

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-14

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОПОДЦЕВ
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ Союзводоканалпроект

Главный инженер 

Начальник отдела 


А.Н. Михайлов

А.В. Филатов

С участием НИИЖБ

Зам. директора  Т.Н. Мамедов

Зав. лабораторией Ф.А. Иссерс

Ст. научный сотрудник  С.Н. Докудовский

Утверждены Главным управлением
организации проектирования Госстроя СССР

Письмо от 29.03.90 № 5/5-289

Введены в действие ГПИ «Союзводоканалпроект»
с 01.10.90

Приказ от 29.03.90 № 27

ЦНИИПромзданий

Зам. директора 

Начальник отдела 

Главный инженер проекта 

В.В. Гранев

В.Т. Ильин

А.П. Черномаз

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-14.1 - ПЗ	Пояснительная записка	3
- НИ	Номенклатура изделий для круглых колодцев	6
- 1	Кольцо стеновое КС 7.3; КС 10.3	8
- 2	Кольцо стеновое КС 10.6; КС 13.6; КС 15.6; КС 20.6; КС 25.6	9
- 3	Кольцо стеновое КС 7.9; КС 10.9; КС 15.9; КС 20.9	10
- 4	Кольцо стеновое КС 15.18	11
- 5	Кольцо стеновое КС 10.9а; КС 13.9а; КС 15.9а;	
	КС 13.9б; КС 15.9б; КС 20.9б	12
- 6	Кольцо стеновое КС 20.12а; КС 25.12а; КС 20.12б; КС 25.12б	13
- 7	Кольцо стеновое КС 10.18а; КС 15.18а; КС 13.18б; КС 20.18б	14
- 8	Кольцо стеновое КС 15.6б; КС 20.6б	15
- 9	Плита перекрытия ПП10-1; ПП10-2; ПП13-1; ПП13-2	16
- 10	Плита перекрытия ПП15-1; ПП15-2; ЗПП15-1;	
	ЗПП15-2; ЗПП15-1; ЗПП15-2	17
- 11	Плита перекрытия ПП20-1; ПП20-2; ЗПП20-1; ЗПП20-2	18
- 12	Плита днища ПМ0; ПМ15; ПМ20; ПМ25	19
- 13	Кольцо опорное КО6	20
- 14	Плита опорная ПО10	21
- 15	Плита дорожная ПД6	22
- 16	Плита дорожная ПД10	23
- 17	Узел 1; 2; 3	24
- 18	Сетка С1... С7	25
- 19	Сетка С9... С12	26
- 20	Сетка С13; С14; С15	27
- 21	Сетка С16; С17	28
- 22	Сетка С18; С19; С27	29

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-14.1 - 23	Сетка С20; С21	30
- 24	Сетка С22; С23; С24	31
- 25	Сетка С25; С26	32
- 26	Сетка С28... С32; С35... С43	33
- 27	Сетка С33; С34	34
- 28	Сетка С44... С51	35
- 29	Сетка С52	36
- 30	Сетка С53	37
- 31	Сетка С54	38
- 32	Сетка С55	39
- 33	Сетка С56	40
- 34	Сетка С57	41
- 35	Сетка С58... С61	42
- 36	Сетка С62	43
- 37	Сетка С63	43
- 38	Сетка С64	44
- 39	Сетка С65	45
- 40	Сетка С66	45
- 41	Сетка С67; С68	46
- 42	Сетка С69; С70	47
- 43	Сетка С71	47
- 44	Каркас КР1... КР8	48
- 45	Изделие закладное МН1	49
- 46	Петля МН2... МН5	49
- РС1	Ведомость расхода стали, кг	50
- РС2	Ведомость расхода стали, кг	51

Разработчик	Брянцева	Зубин
Чертил	Брянцева	Зубин
Пров.	Алпазов	Зубин
Ц.контр.	Алпазов	Зубин

3.900.1-14.1

Содержание

Страниц	Лист	
	Р	Т

СОЗДАВ ДИКАНАЛ ПРОСМОТ

1. Общая часть

1.1 Серия содержит рабочие чертежи сборных железобетонных изделий для круглых колодцев и указания по их применению.

Серия разработана взамен выпуска 7 изделий для круглых колодцев серии З.900-3 „Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации“.

1.2 Изделия предназначены для строительства водопроводных и канализационных колодцев, конструкция которых разработана в типовых проектных документах:

— ТПР 901-09-11.84 „Колодцы водопроводные“

— ТПР 902-09-22.84 „Колодцы канализационные“

— серия З.003.1-1/87 „Сборные железобетонные цельноформовочные колодцы для подземных трубопроводов“

С использованием изделий данной серии можно осуществлять также индивидуальное проектирование.

1.3 Номенклатура и технические условия на изделия приняты по ГОСТ 8020-90 „Конструкции бетонные и железобетонные для смотровых колодцев канализационных, водопроводных и водопроводных сетей“. В серии разработаны все изделия ГОСТ 8020-90,

кроме включенных в серию З.003.1-1/87. Дополнительно включены:

— изделия для колодцев диаметром 1,25 и 2,5 м;

— кольца стеновые высотой 1,8 м;

— кольца с отверстиями для ввода трубопроводов.

Во изделиях в номенклатуре, отмеченные знаком * в данной серии чертежи не приведены, поскольку они разработаны в выпуске 1 серии З.003.1-1/87.

Марки изделий согласно ГОСТ 8020-90 состоят из буквенно-цифровых индексов, обозначающих:

— буквы:

КС - кольцо стеновое

КО - кольца опорное

ПП - плита перекрытия

ПО - плита опорная

ПН - плита днища

ПД - плита дорожная

— цифры перед буквенным индексом марки плит перекрытия - порядковый номер типа размера плиты;

— цифры после буквенного индекса - диаметр в дециметрах рабочей камеры, горловины или люка колодца, с которыми сопрягается элемент;

— цифры после точки в марке стеновых колец - высота кольца в дециметрах;

— строчные буквы после этих цифр - исполнение колец с дополнительными конструктивными особенностями: „с“ - с двумя отверстиями для прохода трубопроводов; „д“ - с четырьмя отверстиями;

— цифры после дефиса в марке плит перекрытия - тип несущей способности плиты.

Например: КС7.9 - кольцо стеновое для горловины диаметром 0,7 м и высотой 0,9 м;

КО15.6Б - кольцо стеновое для колодца диаметром 1,5 м

Разработчик	Абрамова	И.А.	3.900.1-14.1-ПЗ	
Проверено	Брицнева	Л.В.		
И.контр.	Камзолов	Л.В.		
			Пояснительная записка	Страниц
				Р
			ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТ	

и высотой 0,6 м с четырьмя отверстиями

2ПН20-2 - второй тип размер плиты перекрытия колодца диаметром 2 м второго типа несущей способности

ПДБ - плита дорожная с отверстием для люка диаметром 0,6 м

2. Конструктивные решения

2.1 В серии представлены следующие типы изделий:

кольца стеновые, плиты перекрытия и днища, кольца опорные, плиты опорные и дорожные.

2.2 Материал изделий - тяжелый бетон класса В15 по прочности на сжатие, для изделий марок ПД10, ПДБ, ПД10 - В20.

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости устанавливаются при проектировании в зависимости от конкретных условий эксплуатации в соответствии с требованиями:

СНиП 2.04.02-84, "Водоснабжение. Наружные сети";

СНиП 2.04.03-85, "Канализация. Наружные сети";

СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.3 В качестве арматуры применена сталь классов Вр-I; А-I; А-II; А-III.

Допускается применение стали класса Ат-IIIС (с учетом ограниченный табл. 9 СНиП 2.03.11-85).

2.4 Для строповки при транспортировании и монтаже стеновые кольца имеют отверстия для захватов, другие изделия снабжены строповочными петлями из стали класса А-I.

2.5 Для спуска в колодец в стеновых кольцах предусмотрены ходовые скобы из стали класса А-II. Они могут устанавливаться до бетонирования колец или после их распалубки с заделкой цементным раствором в специальных отверстиях колец.

2.6 Проект опалубочных форм для изготовления изделий данной серии разработан ПИ-1(190000, Ленинград, Майорова 1/12) и распространяется ЛенЦНТИ(191011, Ленинград, Садовая 2)

3. Основные расчетные положения

3.1 Изделия запроектированы как элементы конструкций сооружений III класса ответственности.

3.2 Конструкции колодцев рассчитаны на постоянную и временную нагрузку.

3.2.1 Постоянная нагрузка включает собственный вес конструкций, вертикальное и боковое давление грунта обсыпки с учетом возможного обводнения при заглублении перекрытия колодца от 0,5 до 4 м.

Максимальный уровень грунтовых вод - на уровне низа перекрытия колодца.

3.2.2 Временная нормативная нагрузка на поверхности земли принята трех видов:

1 вид - Равномерно распределенная нагрузка 5кПа (при установке люка колодца на 30 см выше поверхности земли

- для колодцев без наезда автотранспорта на люк);

2 вид - Нагрузка от автотранспорта класса А1 по СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы";

3 вид - Колесная нагрузка НК60.

Коэффициент надежности по нагрузке принят 1,2 для нагрузки первого и второго видов и 1,0 для нагрузки третьего вида.

При заглублении перекрытия не более 1 м для нагрузки второго и третьего видов учтен коэффициент динамичности 1,3.

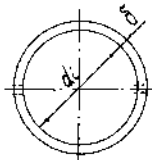
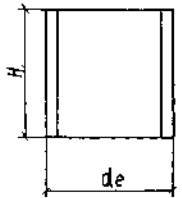
- 3.3 Плиты перекрытия первого типа несущей способностью рассчитаны на нагрузку первого вида при заглублении перекрытия до 3 м. Плиты второго типа рассчитаны на применение во всех остальных случаях, причем под нагрузку третьего вида — только совместно с другими плитами ПДБ или ПДД, включающими передачу на покрытие сосредоточенной временной нагрузки через горловину колодца.
- 3.4 Изделия рассчитаны также на усилия, возникающие при транспортировании и монтаже.
- 3.5 Расчеты элементов проверены по прочности и трещиностойкости в соответствии с СНиП 03-01-84, при этом ширина раскрытия трещин не превышает: 0,2 мм — продолжительное, 0,25 мм — продолжительное раскрытие.

4. Указания по применению

- 4.1 Изделия запроектированы как элементы заглубленных сооружений, эксплуатирующихся выше или ниже уровня грунтовых вод в неагрессивных или слабоагрессивных средах со стороны окружающей среды, а также внутри колодца.
- 4.2 Изделия предназначены для колодцев с заглублением от поверхности грунта: покрытия не менее 0,5 м и днища не более 7 м.
- 4.3 В проектировании колодцев следует использовать из номенклатуры — 3.900.1-14.1-ни, применяя необходимые изделия независимо от того,

разработаны ли они в данной серии или в серии 3.900.1-1/87. Условия применения изделий обеих серий одинаковы.

- 4.4 Указания по применению плит перекрытий различных типов несущей способности см. п. 3.3.
- 4.5 В номенклатуре не включена плита днища для колодцев диаметром 1,25 м (из соображений сокращения парка форм), в этих колодцах следует применять плиты марки ПН15.
- 4.6 Все сборные элементы колодцев должны устанавливаться на слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 10 мм.
- 4.7 Отверстия для пропускки труб в стенах колодцев следует замоноличить бетоном класса В10.
- 4.8 Марки бетона изделий, заполнения стыков и проемов по водонепроницаемости и морозостойкости, средства гидроизоляции, антикоррозионной защиты должны устанавливаться в проекте сооружения с учетом конкретных условий эксплуатации и в соответствии с действующими нормативными документами.
- 4.9 Для спуска в колодец рекомендуется использовать ходовые скабы, предусмотренные настоящей серией. Допускается применение стационарных стожмянок.
- 4.10 В спецификациях на железобетонные изделия к проектам колодцев кольца, применяемые с ходовыми скабами, обозначать индексом „с“ через дефис после марки изделия. В заказе на изделия оговаривать поставку этих колец с установленными скабами или с отверстиями для скаб, когда скабы поставитель самостоятельно в комплекте с кольцами

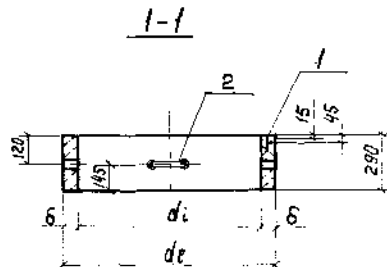


Эскиз	Марка	Размеры, мм				Класс бетона	Расход материалов			Эскиз	Марка	Размеры, мм								Класс бетона	Расход материалов			Масса, т															
		di	de	δ	H		бетон	бетон	стак			т	di	de	δ	H	e	h	β		бетон	бетон	стак		т														
	КС7.3	700	840	70	290	B15	0,05	1,64	0,13		КС10.9a	1000	1160	80	890	B15	0,22	14,76	0,55																				
	КС7.9				890		0,15	4,80	0,38		КС10.18a				1790		400	400	0,46	25,0	1,15																		
	КС10.3	1000	1160	80	290		КС13.9a	1250	1410	80	890	1500	1680	90	890		0,28	17,04	0,70																				
	КС10.6				590		0,08				1,96				0,20		КС15.9a	1790	600	500	0,35	24,0	0,88																
	КС10.9				890		0,16				3,95				0,40		КС15.18a	1790	600	600	0,75	30,76	1,88																
	КС13.6	1250	1410	80	590		0,20	4,44	0,50		КС20.12a	2000	2200	100	1190		0,61	44,36	1,68																				
	КС15.6				590		0,265	4,94	0,66		КС25.12a				2500		2700	100	1190	1400	800	0,87	49,1	2,18															
	КС15.9	1500	1680	90	890		0,40	7,02	1,0		КС13.9b	1250	1410	80	890		0,24	24,42	0,60																				
	КС15.18				1790		0,804	14,12	2,01		КС15.6b				590		400	350	600	0,22	17,54	0,55																	
	КС20.6	2000	2200	100	590		0,39	13,04	0,98		КС15.9b	1500	1680	90	890		0,32	26,6	0,80																				
	КС20.9				890		0,59	19,88	1,48		КС15.18b				1790		400	600	600	0,72	40,2	1,80																	
	КС25.6	2500	2700	100	590		0,804	14,12	2,01		КС20.6b	2000	2200	100	590		0,30	23,0	0,75																				
	КС25.9				890		0,39	13,04	0,98		КС20.9b				890		500	500	900	0,44	34,6	1,10																	
	КС25.12	2500	2700	100	590		0,59	19,88	1,48	КС20.12b	2000	2200	100	1190	0,64		42,0	1,60																					
	КС25.6				890		0,48	15,74	1,20	КС20.18b				1790	500		700	900	1,02	55,67	2,55																		
	КС13.9	1250	1410	80	890		0,30	5,44	0,75	КС25.12b	2500	2700	100	1190	700		800	1400	0,76	44,62	1,90																		
	КС25.12				1190		0,97	15,30	2,42	<p>Маркировка изделий дана по гост 4020-90. Дополнительные цифры марок обозначают исполнение по маркировке дуквенные индексы, а и δ - марки стеновых креплений соответствия с двумя или четырьмя проемами для пропуск трубопроводов</p>																													
							B15				<table border="1"> <tr> <td>Разработчик</td> <td>Брянцева</td> <td>С.С.</td> </tr> <tr> <td>Чертежник</td> <td>Брянцева</td> <td>С.С.</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Амзобов</td> <td>С.С.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>К.Контр.</td> <td>Амзобов</td> <td>С.С.</td> </tr> </table>	Разработчик	Брянцева	С.С.	Чертежник		Брянцева	С.С.	Проб.	Амзобов	С.С.				К.Контр.	Амзобов	С.С.	3.900.1 - 14.1 - НИ											
	Разработчик	Брянцева	С.С.																																				
Чертежник	Брянцева	С.С.																																					
Проб.	Амзобов	С.С.																																					
К.Контр.	Амзобов	С.С.																																					
									<p>НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ</p>								<table border="1"> <tr> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Листов	Лист	Листов	1	1	2	СМАЗОВОДИЯНАПРОЕКТ															
Листов	Лист	Листов																																					
1	1	2																																					

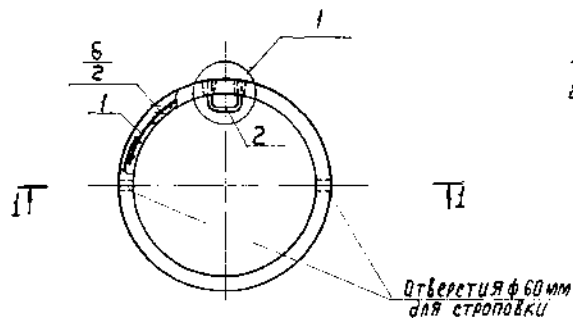
Уд. н. 2-мод. Задания и форма в сборе. 3.900.1-14.1-НН

Эскиз	Марка	Размеры, мм				Расход материала по бетону	Класс бетона	Масса, т	Эскиз	Марка	Размеры, мм				Расход материала по бетону	Класс бетона	Масса, т
		d _e	d	a	h						d _e	h	e	δ			
 <p>Нужно только для марок 4лп 2б; 2лп 2б</p>	лп10-1	1160	700	150	0,4	8,37	0,25		лп10	1500	100	—	—	0,18	15,14	В15	0,45
	лп10-2					16,55			0,95								
	лп13-1	1410	700	275	22,14	0,45		лп15	2000	120	—	—	0,38	33,13	0,95		
	лп13-2				23,1			лп20	2500	120	—	—	0,59	19,44	1,48		
	1лп15-1	1680	700	400	150	30,0	0,68		лп25	3000	140	—	—	0,98	143,30		2,45
	1лп15-2					32,21											
	2лп15-1	1680	700	200		30,0	0,68		лпб	см. эскиз				0,02	1,1	В15	0,05
	2лп15-2					32,71											
	3лп15-1	1680	1000	240		0,21	0,53		лп10	см. эскиз				0,32	36,8	В20	0,8
	3лп15-2					38,04											
	1лп20-1	2200	700	200		49,65	1,38		лпб	см. эскиз				0,85	99,3	В20	2,1
	1лп20-2					75,68											
	2лп20-1	2200	1000	300	160	63,0	1,2		лпб	см. эскиз	580	2500	1750	0,85	99,3	В20	2,1
	2лп20-2					84,50											
	4лп20-2	2200	700	650		0,51	72,95	1,28	лп10	1000	2800	2000	0,99	108,48		2,5	
	1лп25-2	2700	700	200	180	0,95	116,59	2,4	* - для колодцев, оборудованных гидрантом								
	2лп25-2	2700	700	900	180	0,92	112,93	2,31	** - изделия по серии 3.003.1-1/87								

3.900.1-14.1-НН



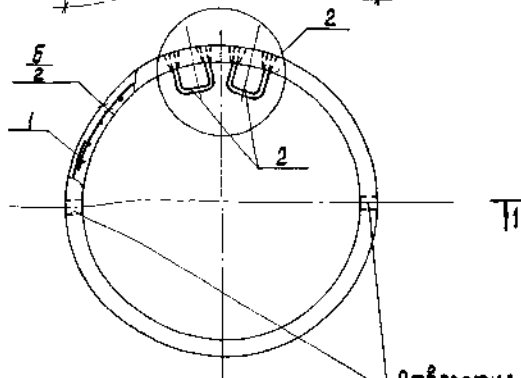
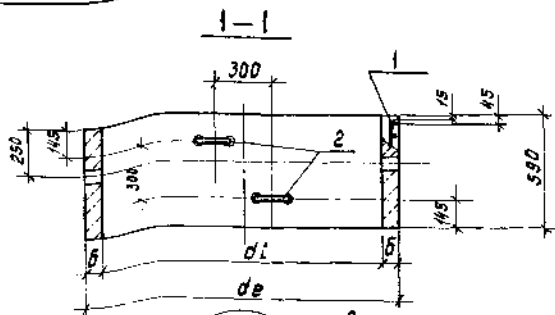
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
КС 7.3	1	сетка с1	1	3.900.1-14.1-18	0.13
	2	изделие закладное МН1	1	-45	
КС 10.3	1	сетка с2	1	3.900.1-14.1-18	0.2
	2	изделие закладное МН1	1	-45	



1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 1. см. док. - 17.

Марка	Размеры, мм				Бетон класс В15 м ³
	de	di	б	$\frac{b}{d}$	
КС 7.3	840	700	70	35	0,05
КС 10.3	1180	1000	80	40	0,08

Разработ.	Брянцева	Зорина	3.900.1-14.1-1			
Чертил.	Брянцева	Зорина	Кольцо стеновое КС 7.3; КС 10.3	Статус	лист	листов
Проб.	Ямозов	...		р	1	1
И.Кантр	Ямозов	...		СНТЗООДОКНИИПРОЕКТ		



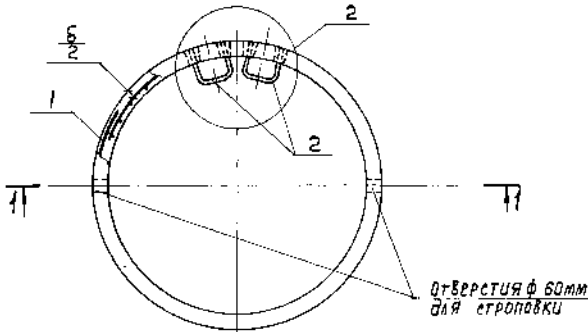
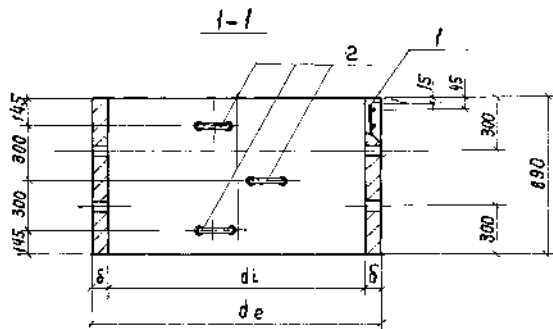
Отверстия ϕ 50 мм
для строповки

Поз.	Наименование	Кол. на марку КС					Обозначение документа
		10.6	13.6	15.6	20.6	25.6	
1	Сетка С3	1					3.900.1-14.1-19
	С4		1				- 19
	С5			1			- 19
	С6				1		- 19
	С7					1	- 19
2	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
	Масса, т	0.4	0.5	0.66	0.98	1.2	

1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док.-17

Марка	Размеры, мм				Бетон класса В15, м ³
	de	di	b	δ	
КС10.6	1160	1000	80	40	0,16
КС13.6	1410	1250	80	40	0,20
КС15.6	1680	1500	90	45	0,265
КС20.6	2200	2000	100	50	0,39
КС25.6	2700	2500	100	50	0,48

Разраб. Брянецов	Сделано в 1992	3.900.1-14.1-2	Кольцо стеновое КС10.6; КС13.6; КС15.6; КС20.6; КС25.6	Исполн.	Лист	Листов
Чертил. Брянецов				Р	1	
Проб. Ялмазоб				СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ		
В.КОНТР. Ялмазоб						



Марка	Размеры, мм				бетон класс В15, М3
	de	di	б	$\frac{b}{d}$	
Кс 7.9	840	700	70	35	0,15
Кс 10.9	1160	1000	80	40	0,24
Кс 15.9	1680	1500	90	45	0,40
Кс 20.9	2200	2000	100	50	0,59

Поз.	Наименование		Кол. на КС				Обозначение документации
			7.9	10.9	15.9	20.9	
1	Сетка	С8	1				3.900.1-14.1-18
		С9		1			-18
		С10			1		-18
		СН				1	-18
2	Изделие заводное МН1		3	3	3	3	3.900.1-14.1-45
	Масса, т		0,38	0,60	1,0	1,47	

1. Технические условия — ГОСТ 8020-90
2. Узел 2 см. док. -17

Разраб.	БРЯНЦЕВ	Судья	
Чертил	БРЯНЦЕВ	Лыткин	
Проб.	АЛМАЗОВ	В.С.	
Н. Контр.	АЛМАЗОВ	В.С.	

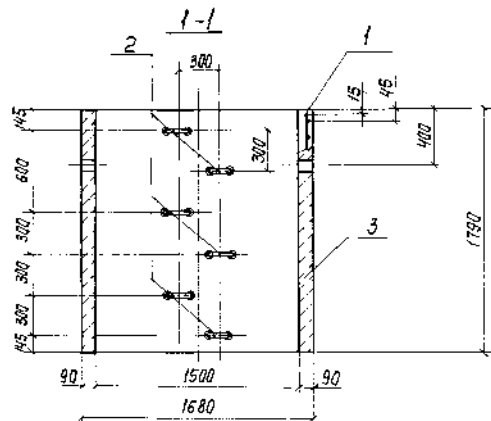
3.900.1-14.1-3

Кольца стеновые
Кс 7.9; Кс 10.9;
Кс 15.9; Кс 20.9

Станок лист листов

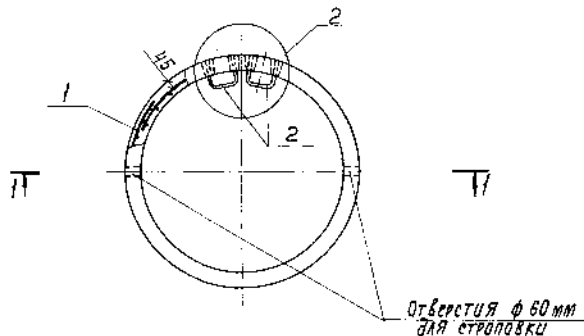
Р П

СМЗВДОКХИМПРОЕКТ



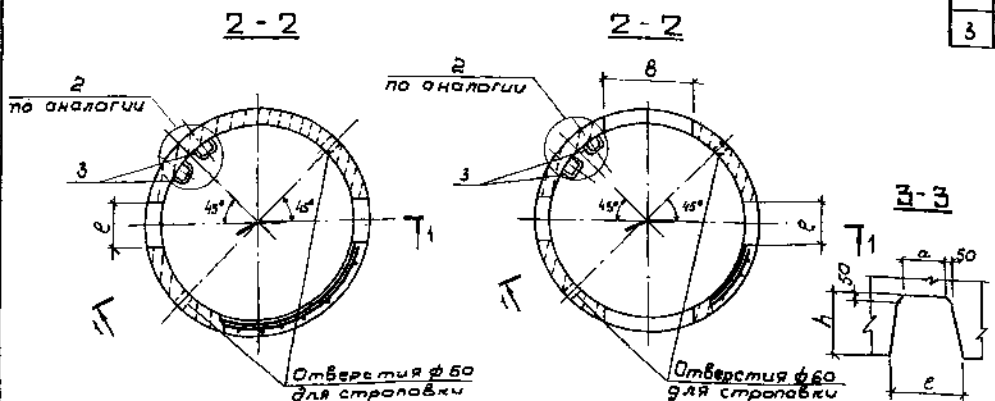
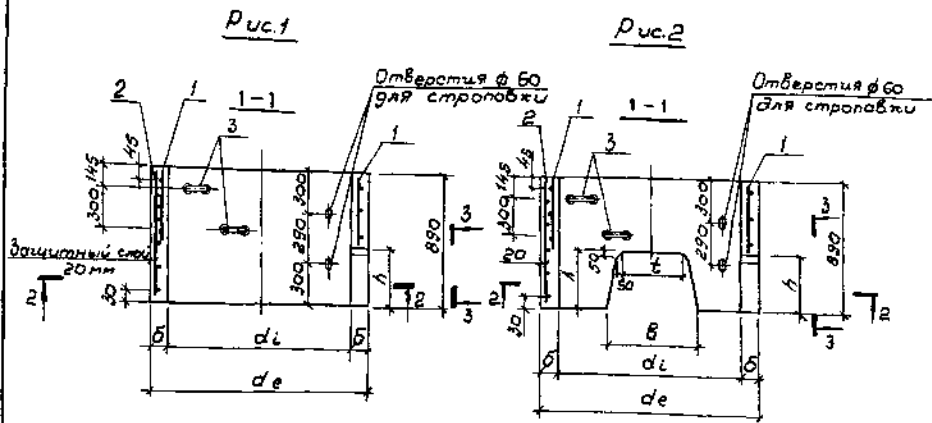
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, т
КС 15.18	1	Сетка С12	1	3.900.1-14.1-19	201
	2	Изделие закладное ммф 6	6	-45	
	3	Бетон класса В15, м ³	0,804		

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
 2 Узел 2 см. док. - 17



Отверстия $\phi 60$ мм
 для ступеньки

Узрв.	БРЯНЦЕВА	Зав.		3.900.1-14.1-4	Стр. 1 из 1	Лист 1
Черт.	БРЯНЦЕВА	Зав.				
Проб.	ПАТЯЗОВ	Зав.				
И.Контр.	ПАТЯЗОВ	Зав.		Кольцо стеновое КС 15.18	Р	И
				ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ		

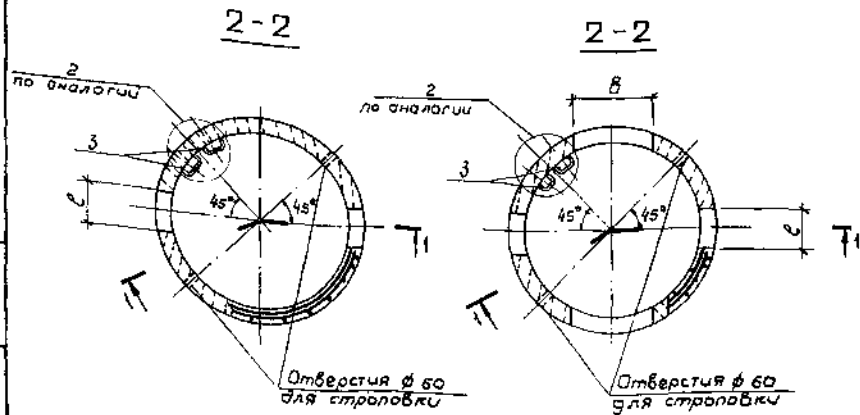
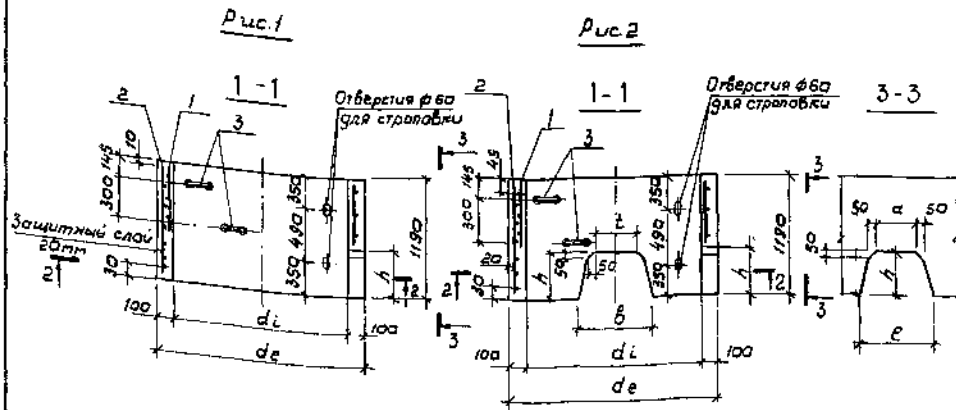


Марка	Рис.	Размеры, мм								Бетон класса В15, м³
		de	di	b	h	a	e	z	B	
КС10.9а	1	1160	1000	80	400	240	400	—	—	0,22
КС13.9а		1410	1250	80	400	240	400	—	—	0,28
КС15.9а		1680	1500	90	500	440	600	—	—	0,35
КС13.9Б	2	1410	1250	80	500	240	400	340	500	0,24
КС15.9Б		1680	1500	90	500	240	400	440	600	0,32
КС20.9Б		2200	2000	100	500	340	500	740	900	0,44

Поз.	Наименование	Кол. на КС						Обозначение документа
		10.9а	13.9а	15.9а	13.9Б	15.9Б	20.9Б	
1	Сетка С13	1						3.900.1-14.1-20
	С14		1					-20
	С15			1				-20
	С22				1			-24
	С23					1		-24
	С24						1	-24
2	Сетка С28	2						3.900.1-14.1-26
	С29		2					-26
	С30			2				-26
	С37				4			-26
	С38					4		-26
	С39						4	-26
3	Узелье закладное МН1	2	2	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
Масса, т		0,55	0,70	0,88	0,60	0,80	1,10	

1. Технические условия гост 8020-90
2. Поз 1 привязать к поз 2
3. Узел 2 см. док. -17

Разраб. Бряничева	Врач. Давыд	3.900.1-14.1-5	Кольцо стеновое КС10.9а; КС13.9а; КС15.9а; КС13.9Б; КС15.9Б; КС20.9Б	Стенка	Лист	Листов
Чертит. Бряничева	Проект. Давыд			Р	Т	1
Проб. Ямазов	Исполн. Давыд			СОСТАВЛЯЮЩИЙ ПРОЕКТ		
И.контр. Ямазов	Исполн. Давыд					



Марка	Рис.	Размеры, мм							Бетон класса В15, м ³
		d _e	d _i	h	a	ε	t	б	
КС 20.12а	1	2200	2000	700	740	900	—	—	0,67
КС 25.12а		2700	2500	800	1240	1400	—	—	0,87
КС 20.12б	2	2200	2000	600	340	500	740	900	0,64
КС 25.12б		2700	2500	800	540	700	1240	1400	0,76

Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документа
		20.12а	25.12а	20.12б	25.12б	
1	Сетка С16	1				3.900.1-14.1-21
	С17		1			-21
	С25			1		-25
	С26				1	-25
2	Сетка С31	2				3.900.1-14.1-26
	С32		2			-26
	С40			4		-26
	С41				4	-26
3	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	3.900.1-14.1-45
Масса, т		1,68	2,18	1,6	1,9	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. -17

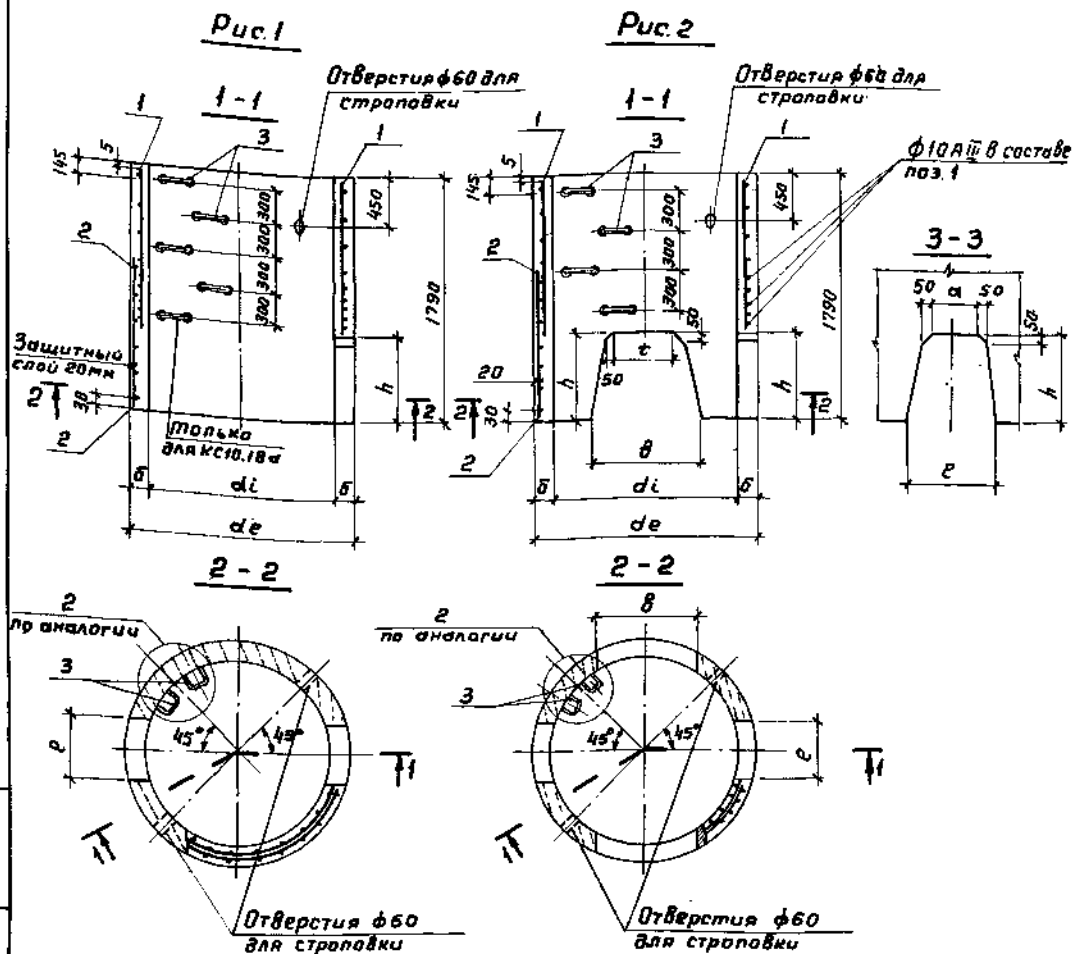
Разраб. Бряничева
 Чертил. Бряничева
 Пров. Алмазов
 И. контр. Алмазов

3.900.1-14.1-6

Кольцо стеновое
 КС 20.12а; КС 25.12а;
 КС 20.12б; КС 25.12б

Стан. р	Лист	Листов
	1	1

СОЮЗВОДКАНИПРОЕКТ

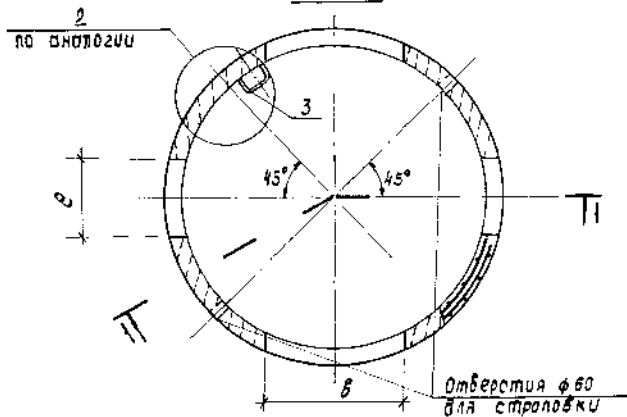
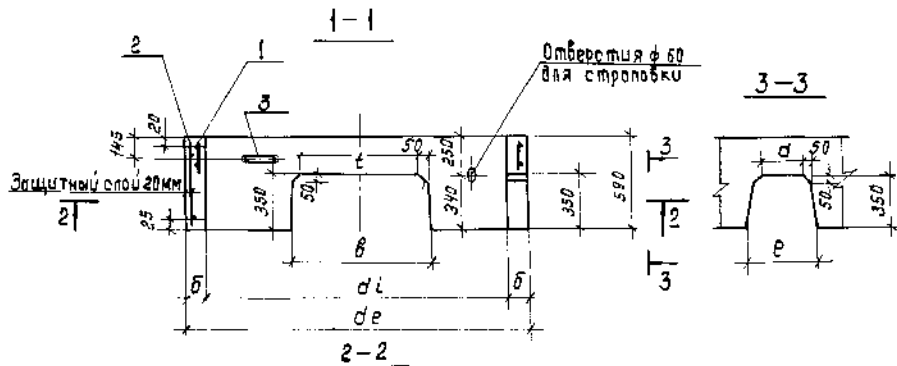


Поз.	Наименование	Кол. на КС				Обозначение документа
		КС 10.18а	КС 15.18а	КС 15.18б	КС 20.18б	
1	Сетка С18	1				3.900.1-14.1-22
	С19		1	1		-22
	С27				1	-22
2	Сетка С33	2				3.900.1-14.1-27
	С34		2			-27
	С42			4		-26
	С43				4	-26
3	Изделие закладное МН1	5	4	4	4	3.900.1-14.1-45
Масса, т		1,15	1,88	1,80	2,55	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Сетку поз.1 установить стержнями $\phi 10A\text{III}$ вниз и привязать к поз.2
3. Узел 2 см. док. - 17

Марка	Рис.	Размеры, мм								Бетон класса В15, м ³
		de	di	б	h	a	z	t	g	
КС10.18а	1	1160	1000	80	400	240	400	—	—	0,46
КС15.18а		1680	1500	90	600	440	600	—	—	0,75
КС15.18б	2	1680	1500	90	600	240	400	440	600	0,72
КС20.18б		2200	2000	100	700	340	500	740	900	1,02

Разраб.	Брянцева	Урал		3.900.1-14.1-7	Кольцо стеновое КС10.18а; КС15.18а; КС15.18б; КС20.18б	Стадия	Лист	Листов
Чертил	Брянцева	Урал				Р	Т	Т
Пров.	Ялчазов	Ялч				СОЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ		
Н.контр.	Ялчазов	Ялч						



Поз.	Наименование	Кол. на КС		Обозначение документа
		15.65	20.66	
1	Сетка С 20	1		3.900.1-14.1-23
	С 21		1	-23
2	Сетка С 35	4		3.900.1-14.1-26
	С 36		4	-26
3	Узел для закладной МН1	1	1	3.900.1-14.1-45
Масса, т		0,55	0,75	

1. Технические условия - ГОСТ 6020-90
2. Поз. 1 привязать к поз. 2
3. Узел 2 см. док. - 17

Марка	Размеры, мм							Бетон класса В15, М3
	d _e	d _i	б	а	e	t	в	
КС15.66	1680	1500	90	240	400	440	600	0,22
КС20.66	2200	2000	100	340	500	740	900	0,30

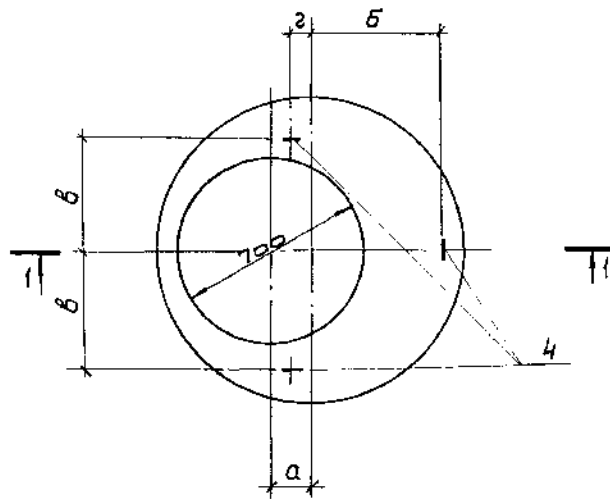
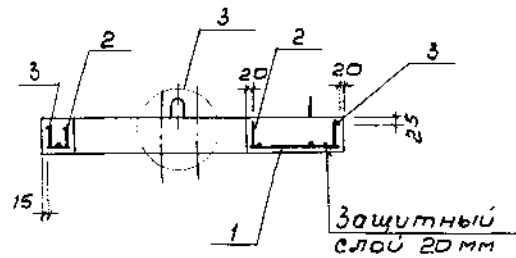
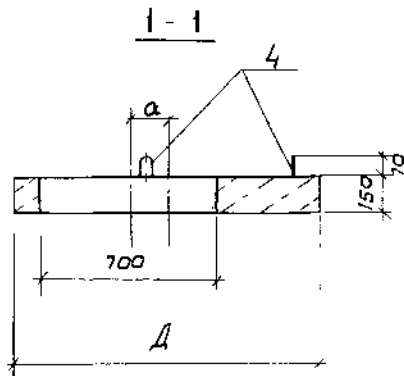
Разработчик	Брянцев	Формы	
Чертил	Брянцев	Детали	
Проб.	Алмазов	Сборка	
Н. контрол.	Алмазов	Исполн.	

3.900.1-14.1-8

Кольцо стеновое
КС15.66; КС20.66

Стенка	Лист	Листов
Р		1

СМЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

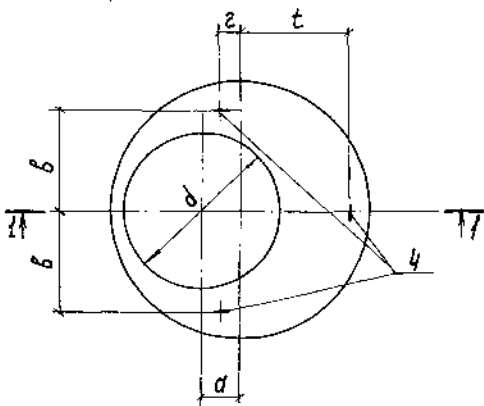
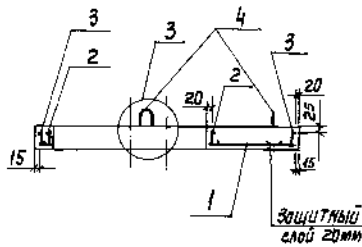
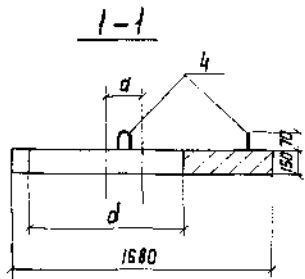


Поз.	Наименование	Кол. на пп				Обозначение документа
		10-1	10-2	13-1	13-2	
1	Сетка С 44	1				3.900.1-14.1-28
	" - С 45		1			-28
	" - С 46			1		-28
	" - С 52				1	-29
2	каркас КР1	1	1	1	1	3.900.1-14.1-44
3	КР3	1	1			-44
	КР4			1	1	-44
4	Петля МН2	3	3	3	3	3.900.1-14.1-46
Масса, т		0,25	0,25	0,45	0,45	

1. Технические условия - ГОСТ 2020-90
2. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

Марка	Размеры, мм					Бетон класса В15, м ³
	Д	а	б	в	г	
пп 10-1						
пп 10-2	1160	150	520	380	130	0,10
пп 13-1						
пп 13-2	1410	275	590	430	160	0,18

Разраб. Брянцева	Чертил Брянцева	Проб. Ялмозов			3.900.1-14.1-9
					Плита перекрытия
					пп 10-1; пп 10-2;
					пп 13-1; пп 13-2
					Стация
					Лист
					Листов
					Р
					1
СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА					



Поз.	Наименование	Кол. на плиту марки						Обозначение документа
		1ПН15-1	1ПН15-2	2ПН15-1	2ПН15-2	3ПН15-1	3ПН15-2	
1	Сетка С47	1						3.900.1-14.1-28
	" С53		1					-30
	" С48			1				-28
	" С54				1			-31
	" С49					1		-28
	" С55						1	-32
2	Каркас КР1	1	1	1	1			3.900.1-14.1-44
	КР2					1	1	-44
	КР5	1	1	1	1			-44
3	КР6					1	1	-44
	Петля МН3	3	3	3	3	3	3	3.900.1-14.1-46
Масса, т		0,68	0,68	0,68	0,68	0,53	0,53	

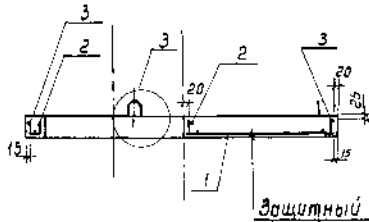
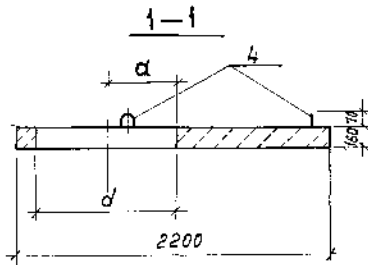
1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 6020-90

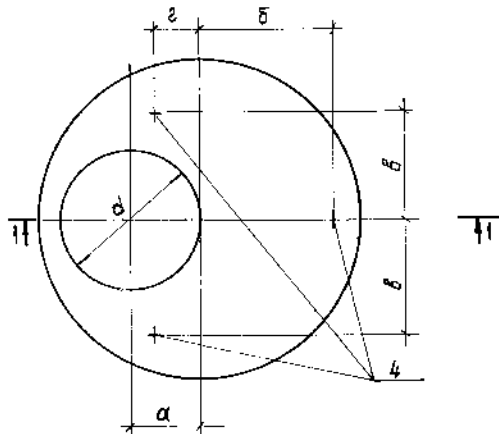
Марка	Размеры, мм					Бетон класс В15 м ³	
	d	a	t	б	z		
1ПН15-1	700	400	685	520	215	0,27	
1ПН15-2							
2ПН15-1	200	690	560	285	190		
2ПН15-2							
3ПН15-1	1000	240	780	560	190		0,21
3ПН15-2							

Разраб. Брянецов	В. Брянецов	3.900.1-14.1-10		
Чертил Брянецов	В. Брянецов	Плита перекрытия 1ПН15-1; 1ПН15-2; 2ПН15-1; 2ПН15-2; 3ПН15-1; 3ПН15-2		
Проб. Ямсаев	Я. Ямсаев			
Н. Контр. Ямсаев		Стойка	Лист	Кустов
		Р		1
СЮЗЭВ ДОКЖИМАЛПРОЕКТ				

Дата и подп. Издатель и дата
 Издатель и дата



Защитный
слой 20 мм



Марка	Размеры, мм					Бетон класс В15 м ³
	d	a	Б	Б	z	
1пн20-1 1пн20-2	700	200	830	750	250	0,51
2пн20-1 2пн20-2	1000	500	880	700	270	0,45

Поз.	Наименование	Кол. на плиту марки				Обозначение документа
		1пн20	1пн20-2	2пн20	2пн20-2	
1	Сетка С50	1				3.900.1-14.1-28
	С56		1			-33
	С51			1		-28
	С57				1	-34
2	Каркас КР1	1	1			3.900.1-14.1-44
	КР2			1	1	-44
3	КР7	1	1			-44
	КР8			1	1	-44
4	Петля МН4	3	3	3	3	3.900.1-14.1-45
Масса, т		1,28	1,28	1,13	1,13	

1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 8020-90

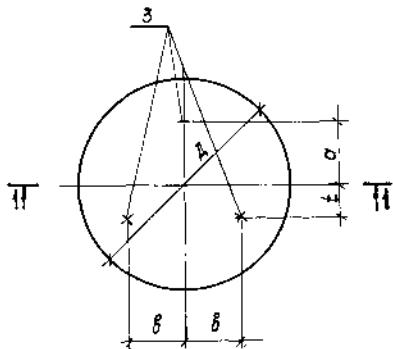
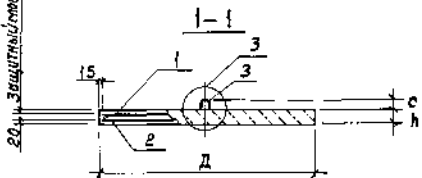
Разраб. Брандэр	С/м	
Чертил. Брандэр	С/м	
Проб. Алмазов	С/м	
Н. контр. Ядмазов	С/м	

3.900.1-14.1-11

Плита перекрытия
1пн20-1; 1пн20-2;
2пн20-1; 2пн20-2

Страна	Лист	Листов
Р		1
СОНЗБС ДСК АНАД ПРОЕКТ		

20. Значения см. в мм



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Т
ПН10	1	Сетка С58	1	3.900.1-14.1-35	0,45
	2	С58	1	-35	
	3	Петля МН3	3	-46	
ПН15	1	Сетка С62	1	3.900.1-14.1-36	0,95
	2	С59	1	-35	
	3	Петля МН4	3	-46	
ПН20	1	Сетка С63	1	3.900.1-14.1-37	1,48
	2	С60	1	-35	
	3	Петля МН4	3	-46	
ПН25	1	Сетка С64	1	3.900.1-14.1-38	2,45
	2	С61	1	-35	
	3	Петля МН5	3	-46	

1. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

2. Технические условия - ГОСТ 8020-90

Марка	Размеры, мм						Бетон класс В15 м ³
	л	h	а	т	б	с	
ПН10	1500	100	400	200	345	120	0,18
ПН15	2000	120	500	250	435	100	0,38
ПН20	2500	120	700	350	605	100	0,59
ПН25	3000	140	900	450	780	80	0,98

Разреш.	Брянцева	Сидорова
Чертил	Брянцева	Сидорова
Проб.	Алмазов	Сидорова
И. КОТР.	Алмазов	Сидорова

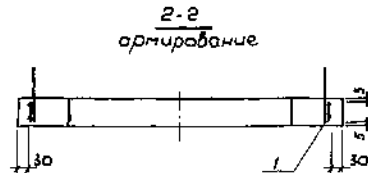
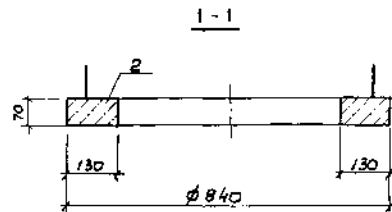
3.900.1-14.1-12

Плита днища
ПН10; ПН15; ПН20; ПН25

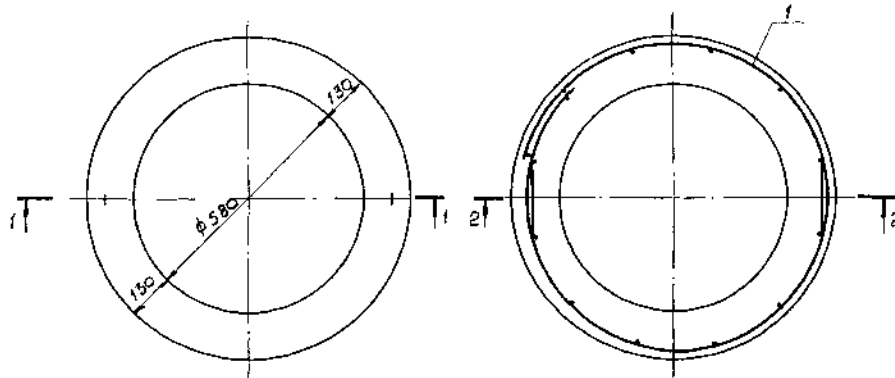
Стрелка	Лист	Контур
Р	1	1
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		

Униформная таблица и форма Визом.информ.

Поз	Наименование	кол	Обозначение документа
1	Сетка С65	1	3.900.1-14.1-39
2	бетон класса В15, м ³	0,02	



Технические условия - ГОСТ 8020-90



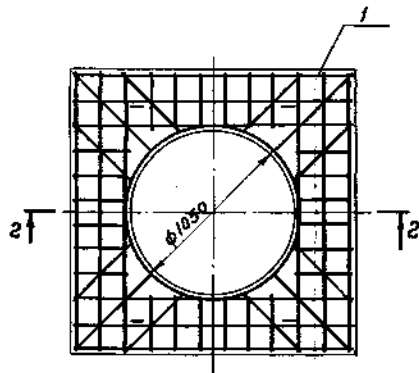
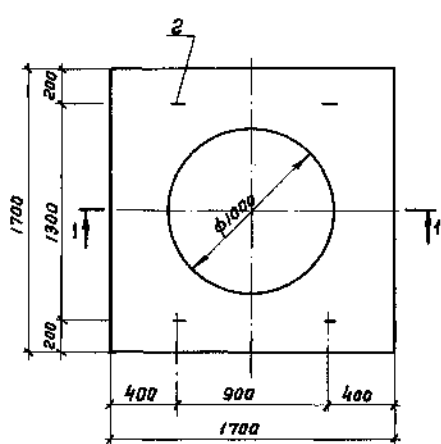
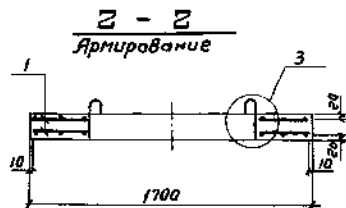
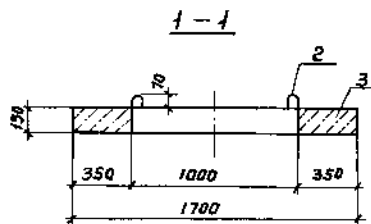
Разработчик	Абастова И.И.
Проектировщик	Боятчиев Ф.И.
Н. контр.	Ялматов В.И.

3.900.1-14.13

Кольцо опорное КОБ

Стр.	Лист	Листов
Р		ф

С.С.С. СВОЗВОДКАПРОЕКТ



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С65	2	3.900.1-14.1-40
2	Узлы закладной МНЧ	4	3.900.1-14.1-46
3	Бетон класса В20, м ³	0,32	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Узел 3 см. лист 3.900.1-14.1-17

Разработчик	Абрамова	И.И.
Проектировщик	Брянцева	Е.В.
Инженер	Ильмазов	В.В.

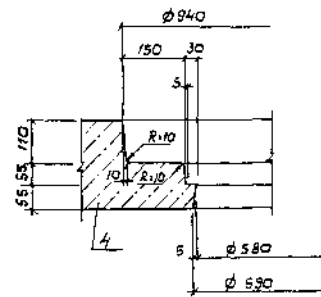
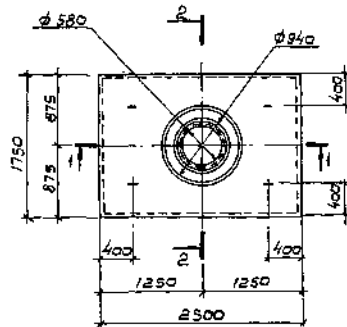
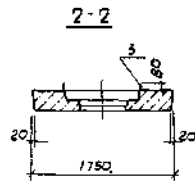
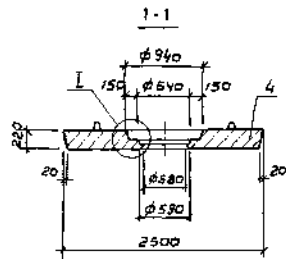
3.900.1-14.1-14

Плита опорная ПО10

Стадия	Лист	Всего
Р		1

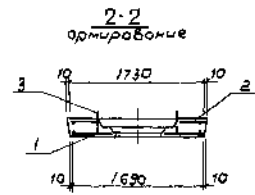
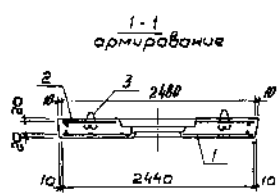
СОЮЗВЭДОМАПРОЕКТ

Взам. инв. №
Лист и дата
Инв. №

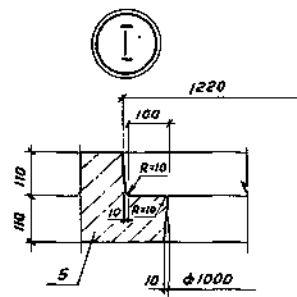
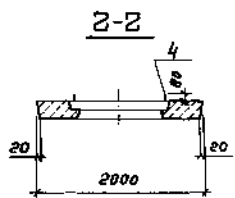
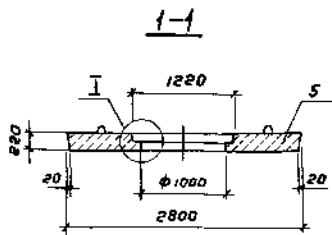


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С67	1	3.900.1-14.1-41
2	" С68	1	-41
3	Петля М12-150	4	3.400-7, бол. 1/87
4	Бетон класса В20, м ³	0,85	

1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Установка поз. 3 по серии 3.400-7



Разработ	Ибрагимова	Проверил		3.900.1-14.1-15	Лист	Листов
Проект	Бояричева	Стрелка				
				Плита дорожная ПДБ	Р	1
					СННЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
И.контр.	Я.Измазов	В.С.				



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С69	2	3.900.1-14.1-42
2	" С70	2	-42
3	" С71	1	-43
4	Петля М12-150	4	3.400-7, Вып. 1/87
5	Бетон класса В20, м ³	0,99	

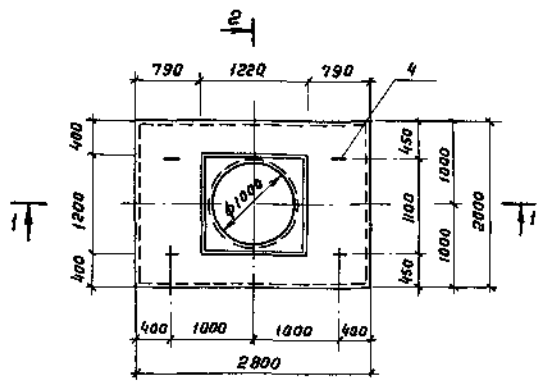
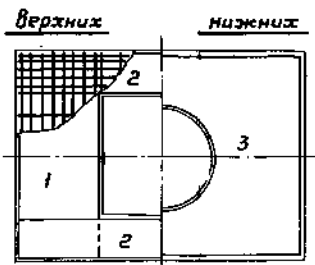
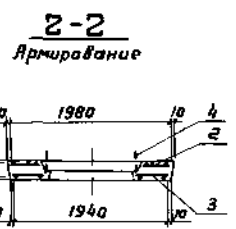
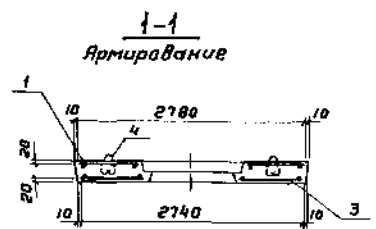


Схема раскладки арматурных сеток



1. Технические условия - ГОСТ 8020-90
2. Установка поз. 4 по серии 3.400-7



Разрис	Абрамова	Александр
Пров.	Брянцева	Зинаида
И.Контр.	Ялмазов	Александр

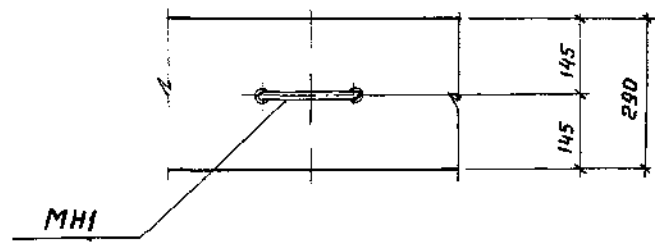
3.900.1-14.1-16

Плита дорожная ПД10

Листов	Раст	Листов
Р		1

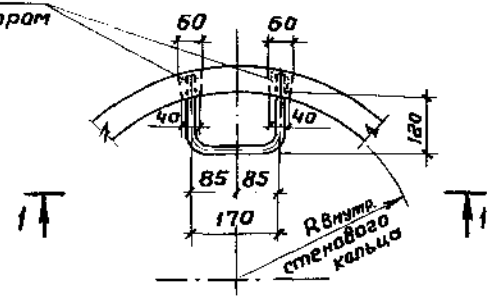
СОИЗВОДОВАНА ПРОСИТ

1-1

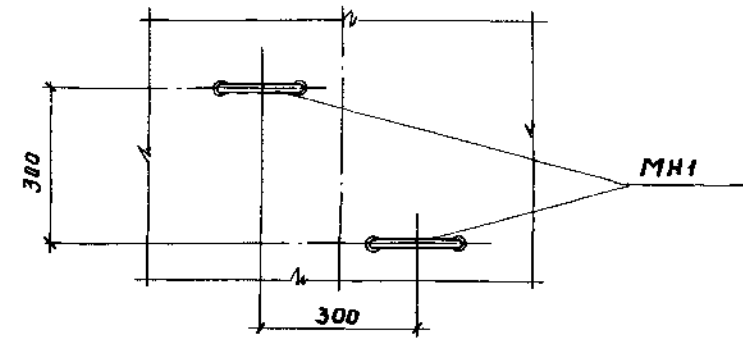


1

Заделать цементным раствором

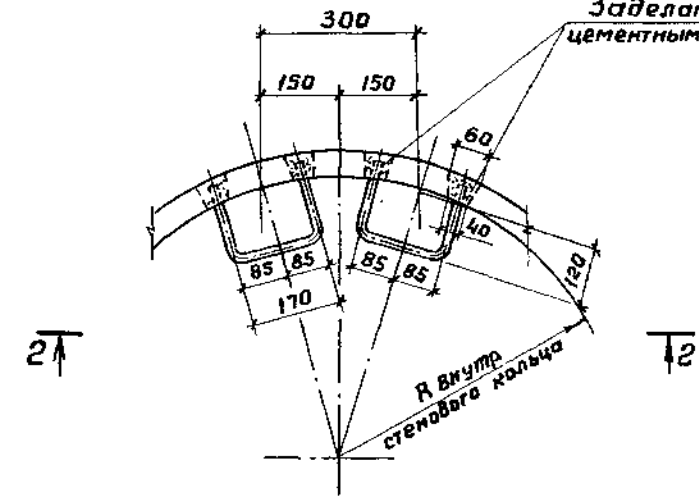


2-2



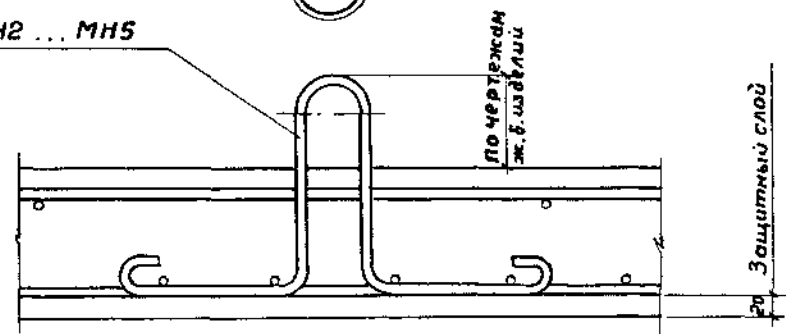
2

Заделать цементным раствором



3

МН2 ... МН5

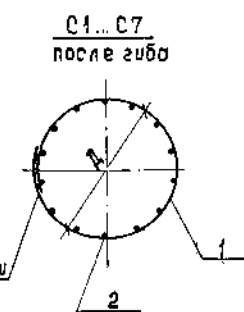
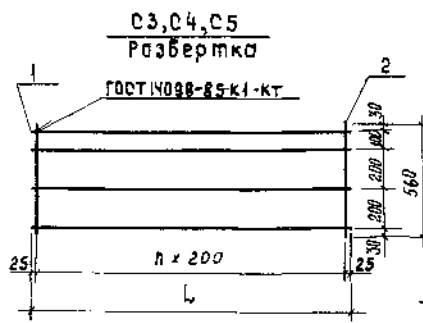
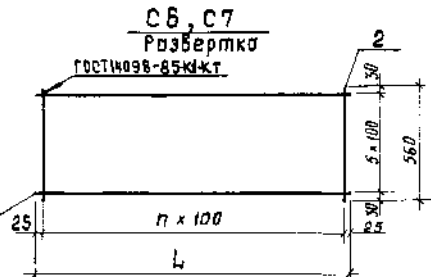
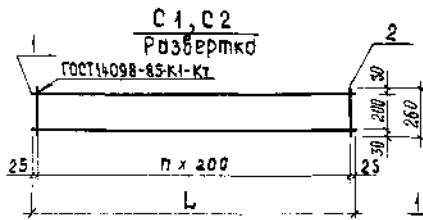


Разраб.	Брянцева	Эль
Чертил	Брянцева	Алекс
Пров.	Алмазов	Алекс
Н. контр.	Алмазов	Алекс

3.900.1-14.1-17

Узел 1:2:3

Студия	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		



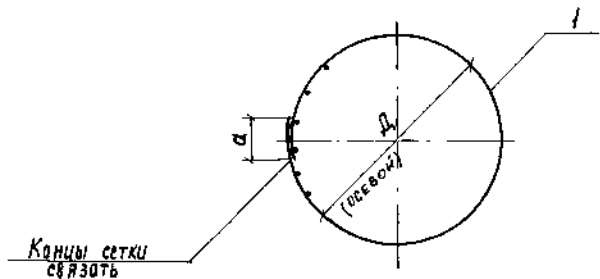
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	∅ 48pI, p = 2650	2	0,24	0,82
	2	48pI, p = 260	14	0,024	
C2	1	∅ 48pI, p = 3650	2	0,34	1,14
	2	48pI, p = 250	19	0,024	
C3	1	∅ 48pI, p = 3650	4	0,34	2,31
	2	48pI, p = 360	19	0,05	
C4	1	∅ 48pI, p = 4450	4	0,41	2,80
	2	48pI, p = 560	23	0,05	
C5	1	∅ 48pI, p = 5250	4	0,48	3,3
	2	48pI, p = 560	27	0,05	
C6	1	∅ 58pI, p = 6850	6	0,98	11,4
	2	58pI, p = 560	69	0,08	
C7	1	∅ 58pI, p = 8450	6	1,22	14,1
	2	58pI, p = 560	85	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка сетки	Размеры, мм		
	L	n	Д
C1	2650	13	770
C2	3650	18	1080
C3	3650	18	1080
C4	4450	22	1330
C5	5250	26	1590
C6	6850	68	2100
C7	8450	84	2600

Разраб.	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Чертил	Брянцева	<i>Брянцева</i>
Проб.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
И.Контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>

3.900.1-14.1-18		
Сетка C1...C7	Стрелка	Исход
	P	I
СДНЗВОРОЖАНАПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
С8	1	4Ср 4ВрТ-200 86x265 $\frac{25}{30}$	1	2,34
С9		4Ср 4ВрТ-200 86x365 $\frac{25}{30}$	1	3,20
С10		4Ср 4ВрТ-200 86x525 $\frac{25}{30}$	1	4,56
С11		4Ср 5ВрТ-100 86x685 $\frac{25}{30}$	1	17,42
С12		4Ср 5ВрТ-100 176x525 $\frac{25}{30}$	1	9,20
		4Ср 4ВрТ-200		

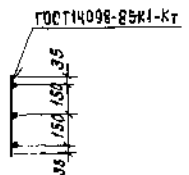
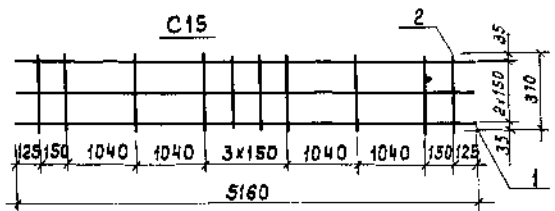
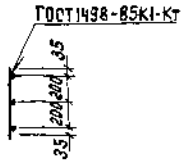
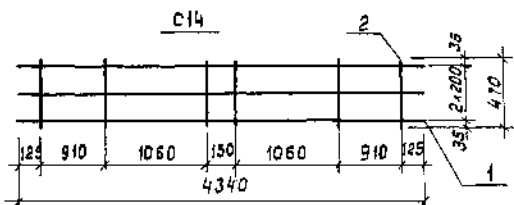
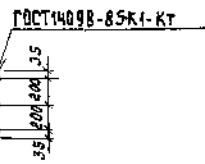
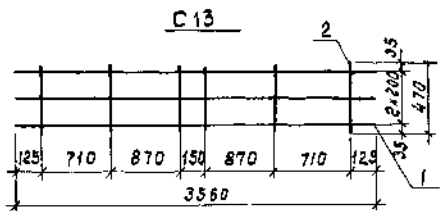
сетки арматурные сварные по ГОСТ 23279-85

Марка сетки	Размеры, мм	
	Д	д
С8	770	230
С9	1020	258
С10	1590	257
С11	2100	256
С12	1590	257

Разраб.	Брянцева	Брянцев		3.900.1-14.1-19
Чертил	Брянцева	Брянцев		
Проб.	Ямдзоб			
Н. Канур	Ямдзоб			

Сетка	Стандарт	Ауст.	Ацетоб
	Р	1	1
С8...С12			

С.Ю.ЗВ.О.О.К.И.Н.А.ПРОЕКТ

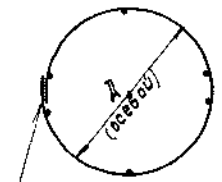


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С13	1	φ 10 А III, e = 3560	3	2,2	7,02
	2	5 Вр I, e = 470	6	0,07	
С14	1	φ 10 А III, e = 4340	3	2,68	8,46
	2	5 Вр I, e = 470	6	0,07	
С15	1	φ 10 А III, e = 5160	3	3,18	10,04
	2	5 Вр I, e = 370	10	0,05	

Арматура: класса Вр - I по ГОСТ 6727-80,
 класса А - III по ГОСТ 5781-82 или
 АТ - IIIС по ГОСТ 10884-81

С13; С14; С15
 после гибо

Марка сетки	Д мм
С13	1100
С14	1350
С15	1610

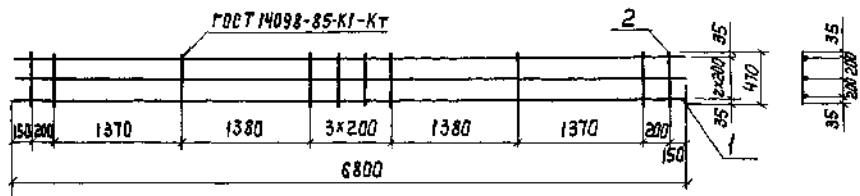


ГОСТ 14098-85 С 23-Рз

ИНЖ. А. В. ШВАБА ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ В ДОКУМЕНТЕ

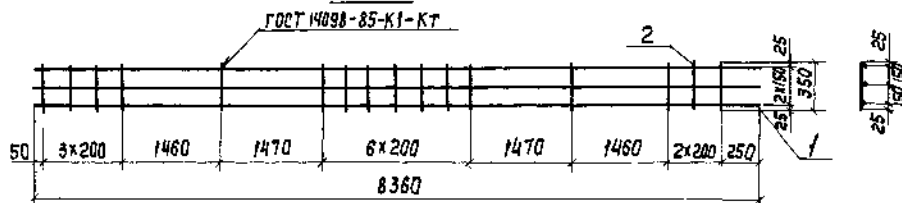
Разработчик	Брянцев	С. М. Ш	3.900.1-14.1-20	Сетка С13; С14; С15	Страна	Украина
Чертежник	Брянцев	С. М. Ш			Р	1
Проб.	Алмазов	А. В. Ш			СМЗ 380 ДИКАНАЛПРОЕКТ	
И. Контр.	Алмазов	А. В. Ш				

С16



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С16	1	φ10AIII, e=6800	3	4,20	13,3
	2	5BpI, e=470	10	0,07	
С17	1	φ10AIII, e=8360	3	5,16	16,3
	2	5BpI, e=350	16	0,05	

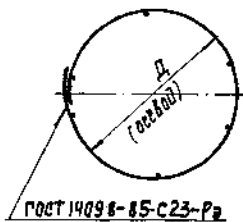
С17



Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82 или
 АТ-III с по ГОСТ 10884-81

С16, С17
 после заливки

Марка сетки	Д, мм
С16	2130
С17	2630



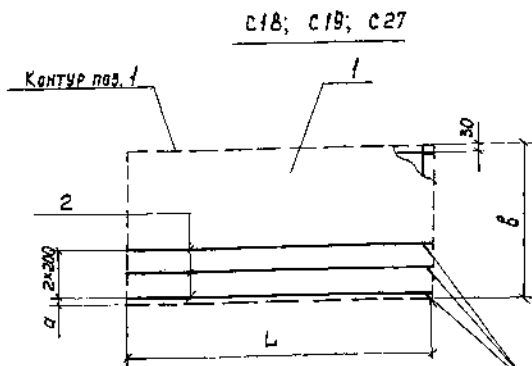
Разработ.	Брянцева	Смирнов	
Чертил	Брянцева	Смирнов	
Пров.	Якимов	Смирнов	
Н.Контр.	Якимов	Смирнов	

3.900.1-14.1-21

Сетка С16; С17

Станция	Лист	Деталь
Р		1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



С18; С19; С27
после залив

ГОСТ 1098-85 К1-КТ
приварить к пос. 1
во всех пересечениях

Выточки пос. 1 сделать
Концы пос. 2 сварить
по ГОСТ 1098-85 С23-Р9

Марка сетки	Размеры, мм			
	Д	Л	В	σ
С18	1100	3660	1380	50
С19	1610	5260	1140	50
С27	2100	6890	1080	100

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С18	1	4Ср. $\frac{5}{5}$ ВРГ-200 $\frac{30}{138 \times 366}$ 150-30	1	7,45	14,23
	2	φ 10 А III, e=3660	3	2,26	
С19	1	4Ср. $\frac{5}{5}$ ВРГ-200 $\frac{30}{118 \times 526}$ 150-30	1	9,13	18,28
	2	φ 10 А III, e=5260	3	3,25	
С27	1	4Ср. $\frac{5}{5}$ ВРГ-200 $\frac{45}{108 \times 689}$ 150-30	1	11,40	24,2
	2	φ 10 А III, e=6890	3	4,25	

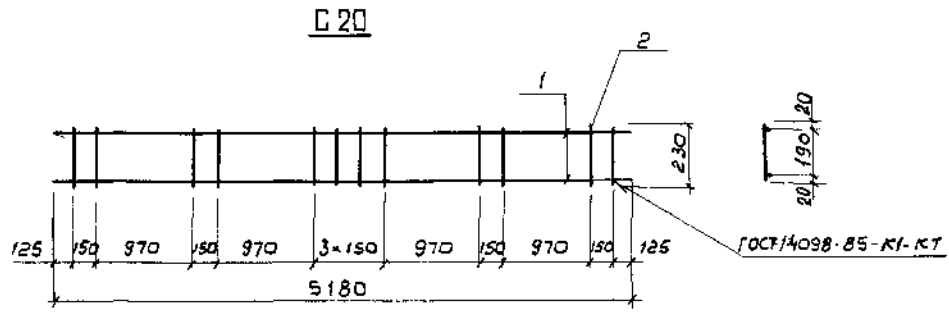
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III по ГОСТ 10884-81
пос. 1 по ГОСТ 23219-85

Разраб.	Брянцева	С/д
Чертил	Брянцева	С/д
Проб.	Яковлев	С/д
Н. Контр.	Яковлев	С/д

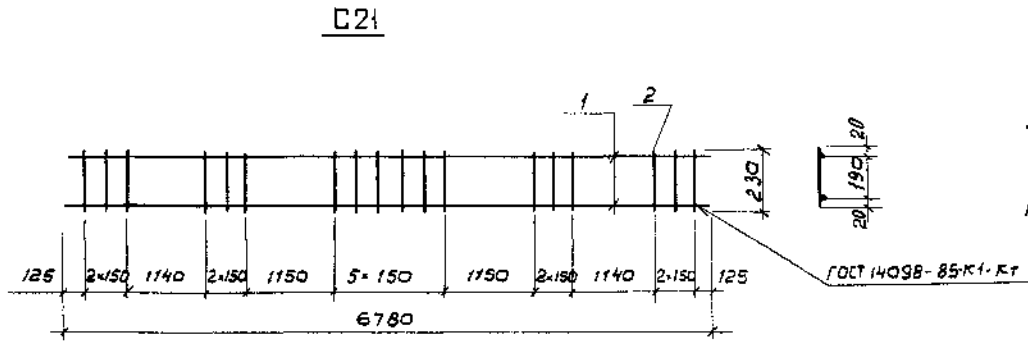
3.900.1 - 14.1-22

Сетка С18; С19; С27

Состав	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОКОННИПРОЕКТ		



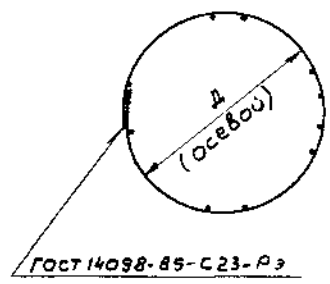
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 20	1	φ 10 А III, l = 5180	2	3,20	6,76
	2	5 Вр I, l = 230	12	0,03	
С 21	1	φ 10 А III, l = 6780	2	4,18	8,90
	2	5 Вр I, l = 230	18	0,03	



Арматура: класса Вр-I по гост 6727-80,
 класса А-III по гост 5781-82 или Ат-III с по
 гост 10884-81

С 20; С 21
 послегиба

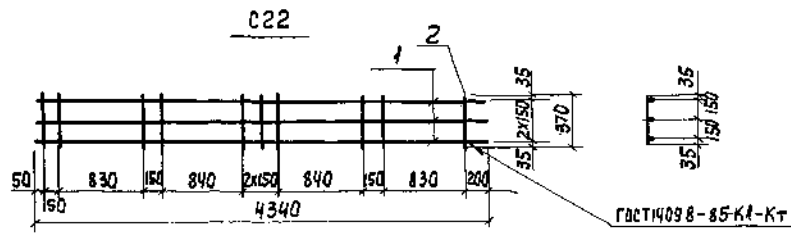
Марка сетки	Д мм
С 20	1610
С 21	2130



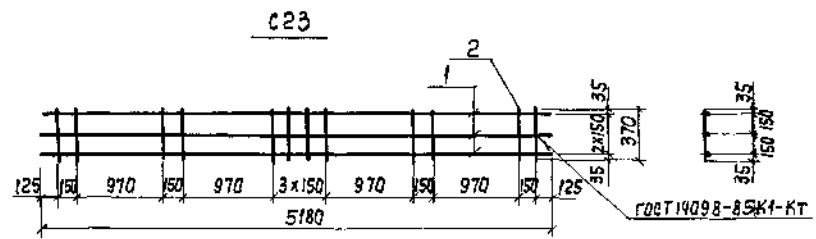
Разраб.	Брянцева	С/М
Чертил	Брянцева	С/М
Пров.	Алмазов	С/М
Н. контр.	Алмазов	С/М

3.900.1-14.1-23		
Студия	Лист	Листов
Р		1
С.О.З.В.О.Д.К.А.Н.А.П.Р.О.Е.К.Т		

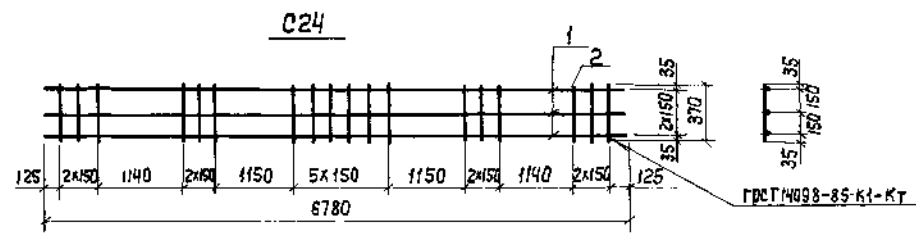
Сетка С 20; С 21



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С22	1	φ 10AIII, e=4340	3	2,68	8,54
	2	5BPI, e=370	10	0,05	
С23	1	φ 10AIII, e=5180	3	3,20	10,2
	2	5BPI, e=370	12	0,05	
С24	1	φ 10AIII, e=6780	3	4,18	13,44
	2	5BPI, e=370	18	0,05	

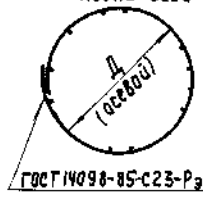


Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80,
 класса A-III по ГОСТ 5781-82 или A-III C
 по ГОСТ 10884-81



С22; С23; С24
 после забор

Марка сетки	Д, мм
С22	1350
С23	1610
С24	2150



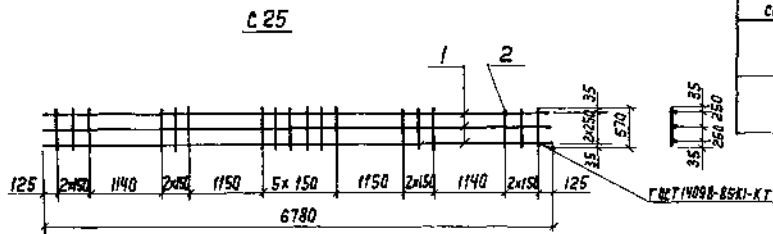
Разработ.	Взявший черт.	Провер.
В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов
В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов
В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов
Н.Контр.	В.И.Иванов	В.И.Иванов

3.900.1-14.1-24

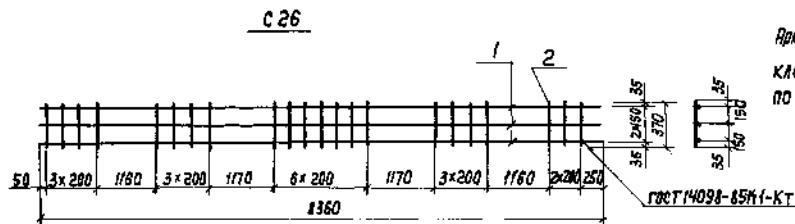
Сетка С22; С23; С24

Створка	Лист	Листов
Р		1

СОЗДАТЕЛИ ПРОЕКТА



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с 25	1	φ 10 A II, e = 6780	3	4,18	14,00
	2	5 Bp I, e = 570	18	0,08	
с 26	1	φ 10 A II, e = 8360	3	5,16	16,60
	2	5 Bp I, e = 370	22	0,05	



Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80,
 класса A-II по ГОСТ 5781-82 или AТ-III С
 по ГОСТ 10884-81

с 25; с 26
 по две штуки

Марка сетки	Д мм
с 25	2130
с 26	2630



Гост 14098-85-с 23-Рз

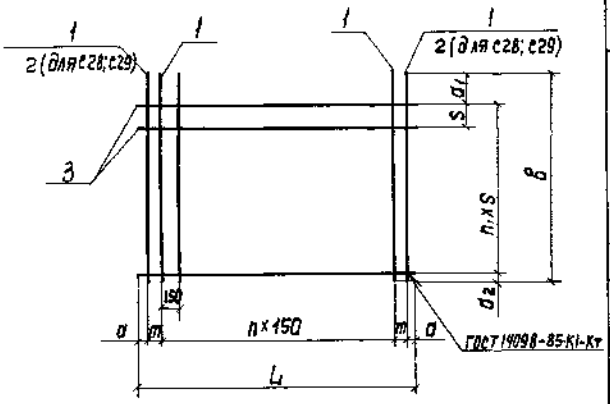
Разработчик	Брянская Чертка	Проф.
Брянская Чертка	Брянская Чертка	Брянская Чертка
Проф.	Проф.	Проф.
Н. Контр.	Н. Контр.	Н. Контр.

3.900.1-14.1-25

Сетка с 25; с 26

Страна	Лист	Извест
Р		1

СНОВАДОКЖИНАПРОЕКТ



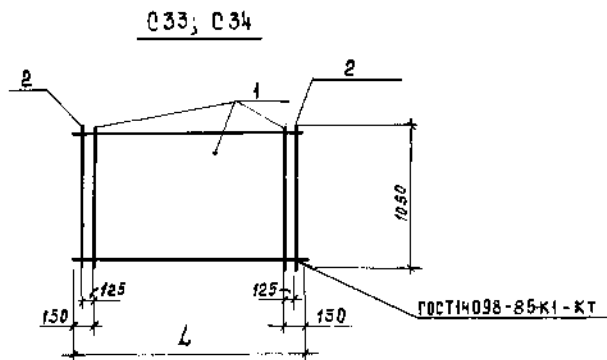
Марка сетки	Размеры, мм								
	L	B	а	а ₁	а ₂	п	п ₁	S	п
с28	1310	870	15	250	20	8	3	200	40
с29	1700	870	20	250	20	10	3	200	80
с30	1890	870	20	250	20	11	3	200	100
с31	2410	1170	20	150	20	15	4	250	60
с32	2690	1170	20	150	20	16	4	250	125
с35	740	580	20	80	20	3	2	250	125
с36	940	580	20	80	20	5	2	250	75
с37	590	870	20	250	20	3	3	200	50
с38	740	870	20	250	20	3	3	200	125
с39	940	870	20	250	20	5	3	200	75
с40	940	1170	20	150	20	5	5	200	75
с41	980	1170	20	150	20	5	5	200	95
с42	1200	1050	20	25	25	3	5	200	115
с43	940	1240	20	20	20	5	6	200	75

№з.	Наименование	Количество на сетку марки С												Масса ед. кг		
		28	29	30	31	32	35	36	37	38	39	40	41		42	43
1	Ф 5ВрI, e=870	9	11													0,13
	ЮАIII, e=870			14					6	6	8					0,54
	ЮАIV, e=1170				18	19						8	8			0,72
	ЮАV, e=580						6	8								0,36
	ЮАVI, e=1050													6		0,65
	ЮАVII, e=1240														8	0,76
2	Ф 10АIII, e=870	2	2													0,54
	Ф 5 ВрI, e=1310	4														0,20
	5 ВрI, e=1700		4													0,24
	5 ВрI, e=1890			4												0,27
	5 ВрI, e=2410				5											0,35
3	5 ВрI, e=2690					5										0,38
	5 ВрI, e=740						3			4						0,11
	5 ВрI, e=940							3			4	6			7	0,14
	5 ВрI, e=590								4							0,08
	5 ВрI, e=980												6			0,14
	5 ВрI, e=720													6		0,10
	Масса сетки, кг	3,06	3,47	4,64	14,71	15,58	2,50	3,30	3,56	3,68	4,88	5,60	6,60	4,50	7,10	

Примечание: классы А-IV по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, классы Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	В. БРАНЦЕВ	И. П. КОТЛ		3.900.1 - 14.1-26
Чертил	БРАНЦЕВ	И. П. КОТЛ		
Проб.	НАМОЗОВ	И. П. КОТЛ		
Н. Контр.	НАМОЗОВ	И. П. КОТЛ		

СЕТКА			состав	лист	листок
с28...с32; с35...с43			Р		Г
Самостоятельно издается					



Марка сетки	L мм
С 33	1300
С 34	1900

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки
С 33	1	4С-50Т-200-105x190-25	1	2,01	3,31
	2	φ 10 А III, P=1050	2	0,65	
С 34	1	4С-50Т-200-105x190-25	1	3,0	4,3
	2	φ 10 А III, P=1050	2	0,65	

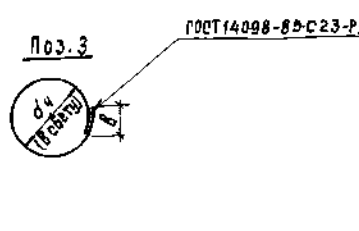
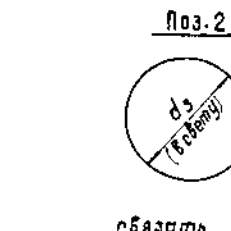
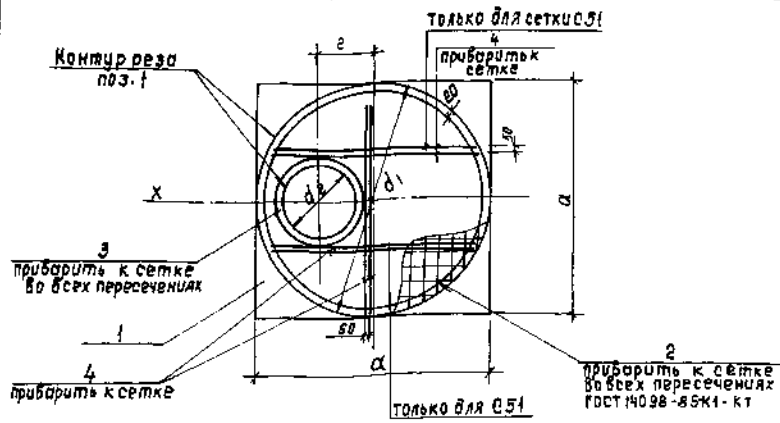
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82,
поз.1 по ГОСТ 23279-85

Разработчик	Брандт	Иван
Чертежник	Брандт	Иван
Проверено	Ямалзов	Иван
Н.Контр.	Ямалзов	Иван

3.900.1-14.1-27

Сетка С 33; С 34

Страна	Исет	Исетов
Р		
СНБСБДОКАНАЛПРОЕКТ		



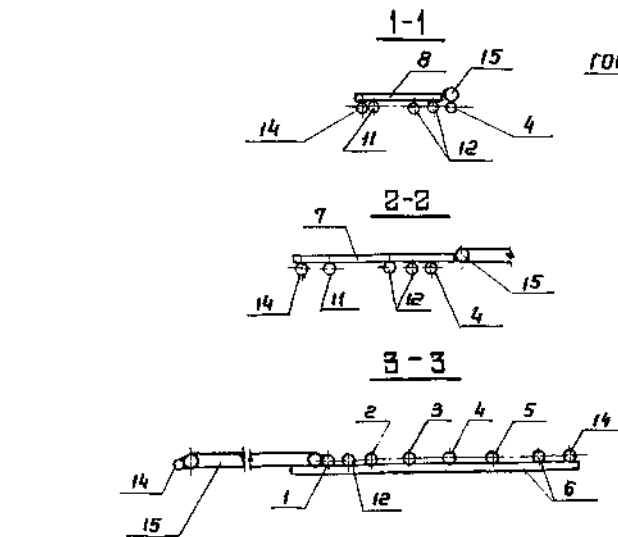
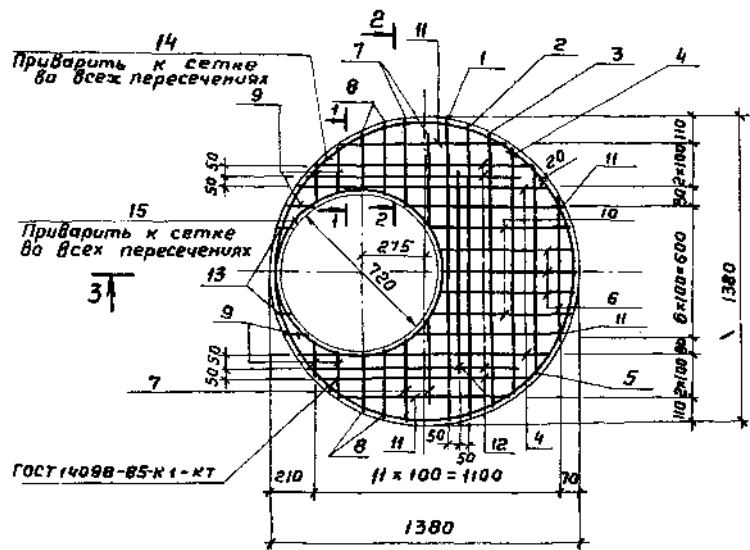
Поз.	Наименование	Кол. на сетку марки С									Масса ед., кг
		44	45	46	47	48	49	50	51		
1	4С 58 I - 100 58 I - 100 113x113 65 15	1									3,74
	4С 8 A II - 100 8 A II - 100 113x113 65 15		1								10,27
	4С 8 A III - 100 8 A III - 100 138x138 40 40			1							15,30
	4С 8 A III - 100 8 A III - 100 165x165				1	1	1				22,16
	4С 8 A III - 100 8 A III - 100 217x217 35 35							1	1		37,71
2	φ 5 8 P I, P = 3625	1									0,52
	8 A III, e = 3710		1								1,46
	8 A III, e = 4460			1							1,77
	8 A III, e = 5340				1	1	1				2,11
	10 A II, e = 6980							1			4,31
3	φ 12 A II, e = 2490	1									6,25
	14 A II, e = 2500		1	1	1	1					2,21
	16 A II, e = 3460						1				3,02
	16 A II, e = 2515							1			5,46
	18 A II, e = 3470								1		3,97
4	φ 8 A III, e = 1100							4			0,44
	8 A III, e = 1750								6		0,70

Масса сетки, кг 6,47 14,15 20,0 27,30 27,30 31,50 46,00 55,00

Марка сетки	Размеры, мм							
	a	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	t	б	z
С44	1130	1130	720	1090	760	200	102	150
С45	1130	1130	720	1090	760	280	112	150
С46	1380	1380	720	1340	760	280	112	275
С47	1650	1650	720	1610	760	280	112	400
С48	1650	1650	720	1610	760	280	112	200
С49	1650	1650	1020	1610	1060	280	128	200
С50	2170	2170	720	2130	760	290	128	200
С51	2170	2170	1020	2130	1060	350	142	300

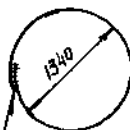
Арматурные сетки поз.1 по ГОСТ 23279-85, арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80, класса А-I по ГОСТ 5761-82.
Арматура поз.4 устанавливается симметрично оси плиты „х“

Разраб. Брандес	Черт. Брандес	Проф. Ямзоб	3.900.1-14.1-28	Столяр	Пуст	Ямзоб
			Сетка С44...С51	Р		И
И.контр. Ямзоб				СОВМЕЖОДКАНАЛПРОЕКТ		



ТЗ

Поз. 14



Поз. 15



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед; кг	Масса сетки, кг
С52	1	φ 10A II, e = 1355	1	0,84	21,0
	2	10A II, e = 1305	1	0,81	
	3	10A II, e = 1220	1	0,75	
	4	10A II, e = 1030	3	0,67	
	5	10A II, e = 905	1	0,56	
	6	10A II, e = 605	4	0,37	
	7	10A II, e = 355	4	0,22	
	8	10A II, e = 250	4	0,15	
	9	10A II, e = 135	6	0,08	
	10	10A II, e = 640	2	0,40	
	11	10A II, e = 700	4	0,43	
	12	10A II, e = 990	5	0,61	
	13	10A II, e = 80	2	0,05	
	14	10A I, e = 4310	1	2,66	
	15	16A II, e = 2550	1	4,02	

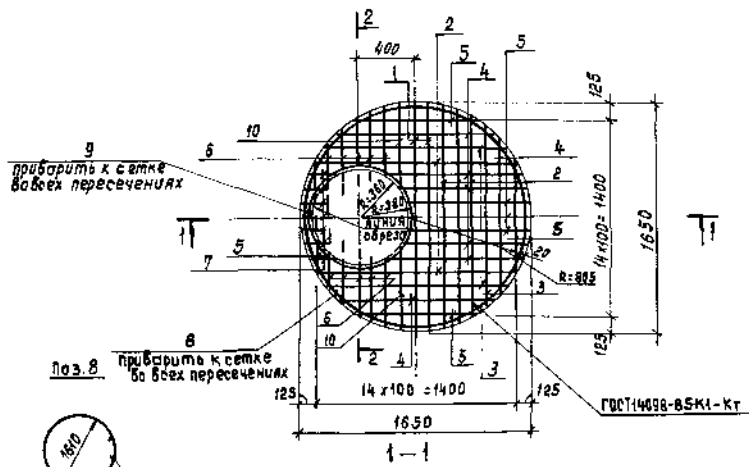
Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82 или А-I-III С по ГОСТ 10884-81, А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Брянцева	Судик
Чертил	Брянцева	Судик
Пров.	Ямазов	Ямазов
Н.контр.	Ямазов	Ямазов

3.900.1-14.1-29

Сетка С52

Стандия	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗВОДОМАШИНАПРОЕКТ		

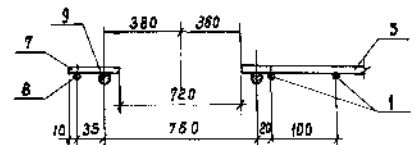


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 53	1	φ10 А III, e = 1640	2	1,01	29,50
	2	10 А III, e = 1440	5	0,88	
	3	10 А III, e = 1310	3	0,81	
	4	10 А III, e = 1130	7	0,70	
	5	10 А III, e = 870	7	0,54	
	6	10 А III, e = 500	10	0,31	
	7	10 А III, e = 170	7	0,11	
	8	8 А III, e = 5470	1	2,20	
	9	18 А II, e = 2350	1	5,10	
	10	10 А III, e = 500	2	0,37	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III с по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

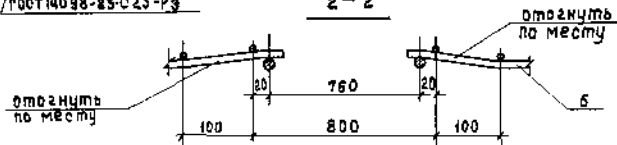


Поз. 9



ГОСТ 14098-85-С23-Р3

2-2

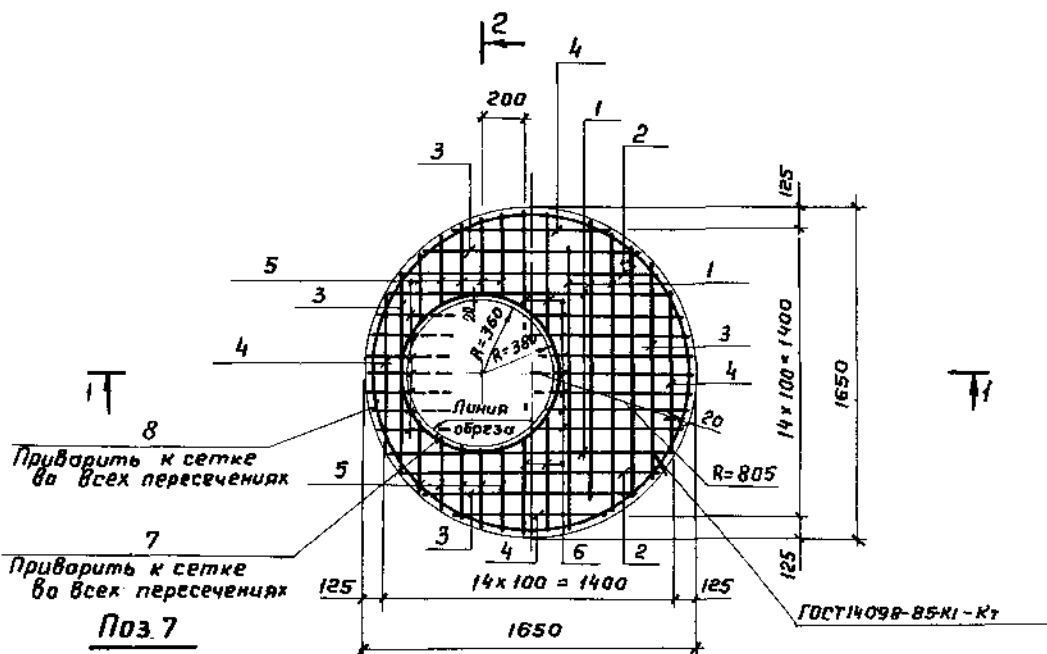


Разработчик	Брянцева	Срок	
Чертила	Брянцева	Дата	
Проверен	Алмазов		
Н.Контр.	Алмазов		

3.900.1-14.1-30

Сетка С 53

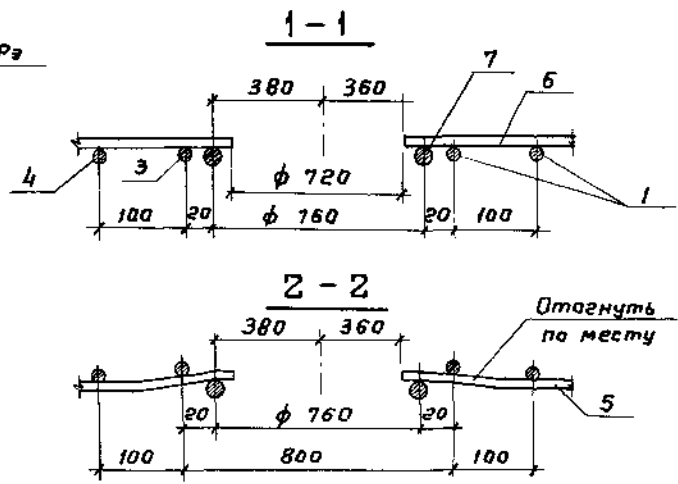
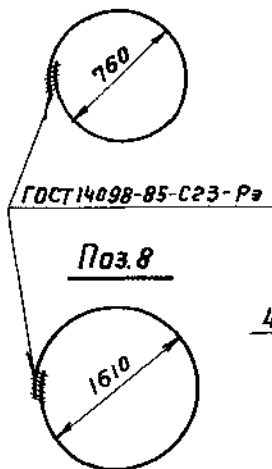
Страница	Лист	Листов
Р	1	1
СНЗОВ ДОКАНАТ ПРОЕКТ		



Приварить к сетке во всех пересечениях

Приварить к сетке во всех пересечениях

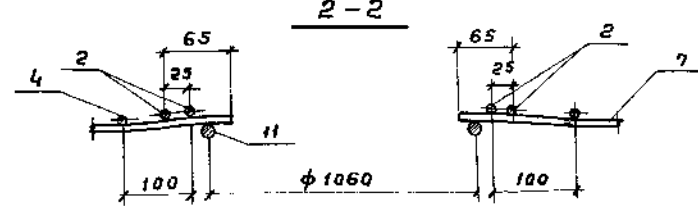
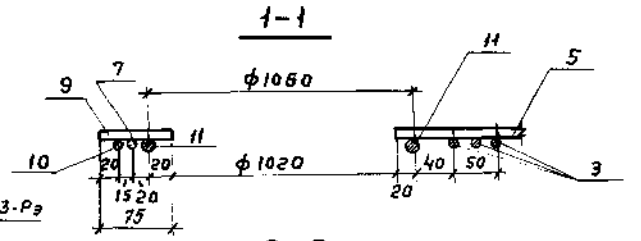
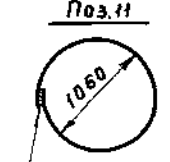
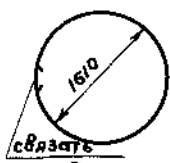
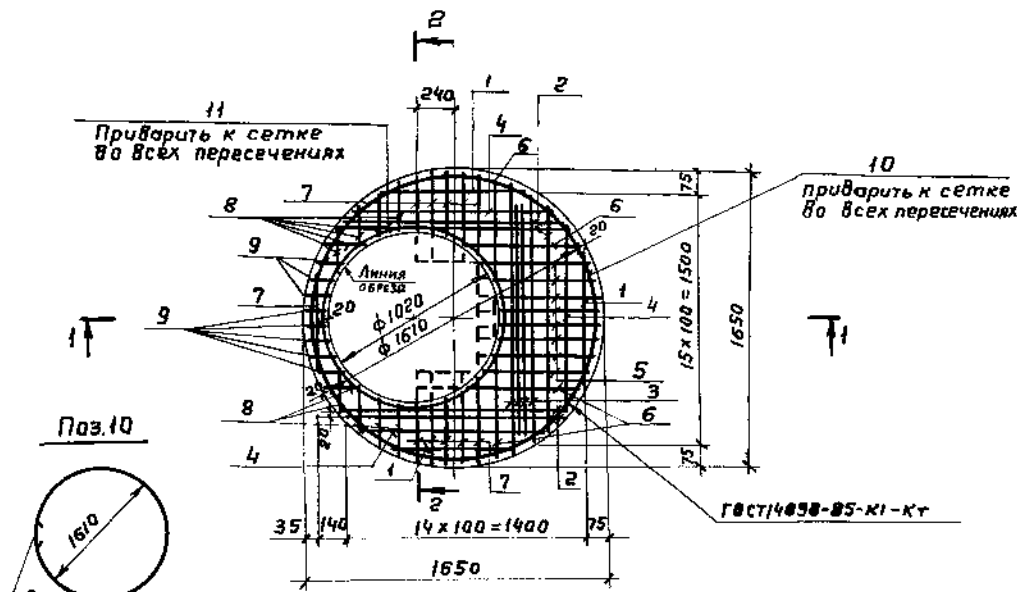
Поз. 7



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С54	1	$\phi 10A \text{ III}, l = 1440$	5	0,89	30,0
	2	$10A \text{ III}, l = 1305$	3	0,81	
	3	$10A \text{ III}, l = 1120$	4	0,70	
	4	$10A \text{ III}, l = 850$	4	0,52	
	5	$10A \text{ III}, l = 495$	17	0,31	
	6	$10A \text{ III}, l = 680$	11	0,42	
	7	$18A \text{ II}, l = 2540$	1	5,07	
	8	$10A \text{ III}, l = 5200$	1	3,21	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или А_т-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-II по 5781-82

Разраб. Брянцева	Черт. Брянцева	Пров. Алмазов	3.900.1-14.1-31		
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
Сетка С54			СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н.контр. Алмазов					



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С55	1	φ 10 А III, e = 690	3	0,43	31,73
	2	10 А III, e = 1230	5	0,76	
	3	10 А III, e = 1380	4	0,85	
	4	10 А III, e = 1015	3	0,63	
	5	10 А IV, e = 695	8	0,43	
	6	10 А III, e = 690	4	0,43	
	7	10 А III, e = 480	11	0,30	
	8	10 А III, e = 250	10	0,15	
	9	10 А IV, e = 140	8	0,08	
	10	8 А II, e = 5380	1	2,12	
	11	20 А II, e = 3500	1	8,63	

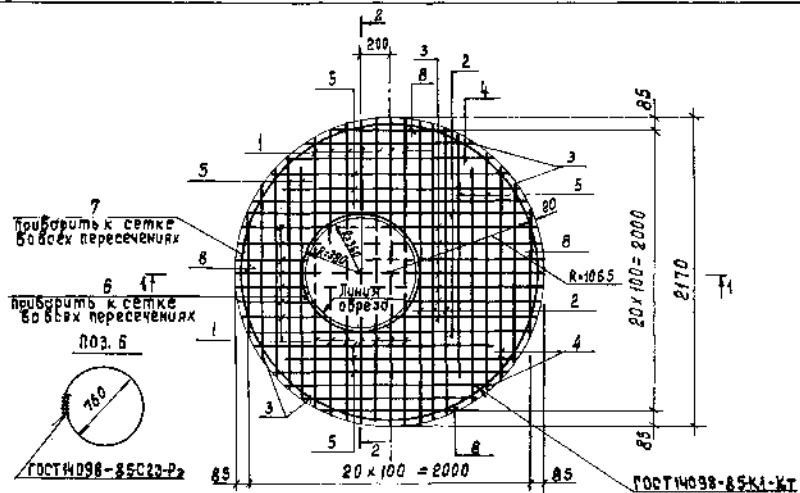
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Брянцева	Дани
Чертил	Брянцева	Дани
Пров.	Алмазов	Дани
И. контр.	Алмазов	Дани

3.900.1-14.1-32

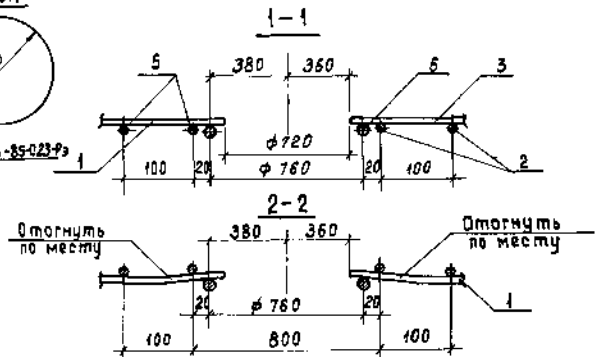
Сетка С55

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 56	1	φ12 А II, E=380	21	0,78	74,0
	2	12 А II, E=2015	5	1,78	
	3	12 А II, E=1060	11	0,94	
	4	12 А II, E=1470	4	1,31	
	5	12 А II, E=1660	11	1,47	
	6	22 А II, E=2570	1	7,66	
	7	12 А II, E=6810	1	6,10	
	8	12 А II, E=840	4	0,75	

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82 или АТ-IIIС по
ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82



Разработчик: Брэнчев
Чертил: Брэнчев
Проб.: Алмазоб

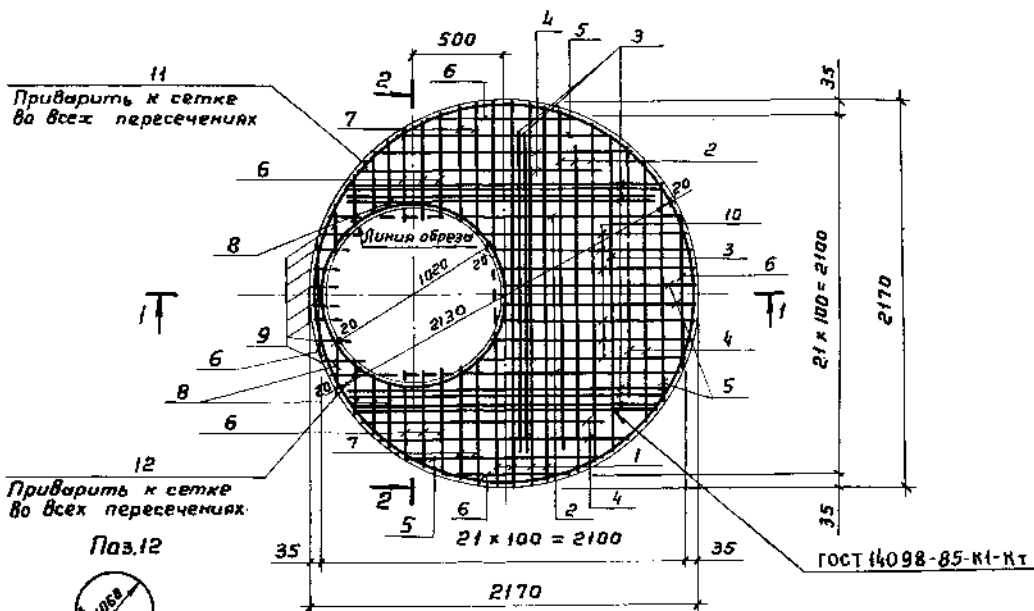
И. Кварт Алмазоб

3.900.1-14.1-33

Сетка С 56

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

СМЗБВ/ДИКАНА/ПРОЕКТ



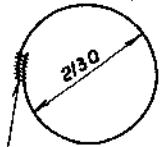
Приварить к сетке во всех пересечениях

Поз.12

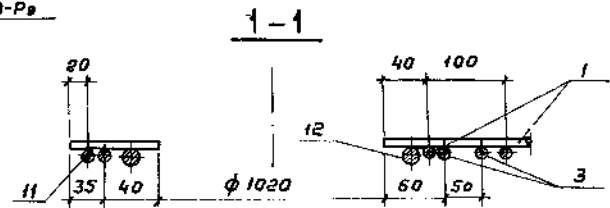


ГОСТ 14098-85С23-Рв

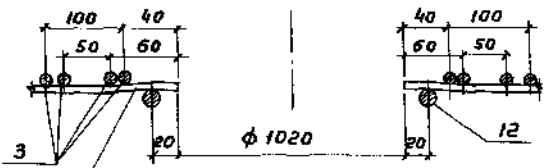
Поз.11



ГОСТ 14098-85С23-Рв



2-2



Отогнуть по месту

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С57	1	φ 12А III, P=2110	4	1,87	76,64
	2	12А III, P=1870	5	1,66	
	3	12А III, P=1735	11	1,54	
	4	12А III, P=1350	6	1,20	
	5	12А III, P=1050	5	0,93	
	6	12А III, P=545	10	0,48	
	7	12А III, P=705	4	0,63	
	8	12А III, P=380	8	0,34	
	9	12А III, P=155	8	0,14	
	10	12А III, P=1160	6	1,03	
	11	10А II, P=6800	1	4,20	
	12	22А II, P=3530	1	10,53	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81, А-II по ГОСТ 5781-82

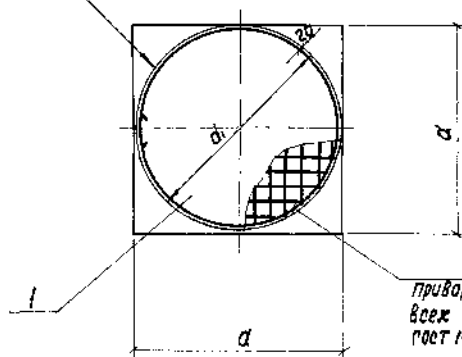
Разроб	Брянцева	Спа	
Чертил	Брянцева	Спа	
Проб.	Яназов	Спа	
И.контр	Яназов	Спа	

3.900.1-14.1-34

Сетка С57

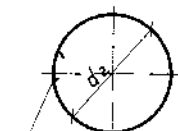
Студия	Лист	
Р	1	

КОНТУР РЭСИ
поз. 1



2
Приварить к сетке во
всех пересечениях
ГОСТ 14098-85-К1-КТ

Поз. 2



связать

Марка сетки	Размеры, мм		
	a	d ₁	d ₂
С58	1470	1470	1430
С59	1970	1970	1930
С60	2470	2470	2430
С61	2970	2970	2930

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Масса сетки, кг
С58	1	4СР 58рI-100 147x147 35	1	6,35	7,03
	2	Ф58рI, e=4690	1	0,68	
С59	1	4СР 58рI-100 197x197 35	1	11,35	12,25
	2	Ф58рI, e=6260	1	0,90	
С60	1	4С 88ш-200 247x247 35	1	25,37	26,50
	2	Ф58рI, e=7835	1	1,13	
С61	1	4С 88ш-200(100) 297x297 35	1	37,54	38,89
	2	Ф58рI, e=9400	1	1,35	

Арматурная сетка поз. 1 по ГОСТ 23279-85; арматура класса 8p-I по ГОСТ 6727-80

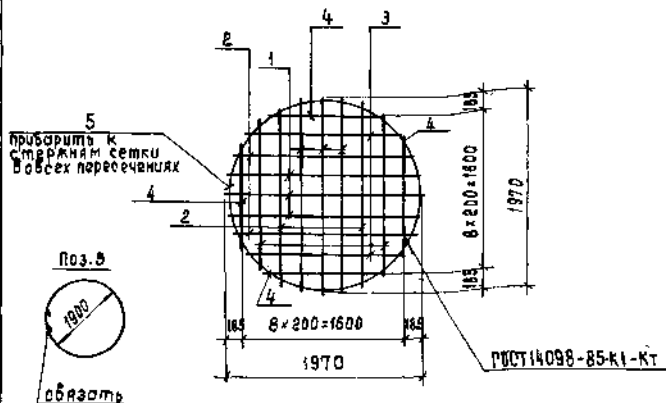
Разраб.	Брянцева	Сурин
Чертил	Брянцева	Сурин
Проб	Алмазов	Сурин
И. Контр.	Алмазов	Сурин

3.900.1-14.1-35

Сетка
С58...С61

Стр.	Лист	Листов
Р		1

СМУЗВОДОКРИЯПРОЕКТ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Код	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 62	1	$\phi 10 \text{ A III}, e = 1930$	6	1,19	19,20
	2	$10 \text{ A III}, e = 1800$	4	1,11	
	3	$10 \text{ A III}, e = 1560$	4	0,96	
	4	$10 \text{ A III}, e = 1150$	4	0,71	
	5	$\phi 5 \text{ Bp I}, e = 6220$	1	0,90	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разроб. Брянцева
Чертил Брянцева
Пров. Алимозов

3.900.1-14.1-36

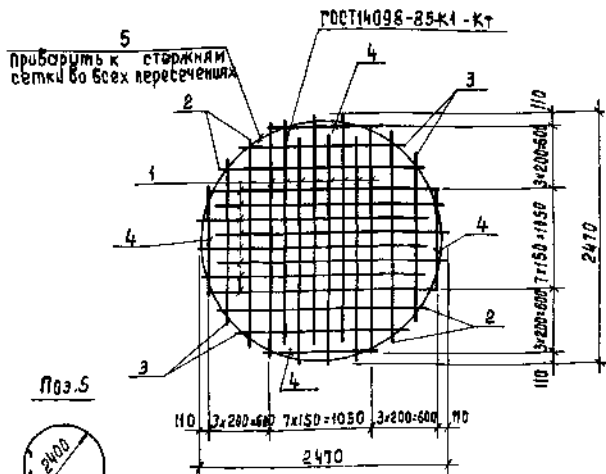
Сетка С62

Стация Учет Установ

Р 1

СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР

СНТ-4000.0. Подпись и дата 1985.01.15. КТ



Поз.5



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С63	1	φ12А III, e = 2235	16	1,98	51,38
	2	12А III, e = 2000	4	1,78	
	3	12А III, e = 1635	4	1,45	
	4	12А III, e = 1020	4	0,90	
	5	φ8 А I, e = 8050	1	3,18	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III по ГОСТ 10884-81, А-I по ГОСТ 5781-82

Разраб. Брянецов
Чертил Брянецов
Проб. Алмазов

3.900.1-14.1-37

Сетка С63

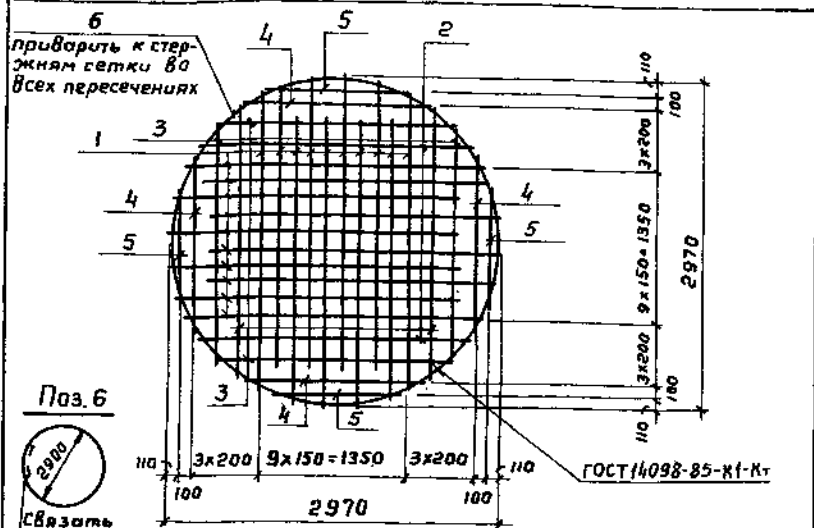
Страна Лист Листов

Р I I

СОВЗОВВДАКАНАПРОЕКТ

Н.КОНТ.Алмазов

Шаб. № 1004. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 64	1	φ 14 А III, ρ=2640	20	3,20	102,1
	2	14 А III, ρ=2400	4	2,90	
	3	14 А III, ρ=2050	4	2,48	
	4	14 А III, ρ=1520	4	1,84	
	5	14 А III, ρ=1120	4	1,35	
	6	φ 8 А I, ρ=9620	1	3,80	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III С по ГОСТ 10884-81, А-I по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Брянцева	Чертова
Чертит	Брянцева	Чертова
Проб.	Алмазов	

3.900.1-14.1-38

Сетка С64

Ставил	Лист	Листов
--------	------	--------

Р		1
---	--	---

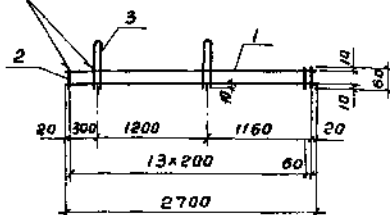
СНОВАДОМАНАПРОЕКТ

Н. контр.	Алмазов	
-----------	---------	--

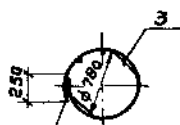
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Стадия	Лист	Листов
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		

ГОСТ 14098-85-Н1-К1

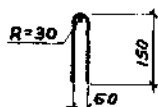


Послегиба



Концы сетки
связать

Поз. 3



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С65	1	φ58рI, е=2700	2	0,39	1,05
	2	φ58рI, е=60	15	0,01	
	3	φ58рI, е=405	2	0,06	

Арматура: класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Абрамова
Пров. Брянцева

В.И.Иванов
З.И.Иванов

3.900.1-14.1-39

Сетка С65

Стадия Лист Листов

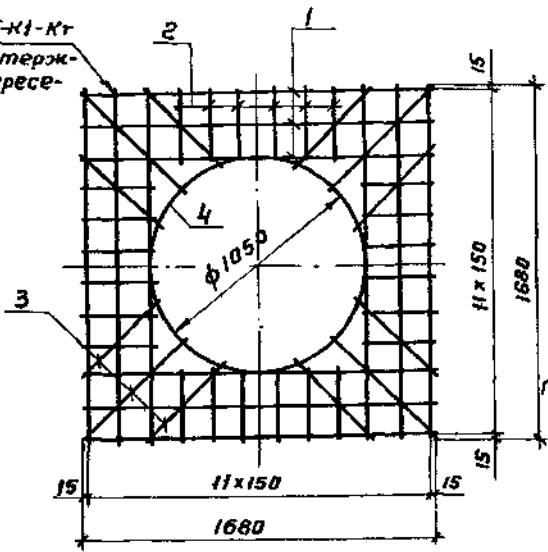
Р

1

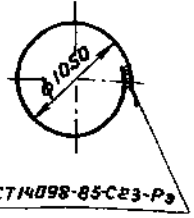
Н.контр. Алмазов

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГОСТ 14098-85-К1-Кт
Приварить к стержням во всех пересечениях



Поз. 4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С66	1	φ10А-ІІ, е=1680	12	1,04	17,82
	2	φ6А-І, е=330	24	0,07	
	3	φ6А-І, еср=575	12	0,13	
	4	φ10А-ІІ, е=3400	1	2,10	

Арматура: класса А-І, А-ІІ по ГОСТ 5781-82

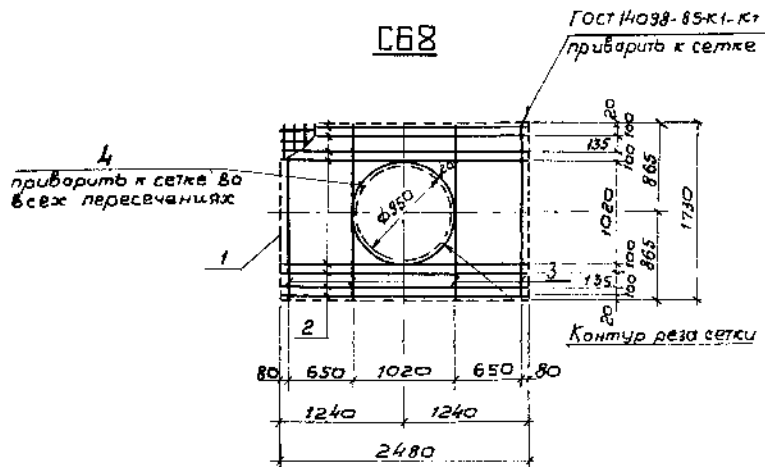
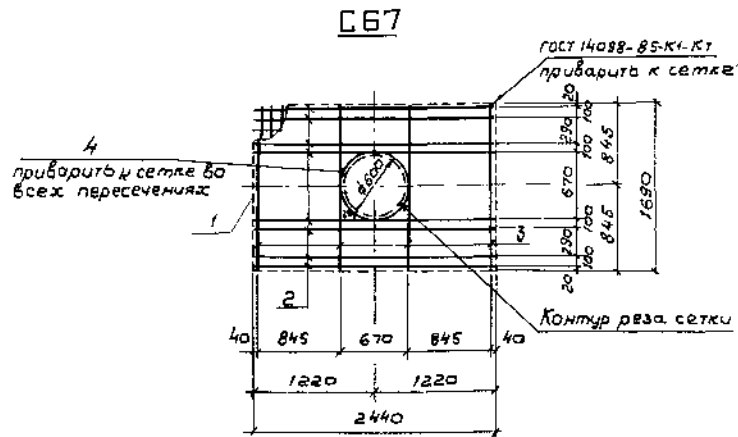
Штв. к. посл. Подпись и дата: В.Л.П. и др.

Разраб.	Абрамова	Арматура
Провер.	Брянцева	Зрел
Н. контр.	Алмазов	Ал

3.900.1-14.1-40

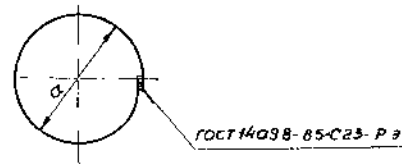
Сетка С66

Этап	Лист	Листов
Р		1
СОНСВОДКАНАПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса ед., кг
С67	1	$4C \frac{8A\text{-III}-100}{8A\text{-III}-100} 169 \times 244 \frac{70}{45}$	1	32,40	57,63
	2	$\phi 12A\text{-III}, P=2440$	8	2,17	
	3	$\phi 12A\text{-III}, P=1690$	4	1,30	
	4	$\phi 12A\text{-III}, P=2140$	1	1,87	
С68	1	$4C \frac{8A\text{-I}-100}{8A\text{-I}-100} 173 \times 248 \frac{40}{65}$	1	11,69	38,30
	2	$\phi 12A\text{-I}, P=2480$	8	2,20	
	3	$\phi 12A\text{-I}, P=1730$	4	1,54	
	4	$\phi 12A\text{-I}, P=3210$	1	2,85	

Поз 4

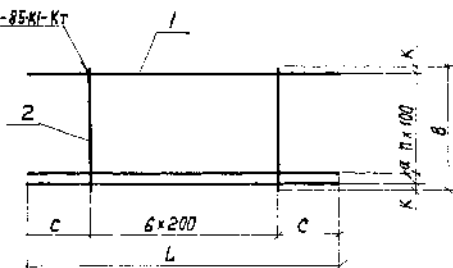


Марка сетки	Размер мм
	a
С67	640
С68	990

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или А-III с по ГОСТ 10884-81,
А-I по ГОСТ 5781-82

Разраб	Абрамова	Иванов	3.900.1-14-41	Лист	1
Пров	Баянцева	Иванов			
Сетка С67; С68			С.П.З.ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И.КОНТ.Р. Алмазов					

ГОСТ 14098-85 кл-КТ



Марка сетки	Размеры, мм					Кол.
	L	B	C	K	α	
с 69	1980	770	390	35	—	7
с 70	2780	370	190	15	40	3

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с 69	1	ф 8А-IV, C=1980	8	0,78	8,34
	2	ф 8А-III, C=770	7	0,30	
с 70	1	ф 8А-III, C=2780	5	1,10	6,55
	2	ф 8А-III, C=370	7	0,15	

Арматура: класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Разработ. В.Брамова
Проб. БРЯНЦЕВО

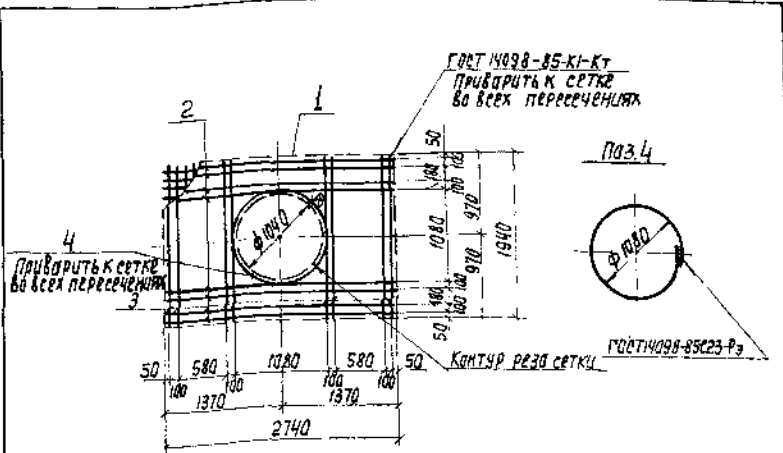
3.900.1-14.1-42

Сетка с 69; с 70

Стенда	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКЯНАПРОЕКТ

Н.Контр. Я.Мозов



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С71	1	4С $\frac{8A-III-100}{8A-III-100}$ 1940 274 $\frac{70}{70}$	1	39,41	75,72
	2	φ 12A-III, e=2740	8	2,43	
	3	φ 12A-III, e=1940	8	1,72	
	4	φ 12A-I, e=3500	1	3,11	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82 или АТ-III с по ГОСТ 10884-81; А-I по ГОСТ 5781-82

3.900.1-14.1-43

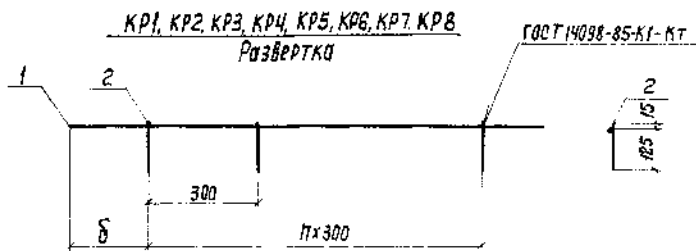
Сетка С71

станция	лист	листов
Р		Г

СОЮЗВОДКАННАПРОЕКТ

ИМ. № 10001. Проверка и дата 03.01.82

Взвеш.	Абрамова	Вяжнецва
Проб.		
И КОНТР	Ялмозов	



Каркас в согнутом виде

Концы арматуры
связать



Марка	мм		
	д	б	п
КР1	760	250	7
КР2	1060	320	10
КР3	1120	210	11
КР4	1370	350	13
КР5	1640	300	16
КР6	1640	330	16
КР7	2160	200	22
КР8	2160	400	21

Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР							
		1	2	3	4	5	6	7	8
1	φ58р1, ε=2560; 0,36кг	1							
	8А1, ε=3730; 1,47кг		1						
	58р1, ε=3720; 0,54кг			1					
	58р1, ε=4500; 0,65кг				1				
	58р1, ε=5350; 0,77кг					1			
	8А-1, ε=5550; 2,20кг						1		
	58р1, ε=7000; 1,0кг							1	
	8А1, ε=7180; 2,83кг								1
2	φ58р1, ε=140; 0,02кг	8		12	14	17		23	
	8А1, ε=140; 0,06кг		11				17		22
Масса, кг		0,52	2,13	0,78	0,93	1,11	3,22	1,46	4,15

Арматура: класса Вр-1 по ГОСТ 6721-80, класса А-1 по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-1 поз. 1 предусмотрена с крючками на концах

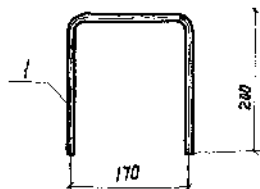
Разработ	Брянцева	Степан
Чертил	Брянцева	Степан
Проб.	Ямззоб	Степан
И Контр.	Ямззоб	Степан

3.900.1-14.1-44

Каркас
КР1...КР8

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

СМОЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
МН1	1	Ф 16 А-II, e=520	1	З.900.1-14.1-45	0.82

Арматура: класса А-II по ГОСТ 5781-82

РАЗРОД.	БРЯНЦЕВ	ЧЕРТА	ПРОВ.
ЧЕРТА	БРЯНЦЕВ	ПРОВ.	ЯЛМАЗОВ

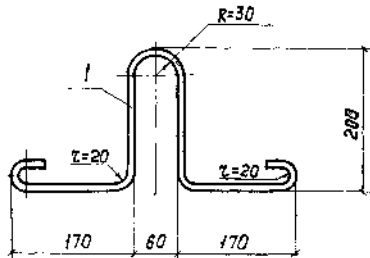
3.900.1-14.1-45

Изделие закладное
МН1

Стандия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКНАПРОЕКТ

Н. КОНТР.	ЯЛМАЗОВ
-----------	---------



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
МН2	1	ф 6 А I, $r=900$	1	3.900-1-14.1-46	0,20
МН3	1	ф 8 А I, $r=900$	1		0,36
МН4	1	ф 10 А I, $r=900$	1		0,56
МН5	1	ф 12 А I, $r=900$	1		0,80

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. И. КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАР. ДИЗ. Л.

Брянцева	Зоря	3.900.1-14.1-46	Страница	Лист	Листов
Брянцева	Зоря		Р		1
Ямозов	Л.С.		СОЮЗВОДОКИНАПРОЕКТ		
И.Контр.	Ямозов	Петля МН2...МН5			

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	А-III		Вр-I		Всего	А-II				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	Итого	Всего		
КС 7.3			0,82		0,82	0,82	0,82	0,82	1,64	
КС 7.9			2,34		2,34	2,46	2,46	2,46	4,80	
КС 10.3			1,14		1,14	0,82	0,82	0,82	1,96	
КС 10.6			2,31		2,31	1,64	1,64	1,64	3,95	
КС 10.9			3,20		3,20	2,46	2,46	2,46	5,66	
КС 13.6			2,80		2,80	1,64	1,64	1,64	4,44	
КС 15.6			3,30		3,30	1,64	1,64	1,64	4,94	
КС 15.9			4,56		4,56	2,46	2,46	2,46	7,02	
КС 15.18			9,20		9,20	4,92	4,92	4,92	14,12	
КС 20.6				11,4	11,4	1,64	1,64	1,64	13,04	
КС 20.9			17,42		17,42	2,46	2,46	2,46	19,88	
КС 25.6				14,1	14,1	1,64	1,64	1,64	15,74	
КС 10.9а	8,76	8,76		4,36	4,36	13,12	1,64	1,64	1,64	14,76
КС 10.18а	9,38	9,38	11,47		11,47	20,85	4,10	4,10	4,10	25,0

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	А-III		Вр-I		Всего	А-II				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	Итого	Всего		
КС 13.9а	10,2	10,2		5,20	5,20	15,40	1,64	1,64	1,64	17,04
КС 15.9а	24,66	24,66		2,66	2,66	27,32	1,64	1,64	1,64	29,0
КС 15.18а	12,35	12,35	15,13		15,13	27,48	3,28	3,28	3,28	30,76
КС 20.12а	38,52	38,52		4,20	4,20	42,72	1,64	1,64	1,64	44,36
КС 25.12а	42,84	42,84		4,60	4,60	47,44	1,64	1,64	1,64	49,1
КС 13.9б	21,0	21,0		1,78	1,78	22,78	1,64	1,64	1,64	24,42
КС 15.6б	15,04	15,04		1,68	1,68	16,72	0,82	0,82	0,82	17,54
КС 15.9б	22,56	22,56		2,36	2,36	24,92	1,64	1,64	1,64	26,56
КС 15.18б	25,35	25,35	11,53		11,53	36,88	3,28	3,28	3,28	40,2
КС 20.6б	19,88	19,88		2,22	2,22	22,1	0,82	0,82	0,82	23,0
КС 20.9б	29,82	29,82		3,14	3,14	32,96	1,64	1,64	1,64	34,60
КС 20.12б	35,58	35,58		4,8	4,8	40,38	1,64	1,64	1,64	42,02
КС 20.18б	37,07	37,07	15,32		15,32	52,39	3,28	3,28	3,28	55,67
КС 25.12б	38,52	38,52		4,46	4,46	42,98	1,64	1,64	1,64	44,62

Разработчик	Брянцева	Э.И.А.
Пров.	Ялмазов	И.И.
Н.контр.	Ялмазов	И.И.

3.900.1-14.1-РС1

Ведомость
расхода стали, кг

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ		

Марка элемента	УЗЕЛЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ														УЗЕЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход									
	Арматура класса														Арматура класса														
	А-III				А-II				А-I				SP-I		А-I														
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82														
	φ8	φ10	φ12	φ14	Утого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	Утого		φ5	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	Утого		
ПП10-1								2,21						2,21						5,56	5,56	7,77	0,6			0,6	0,6	8,37	
ПП10-2	11,73				11,73				3,02					3,02						1,3	1,3	16,05	0,6			0,6	0,6	16,65	
ПП13-1	17,07				17,07				3,02					3,02						1,45	1,45	21,54	0,6			0,6	0,6	22,14	
ПП13-2		14,32			14,32				4,02					4,02		2,66		2,66		1,45	1,45	22,45	0,6			0,6	0,6	23,1	
1ПП15-1	24,27				24,27				3,02					3,02						1,63	1,63	28,92		1,08		1,08	1,08	30,00	
1ПП15-2	2,08	22,35			24,43					5,07				5,07						1,63	1,63	31,13		1,08		1,08	1,08	32,21	
2ПП15-1	24,27				24,27				3,02					3,02						1,63	1,63	28,92		1,08		1,08	1,08	30,00	
2ПП15-2		24,95			24,95					5,05				5,05						1,63	1,63	31,83		1,08		1,08	1,08	32,71	
3ПП15-1	26,03				26,03				5,46					5,46	5,26		5,26					36,75		1,08		1,08	1,08	37,83	
3ПП15-2		21,01			21,01	2,32					8,61		10,69	5,26		5,26						36,96		1,08		1,08	1,08	38,04	
1ПП20-1	37,71				37,71		4,31			3,97				8,28						1,98	1,98	47,97			1,68	1,68	1,68	49,65	
1ПП20-2			66,35		66,35							7,65	7,65							1,98	1,98	75,98			1,68	1,68	1,68	77,66	
2ПП20-1	41,91				41,91		6,25			6,93				13,18	6,21		6,21					61,30			1,68	1,68	1,68	63,0	
2ПП20-2			61,91		61,91		4,25					10,44	14,69	6,21		6,21						82,81			1,68	1,68	1,68	84,50	
ПН10																				14,06	14,06	14,06		1,08		1,08	1,08	15,14	
ПН15	18,30				18,30																	13,15	13,15	31,45		1,68	1,68	1,68	33,13
ПН20	26,37	48,2			73,57									3,06		3,06	1,13	1,13				77,76		1,68		1,68	1,68	79,44	
ПН25	37,54		98,28		135,82									3,72		3,72	1,35	1,35				140,89			2,40	2,40	2,40	143,30	
КО6																				1,10	1,10	1,10						1,10	
ПО10						29,46							29,46	6,48		6,48						35,94		2,24		2,24	2,24	38,18	
ПД6	32,40	26,57			57,97															26,98	26,98	11,70	11,70	96,65		2,64	2,64	2,64	99,30
ПД10	69,20	33,20			102,40												3,41	3,41				105,81			2,64	2,64	2,64	108,45	

Разработ	Б. РАМАЗОВА	С. КОЗЛ.
Провер	Я. МАМАЗОВА	Л. С.
М. КОНТР.	Я. МАМАЗОВА	Л. С.

3.900.1-14.1-РС2

Ведомость
расхода стали. кг

Страна	Лист	Листов
Р	2	
СМОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		