

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1

СТВ 1 ПО СТВ 150

СВАИ ЦЕЛЫЕ С ПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАСПЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24.105-01

Официальный экземпляр
из коллекции редкостной
литературы Библиотеки Российской Федерации

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР. ИН-ТА
НАЧ. ПД-4

В.К. Демидов

В.К. Демидов

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

Г.М. Лешин

Г.М. Лешин

С УЧАСТИЕМ

Д.И. Филиппов

Д.И. Филиппов

ЗАМ. ДИР. ИН-ТА

Т.И. Мамедов

Т.И. Мамедов

ЗАБ. ЛАБ.

В.А. Якушин

В.А. Якушин

СТ. НАУЧ. СОТРУДНИК

Е.М. Чериковер

Е.М. Чериковер

ВНИИОСПА

ВНИИОСПА

ДИР. ИН-ТА

Б.Л. Ильиничев

Б.Л. Ильиничев

ЗАБ. ЛАБ.

Б.В. Баходдин

Б.В. Баходдин

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
от 23 февраля 1989 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

с 1 АПРЕЛЯ 1990 г.

ПРИКАЗ ОТ 11 СЕНТЯБРЯ
1989 г. №248

Н-Н. № ПОСДАЧИ
ПОДПИСЬ И АКТА
Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.041.1-10.1 - ПЗ	Пояснительная записка	4
1.041.1-10.1-1000ФЧ	СВАЯ С30.20-1... С160.40-13.1	43
1.041.1-10.1-1100	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С30.20-1... С160.40-13	60
1.041.1-10.1-1110	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.20-1... КП60.20-6	93
1.041.1-10.1-1120	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.25-1... КП60.25-6	25
1.041.1-10.1-1130	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.30-1... КП120.30-13	97
1.041.1-10.1-1140	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.35-1... КП160.35-13	102
1.041.1-10.1-1150	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.40-1... КП160.40-13	108
1.041.1-10.1-1101	СЕТКА С1... С5	115
1.041.1-10.1-1102	ПЕТЛЯ П1... П15	116
1.041.1-10.1-1200	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С30.20-1.1 ... С160.40-13.1	118
1.041.1-10.1-1210	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.20-1.1... КП60.20-6.1	151
1.041.1-10.1-1220	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.25-1.1 ... КП60.25-6.1	153
1.041.1-10.1-1230	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.30-1.1 ... КП120.30-13.1	155
1.041.1-10.1-1240	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.35-1.1 ... КП160.35-13.1	160
1.041.1-10.1-1250	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.40-1.1 ... КП160.40-13.1	166

1.041.1 - 10.1

Н.КОНТР.	ЛЕВАНТОВ	Леванто овский	02098
НАЧ.ПО-4	ЛЕШИН	Лешин	02098
ПИП	Филиппов	Фи... льппов	02098
ЗЕД.ИМУХ	Горюшин	Гор... юшин	02098

СОДЕРЖАНИЕ

Страница Лист Листов

Р 1 2

ФУНДАМЕНТ ПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.011.1 - 10.1 - 1260	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПот ... КП.5	172
1.011.1 - 10.1 - 2000 ФЧ	СВАЯ С70.30 - 4.у ... С160.40 - 13.1у	174
1.011.1 - 10.1 - 2100	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30 - 4.у ... С160.40 - 13.у	186
1.011.1 - 10.1 - 2200	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30 - 4.1.у ... С160.40 - 13.1.у	209
1.011.1 - 10.1 - 2101	СЕТКА С6 ... С8	232
1.011.1 - 10.1 - РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ , КГ	233
1.011.1 - 10.1	СПИРАЛЬ СПг1 ... СПг3	279
1.011.1 - 10.1	Петля П1...П15 . ВARIАНТЫ.	280

Инв. № пода.	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

1.011.1 - 10.1	Лист 2
----------------	-----------

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с неизогиаемой арматурой, изготавленных из тяжелого бетона и предназначенных для свайных фундаментов зданий и сооружений.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для применения во всех климатических районах, в том числе в районах распространения вечномерзлых грунтов. Область применения свай по грунтовым условиям - в соответствии с требованиями обязательного приложения к ГОСТ 19804-89.

2.2 По условиям погружения забивные сваи длиной 7м и более подразделяются на два вида: обычной и повышенной ударостойкости. Необходимость применения свай повышенной ударостойкости определяет организация, проектирующая свайные фундаменты на основании данных инженерно-геологических изысканий, а также по результатам пробных забивок.

2.3 В качестве опускных свай рекомендуется применять сваи обычной ударостойкости сечениями 300×300 , 350×350 и 400×400 мм.

2.4 Основные размеры свай приняты в соот-

Зап.гакиц Михаил Чеславович	12.11.81	
И.контр. Левашов Николай Григорьевич		
Науч.по-ч Лещин Николай Григорьевич		
Гип. Филиппов Ю.Г. Егоров		
Вед.чник Горюшин Н.Ф. Егоров		

1.014.1-10.1-113

Пояснительная
записка

Страница	Лист	Листов
P	1	39

фундаментпроект

в соответствии с ГОСТ 19804-89.

2.5 Сваи сечениями 200×200 и 250×250 мм приняты длиной 3...6 м, сечением 300×300 мм - длиной 6...12 м, сечениями 350×350 и 400×400 мм - длиной 4...16 м с изменением длины через один метр.

Сваи длиной до 6м по требованию заказчика допускается изготавливать с интервалом 0,5м по длине.

2.6 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном противоположных сторон по перечного сечения, не превышающим 1:15 без изменения площади поперечного сечения.

2.7 Сваи армируются сварными арматурными каркасами. На период освоения выпуска свай, а также для свай, применяемых в условиях с расчетными температурами, для которых СНиП 2.03.01-84 не рекомендует сварные каркасы, допускается изготавливать вязанные арматурные каркасы.

Примечание: Вязанные каркасы допускается изготавливать только с рабочим армированием из стержней периодического профиля.

2.8 Голова забивных свай усиlena сетками. Допускается обвязывать сетки в пространственный каркас приваркой дополнительных стержней.

По согласованию с заказчиком для забивных свай длиной до 12 м обычной ударостойкости сечениями 200×200 , 250×250 и 300×300 мм допускается армирование головы спиралью (см. стр. 279)

при условии погружения свай в пески средней плотности и рыхлые, супеси пластичные и текучие, суглинки и глины от текучих до тяжелопластичных, или

и торфы и опирания свай на все виды грунтов, за исключением скальных и крупнообломочных. При этом спираль основного каркаса должна быть продолжена до конца арматурных стержней.

Головы опускных свай независимо от сечения рекомендуется армировать круглой спиралью.

2.9 Подземные петри должны быть заведены за продольную арматуру свай. Допускается применять петли, приведенные на стр. 280.

2.10 Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер, устанавливаются после формования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры любых классов.

Свай длиной до 7м допускается изготавливать без фиксирующих штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер производить у верхней подземной петли.

Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подземные петли запрещается.

2.11 Сетки, внутренние спирали, приставные каркасы острия и петли должны быть привязаны к основному каркасу свай вязальной проволокой.

Количество мест привязки должно обеспечить геометрическую неизменяемость арматурных изделий и сохранить их проектное положение до окончания формования бетонной смеси.

2.12 Свай сечением 200×200 и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

3. Маркировка свай.

3.1 Железобетонные сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

Примеры маркировки:

1. Свая обычной ударостойкости

С 80.30-2

	<p><u>типа армирования</u></p> <p><u>длина сваи (дм), сечение (см)</u></p> <p><u>свая сплошного квадратного сечения</u></p>
--	---

2. Свая обычной ударостойкости с приставным каркасом острия.

С 80.30-2.1

	<p><u>свая с приставным каркасом острия</u></p> <p><u>типа армирования</u></p> <p><u>длина сваи (дм), сечение (см)</u></p> <p><u>свая сплошного квадратного сечения</u></p>
--	---

3. Свая повышенной ударостойкости.

С 80.30-2.4

	<p><u>ударостойкая</u></p> <p><u>типа армирования</u></p> <p><u>длина сваи (дм), сечение (см)</u></p> <p><u>свая сплошного квадратного сечения</u></p>
--	--

4. Свая повышенной ударостойкости с приставным каркасом острия.

С 80.30-2.1.4

	<p><u>ударостойкая</u></p> <p><u>свая с приставным каркасом острия</u></p> <p><u>типа армирования</u></p> <p><u>длина сваи (дм), сечение (см)</u></p> <p><u>свая сплошного квадратного сечения</u></p>
--	--

1.011.1-10.1-

л3

лист

4

3.2 Условное обозначение армирования свай,
принятое в настоящем выпуске

Условное обоз- нчение арми- рования	диаметр и класс про- дольной арматуры	Условное обоз- нчение арми- рования	диаметр и класс про- дольной арматуры
1	10A I	7	14A II
2	10A II	8	14A III
3	10A III	9	16A III
4	12A I	10	18A III
5	12A II	11	20A III
6	12A III	12	22A III
		13	25A III

4. Технические требования.

4.1 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-89.

4.2 Свай должны изготавливаться изтяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже: для свай сечениями 200×200, 250×250 и 300×300 мм длиной 3...7 м - 845; сечением 350×350 мм длиной 4...8 м и сечением 400×400 мм длиной 4...12 м - 820; сечением 300×300 мм длиной 8...12 м, сечением 350×350 мм длиной 7...12 м - 820 для свай обычной ударостойкости и 825 для свай повышенной ударостойкости, сечением 400×400 мм длиной 13...16 м - 825 для свай обычной ударостойкости, 830 для свай повышенной ударостойкости.

4.3 В качестве крупного заполнителя для бетона

1.011.1-10.1-	ПЗ
---------------	----

Лист

5

должен применяться фракционированный щебень из естественного камня по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракций должен быть не более 40мм.

4.4 В качестве продольной арматуры для каркасов свай предусмотрена горячекатанная арматурная сталь классов АГ, АГ и АГП по ГОСТ 5781-82, а также термомеханически упрочненная арматурная сталь класса АГ-П по ГОСТ 10884-81.

4.5 Марка стали устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

4.6 Допускается изменение диаметра и класса продольной арматуры свай, что должно быть отражено в марке свай и указано в заказной спецификации.

4.7 Поперечное армирование свай предусмотрено в виде спирали из проволоки диаметром 5мм класса ВРГ по ГОСТ 6727-80. Крайние витки должны быть замкнутыми.

4.8 Допускается применение проволоки диаметром 4мм класса ВРГ для свай с продольной арматурой диаметром не более 16мм.

4.9 Для свай с продольной арматурой диаметром 22мм и более диаметр спирали поперечной арматуры следует принимать равным не менее $0,25d$, где d - диаметр продольной арматуры. При этом в качестве поперечной арматуры допускается применять арматурную сталь класса ВГ-Т.

4.10 Поперечная арматура должна быть приварена контактной точечной сваркой либо привязана к продольной арматуре не реже чем через один шаг спирали.

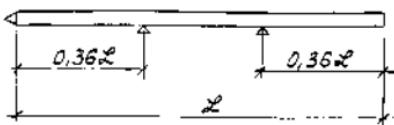
4.11 Монтажные петри изготавливаются из 20-речекатанной арматурной стали класса АІ марок ВС_тЗсп2 и ВС_тЗпс2. Сталь марки ВС_тЗпс2 недопускается применять при расчетной зимней температуре монтажа минус 40 и ниже.

4.12 Отпускная прочность бетона свай в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

5. Испытание свай на раскрытие трещин.

Свай длиной 8м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме.

Схема испытания свай.



После укладки свай на две опоры через 10 мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Свайю считают выдержавшей испытания, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05мм.

Испытания на раскрытие трещин свай, в которых площадь поперечного сечения продольной арматуры увеличена или принят более высокий класс арматуры по сравнению с установленным настоящей

серий, производят в соответствии со схемой, которая должна быть приложена к заказной спецификации.

6. Условия расчета свай.

6.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии равном 0,294 длины призматической части сваи, по прочности и раскрытию трещин (непродолжительному) до $\Delta_{\text{стс}} = 0,3 \text{ мм}$. Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса сваи не учитывается, коэффициент динамичности принят равным: 1,5 - при расчете на прочность; 1,25 - при расчете на раскрытие трещин.

6.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный и эксплуатационный периоды.

Допускаемая ширина раскрытия трещин принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84, а при наличии агрессивной среды - СНиП 2.03.11-85.

6.3 Допускается увеличивать поперечное сечение продольной арматуры и принимать другой класс арматуры и бетона, если это требуется по расчету.

6.4 Для проверки свай на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин (продолжительному) до $\Delta_{\text{стс}} = 0,2 \text{ мм}$ и $\Delta_{\text{стс}} = 0,1 \text{ мм}$ от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...39.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи в кНм) и N (нормальная сила вдоль оси сваи в кН),

1.04.1-10.1-	ПЗ
--------------	----

лист

8

воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности и раскрытию трещин при различных классах бетона и вариантах армирования свай. При проверке свай на раскрытие трещин, в соответствии с п. 4.14 СНиП 2.03.01-84, принято $\varphi = 1,2$.

6.5 Порядокользования графиками следующий:

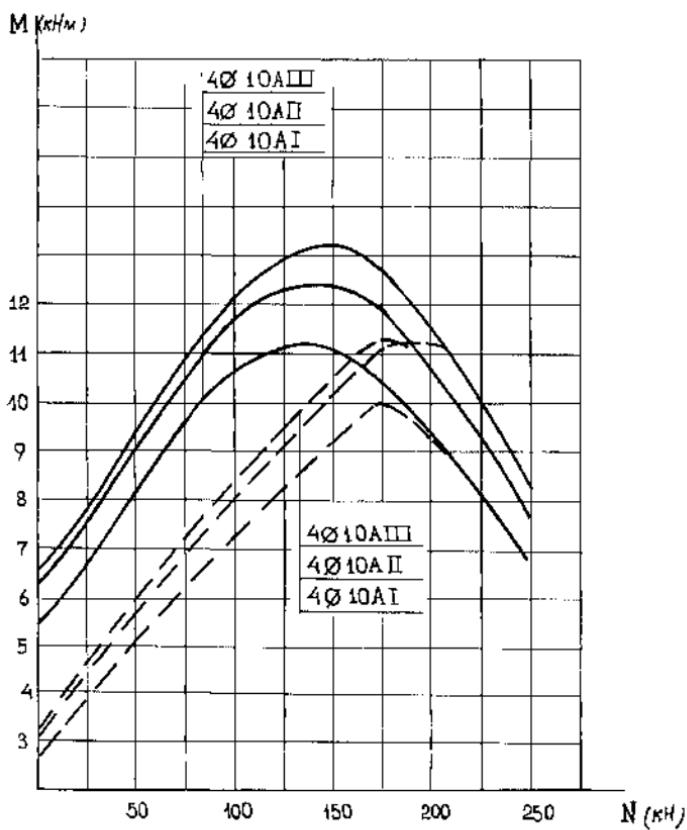
а) по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

б) по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона;

в) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.03-85 и СНиП 2.02.04-88 определяются место расположения расчетного сечения сваи и усилия M и N в этом сечении сваи от внешних нагрузок;

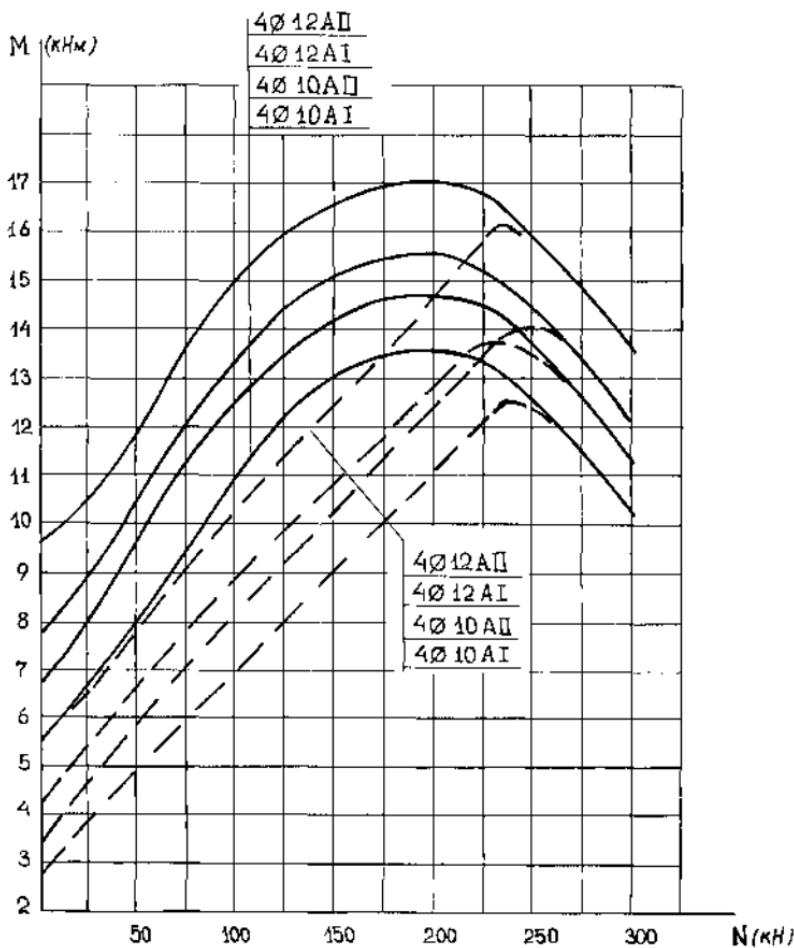
г) по графикам на листах 10...39 определяют положение точки с координатами M и N для принятого класса бетона при определенной величине раскрытия трещин. Если точка с координатами M и N лежит ниже кривой, соответствующей принятому сечению и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае, воспользовавшись этими же графиками, можно подобрать соответствующее расчету армирование сваи.

Свай сечением 20x20 см. Бетон В15



Здесь и далее: — при ширине раскрытия трещин до $\alpha_{cr} = 0,2 \text{ мм}$
 --- при ширине раскрытия трещин до $\alpha_{cr} = 0,6 \text{ мм}$

СВАИ сечением 20×20 см. Бетон В 20



Лист №1
Годность и АДА
Взам. инв. №

174/6

1.01.1-10.1-

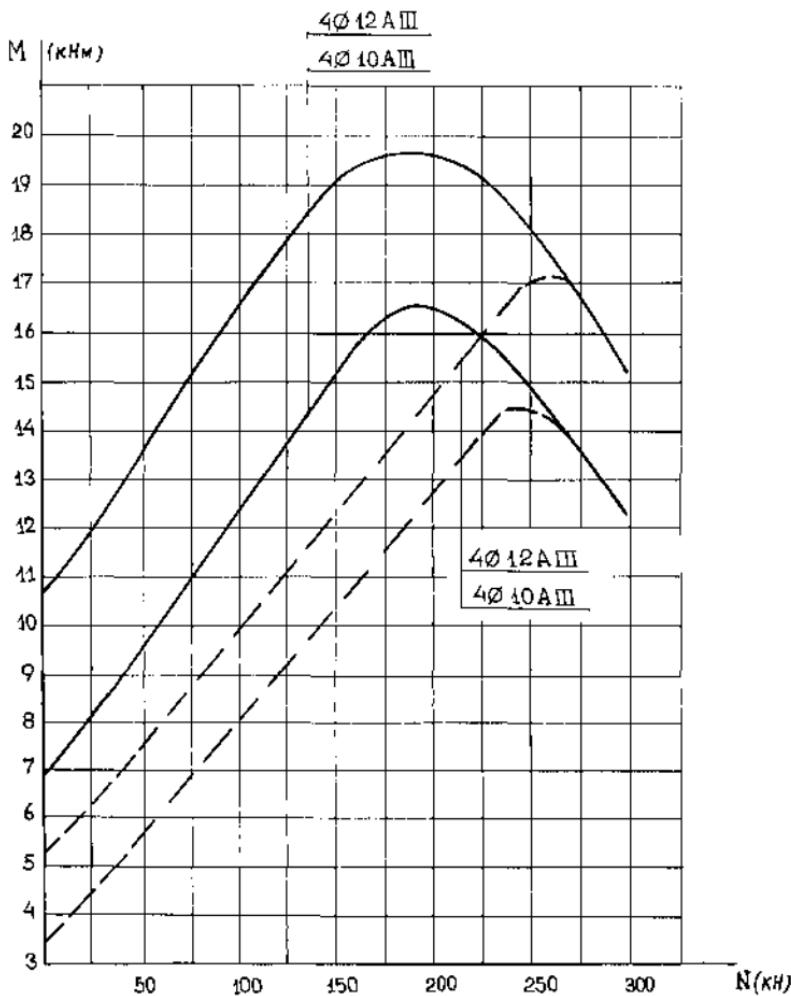
ПЗ

24105-01 15 формат А4

Лист

11

Свай сечением 20x20 см. Бетон В20



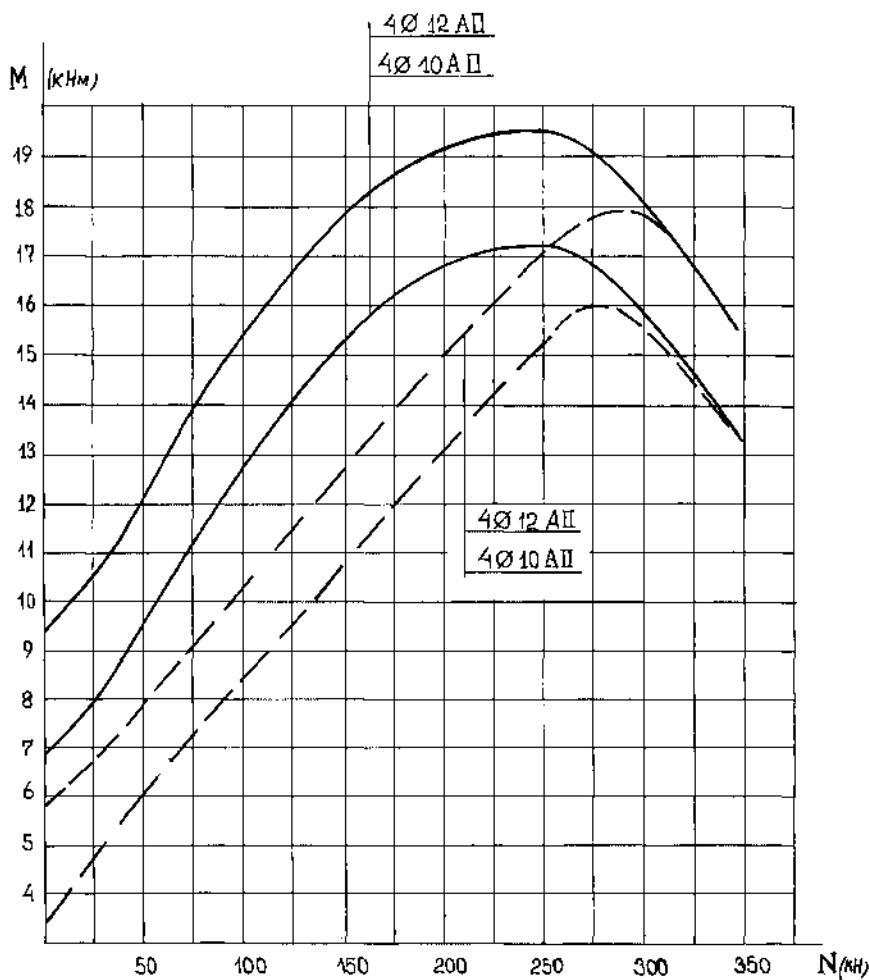
Черт. № 1-1
174/6
Изображение № 1
Бумага № 1

1.011.1-10.1- 13

Лист
12

24105-01 16 формат А4

Сваи сечением 20×20 см. Бетон В25



ИДН. №	Идент. и дата	БЗАМ. ИДН. №
17416		

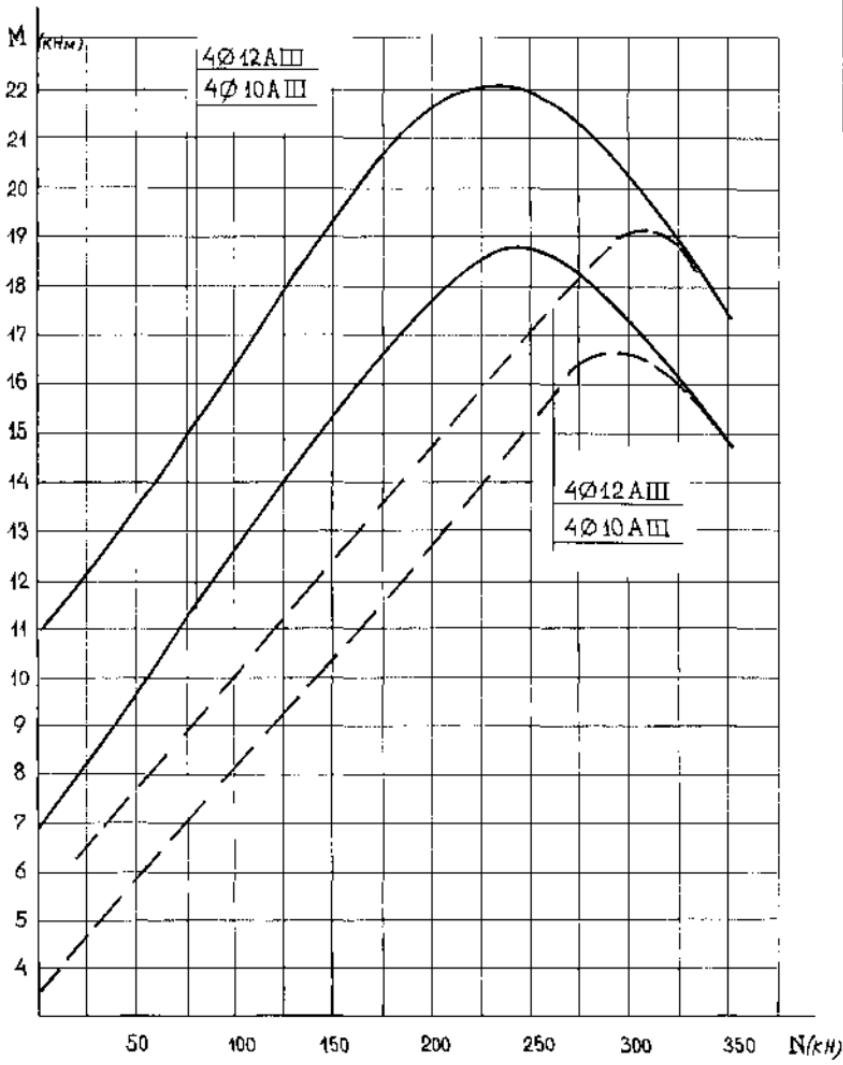
1.011.1-10.1- 113

Лист

13

24105-01 17 формат А4

СВАИ сечением 20x20 см. Бетон В25



1.011.1-10.1-

13

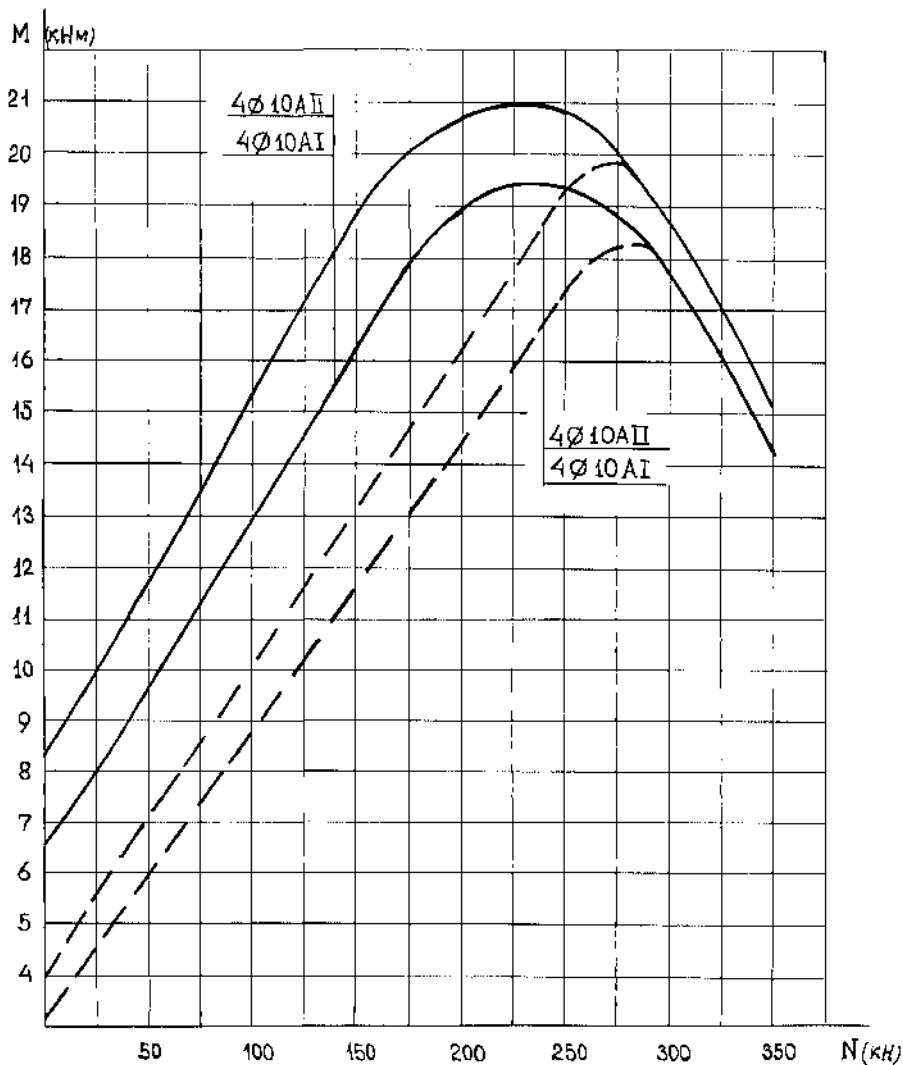
24.05.-01 18

формат А4

Лист

14

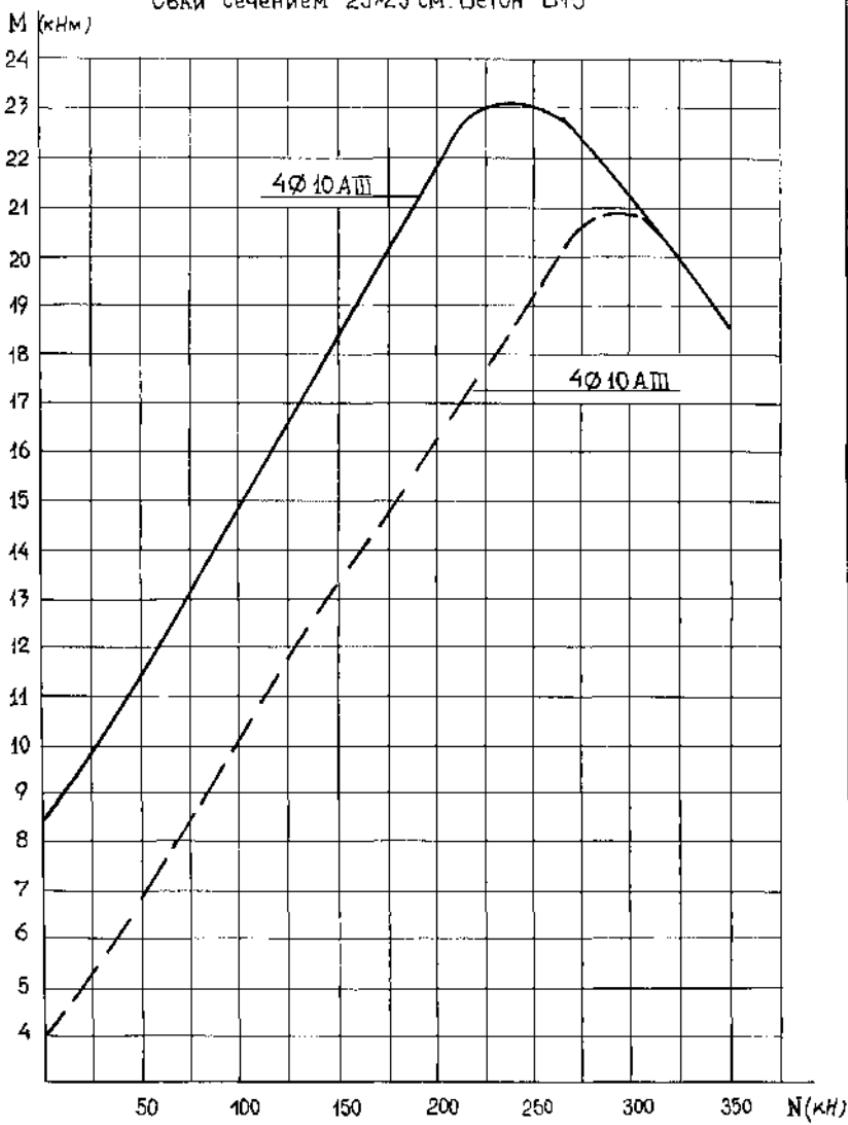
Сваи сечением 25×25 см Бетон В15



Лист № 1 из 6
174/6

1.011.1-10.1-	13	лист
24105-01	19	формат А4

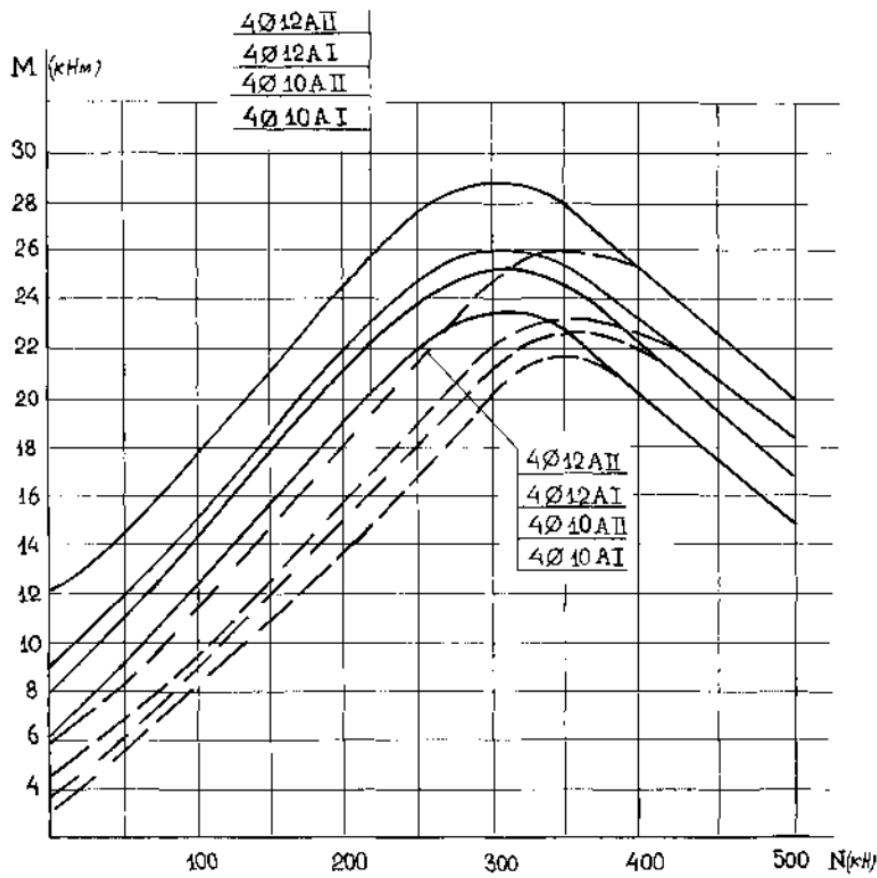
Свай сечением 25x25 см. Бетон В15



ИНВ. №-ПОДА	ИНВ. №-ПОДА	ИНВ. №-ПОДА
17 476		

1.04.1-10.1-	173	Лист
24105-01	20	16

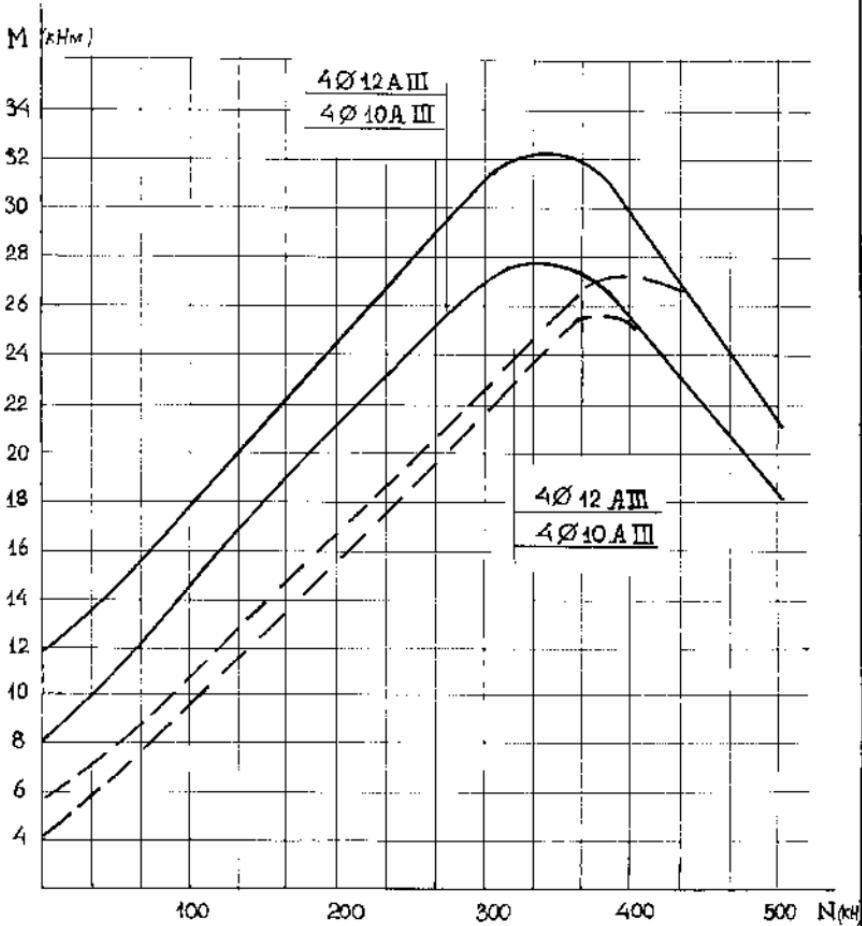
СВАИ сечением 25×25 см Бетон В 20



Подпись и дата	Взам. №
17.4.6	

1.044.1-10.1-	п3
24.05.01 21	формат А4

СВАИ сечением 25×25 см. Бетон В 20



Изображение и дата | 03.04.1988 | № 104/6

10.11.1-10.1- 73

Лист

18

Сваи сечением 25×25 см Бетон В 25

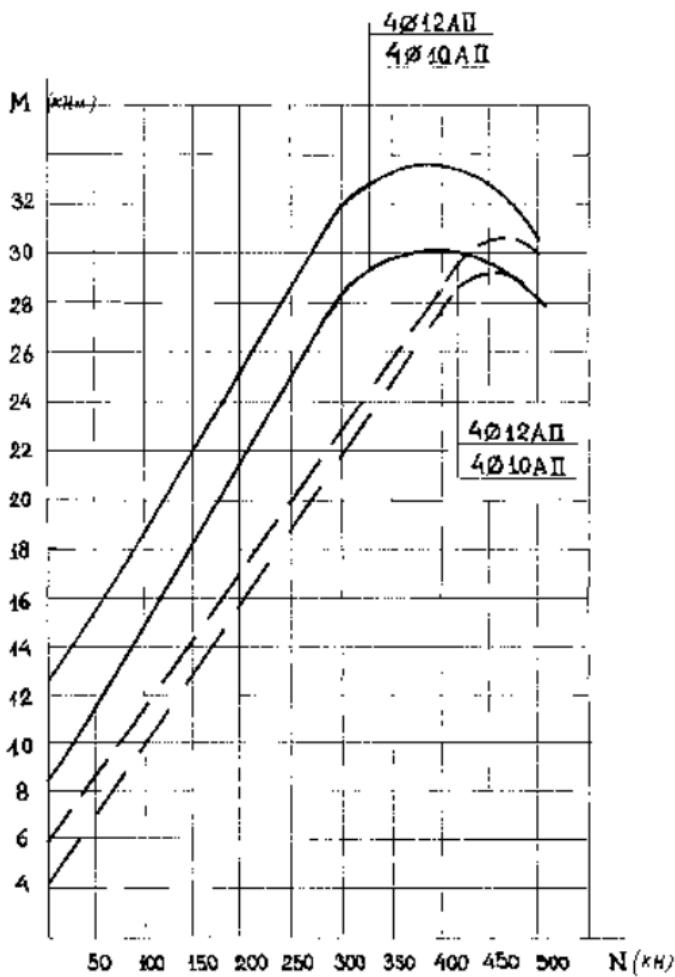
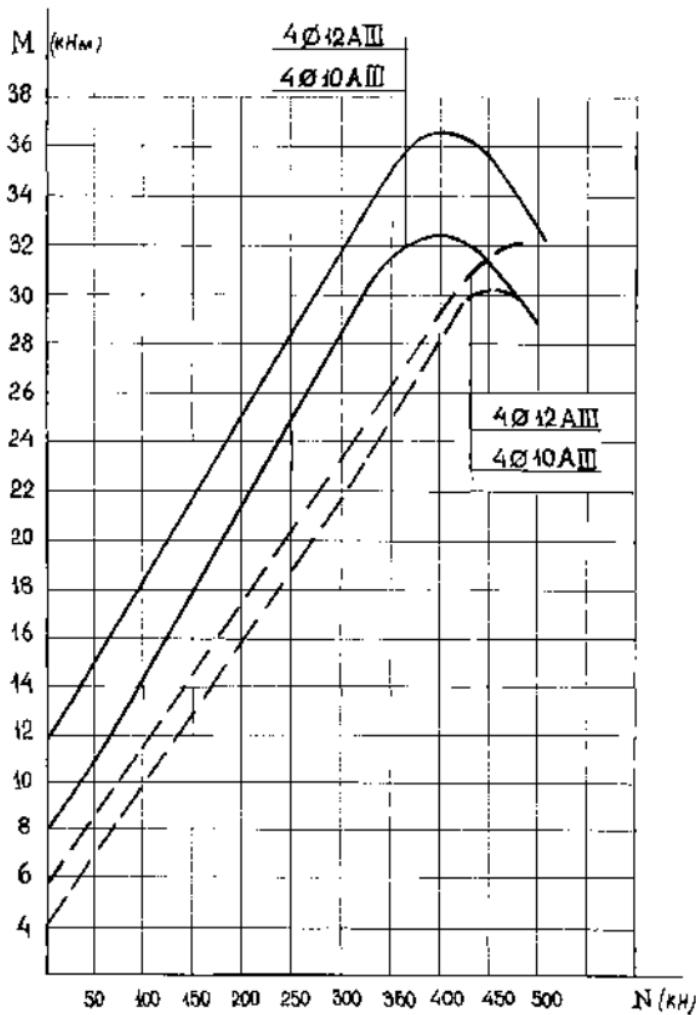


График изгибающего момента в зависимости от осевого давления
для свай сечением 25×25 см и бетоном В 25

1.04.1-10.1-	П.3	19
--------------	-----	----

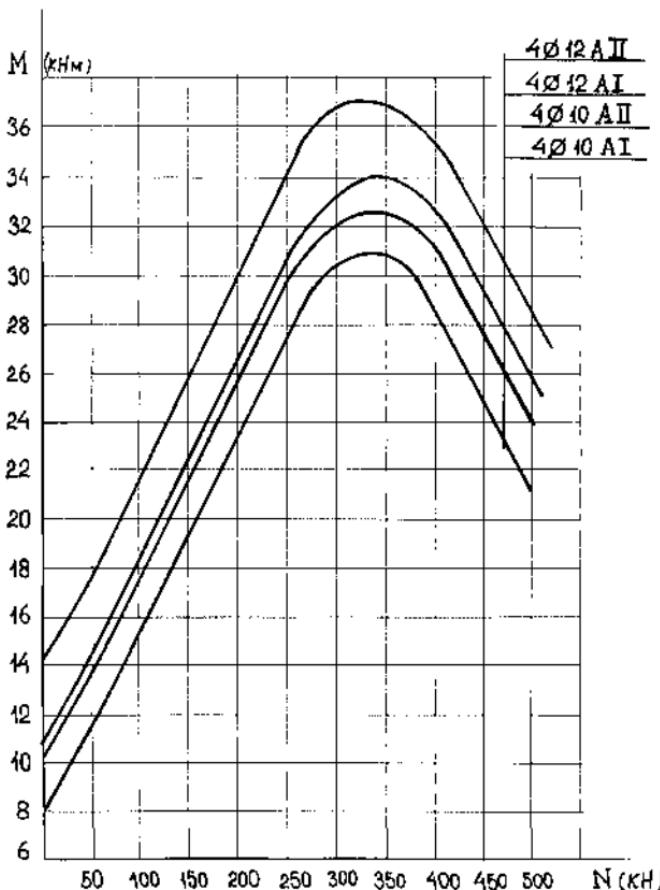
Сваи сечением 25x25 см. Бетон В25



Инв № ГРУППА	ГРУППА И МАТА	ВЗАМ. ИНВ №
17446		

1.044.4-10.1-	ПЗ
24105-01	24форматы

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В15



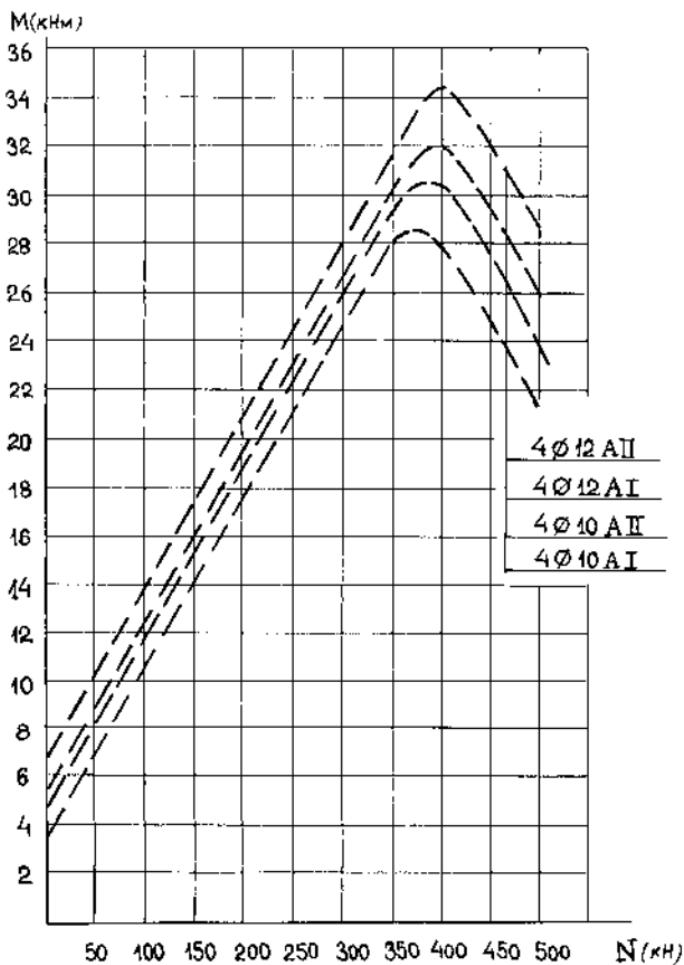
Чис. п/ч №104	Испытание и данные	Озаглавление
174/6		

1.04.4-10.1- 173

Лист

21

СВАИ сечением 30x30 см. Бетон В15



ЧИСЛО ПУНКТА
17416

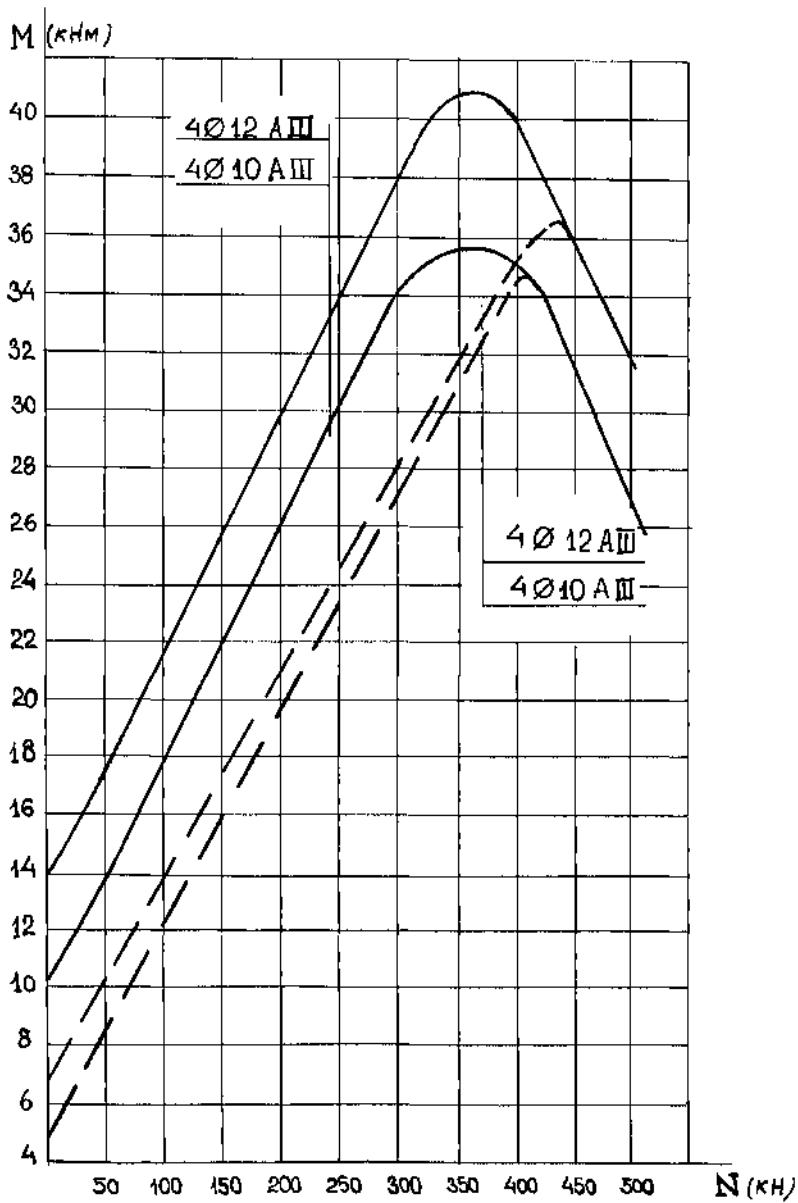
1.011.1-10.1 - 13

Лист

22

24105-01 26 ФОРМАТ 84

СВАИ сечением 30×30 см. Бетон В15



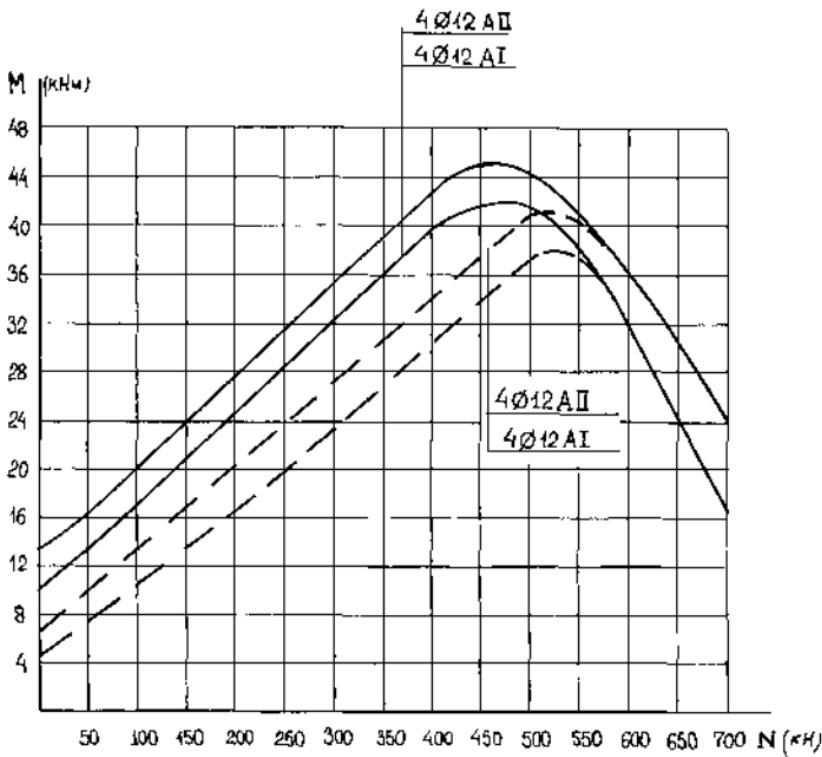
Инв. № подачи	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

1.011.1-10.1- 13

24105-01 27 формат А4

Лист
23

Сваи сечением 30×30 см Бетон В 20



ЛНВ № 10000000000000000000000000000000
Изображение иллюстрации в масштабе 1:1

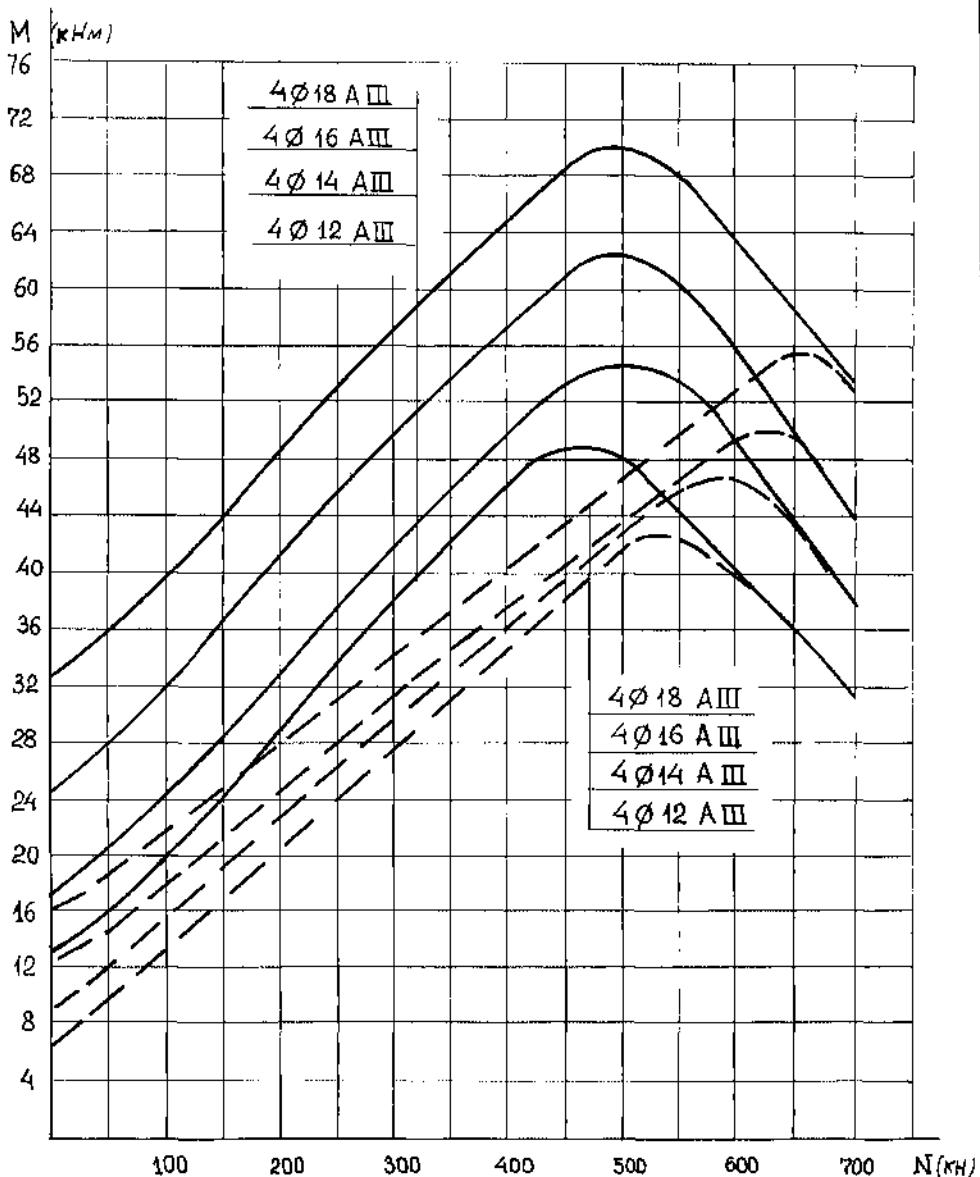
1.04.1-10.1- П.3

Документ

24

24/05/01 28 формат А4

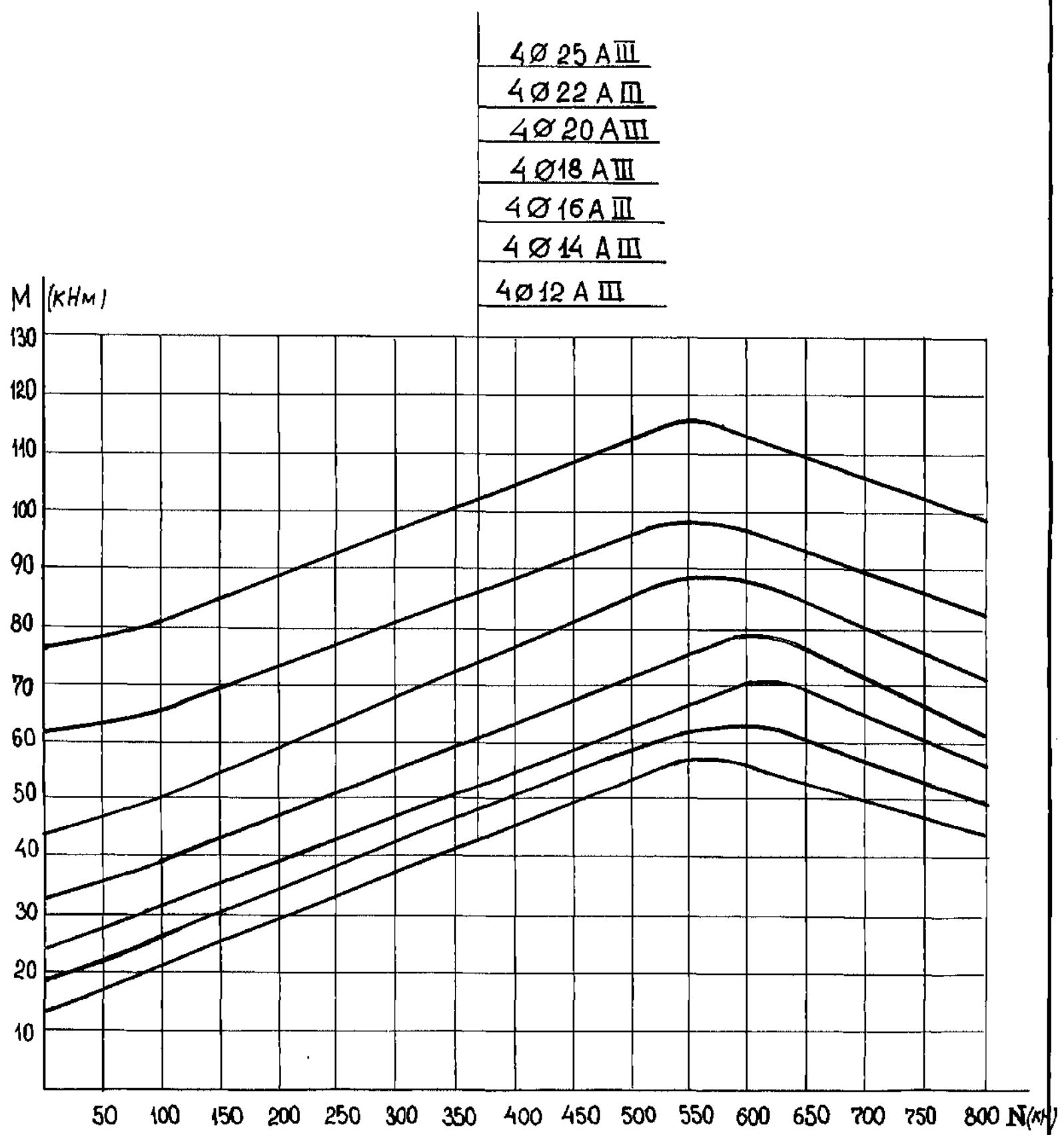
СВАИ сечением 30×30 см. Бетон В 20



1.011.1-10.1- ПЗ

24.05.01 29 форматач

СВАИ сечением 30×30 см. Бетон В 25



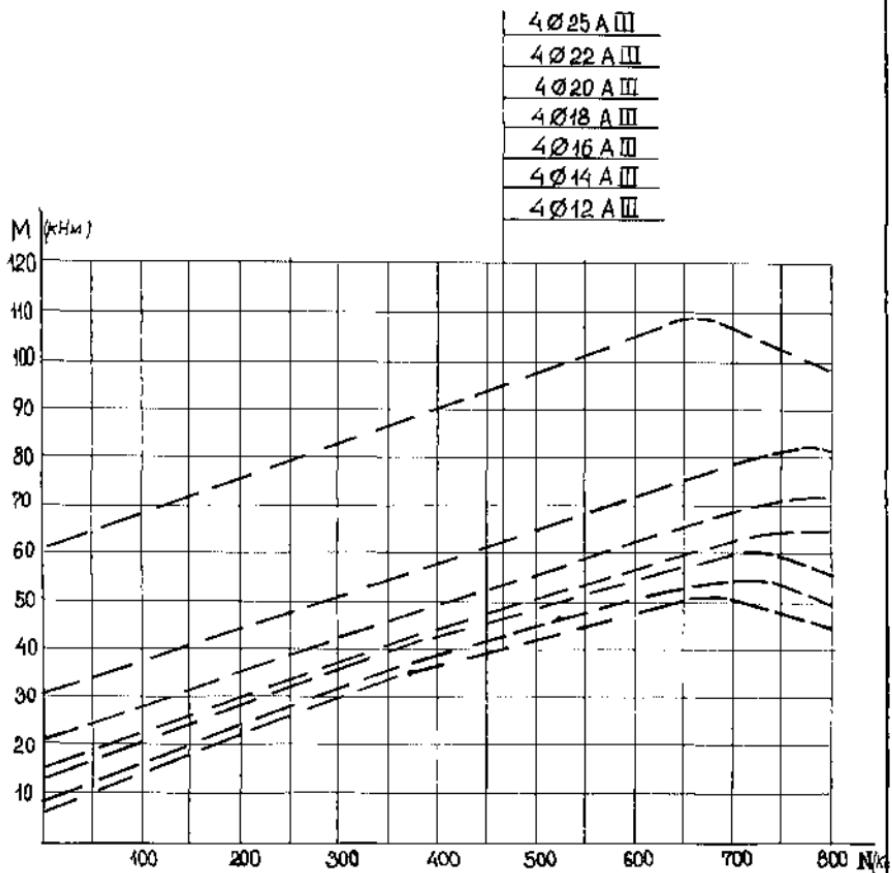
1.011.1-10.1- ПЗ

Лист

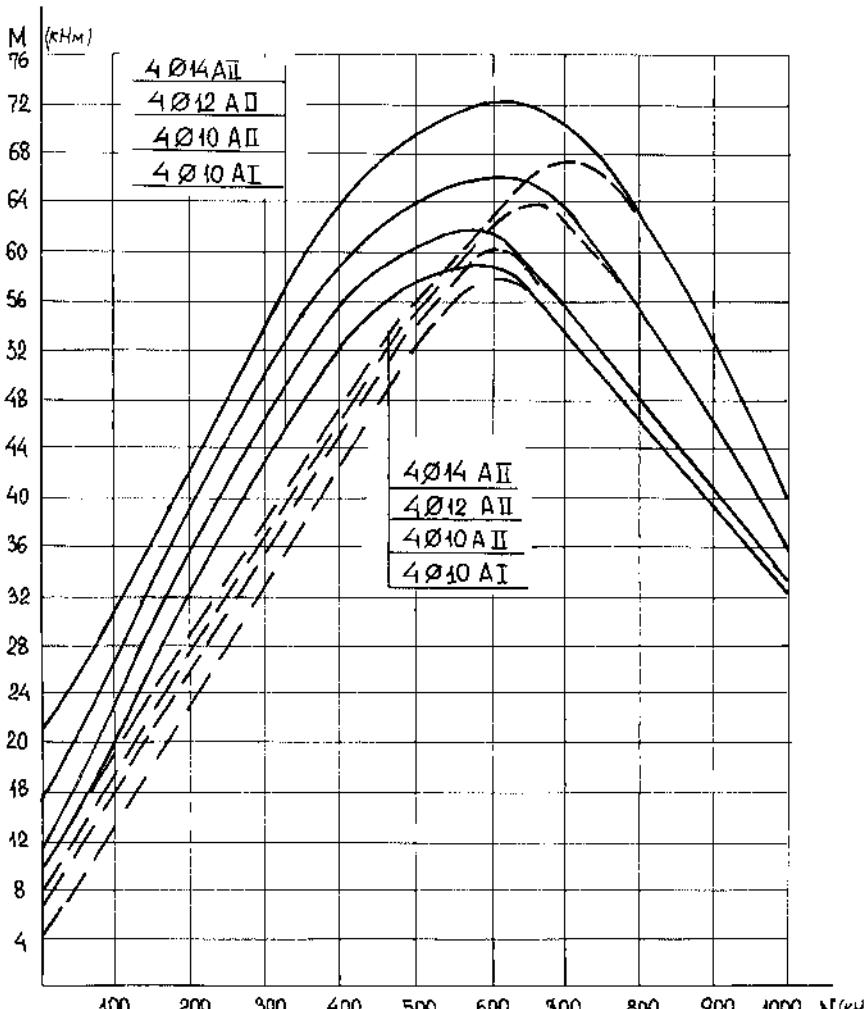
26

24105-01 30 ФОРМАТ АЧ

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В 25



СВАИ СЕЧЕНИЕМ 35x35 см. Бетон В20



Лист № 10
174/6

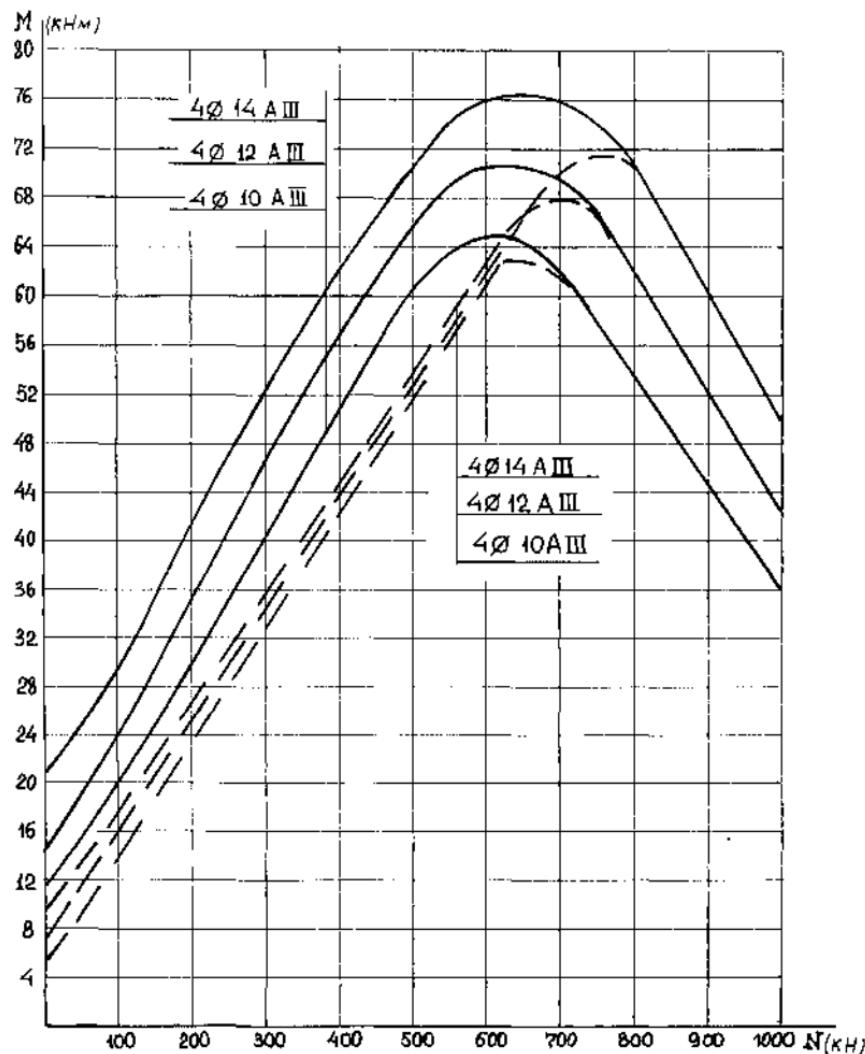
1.04.1-10.1-

173

Лист

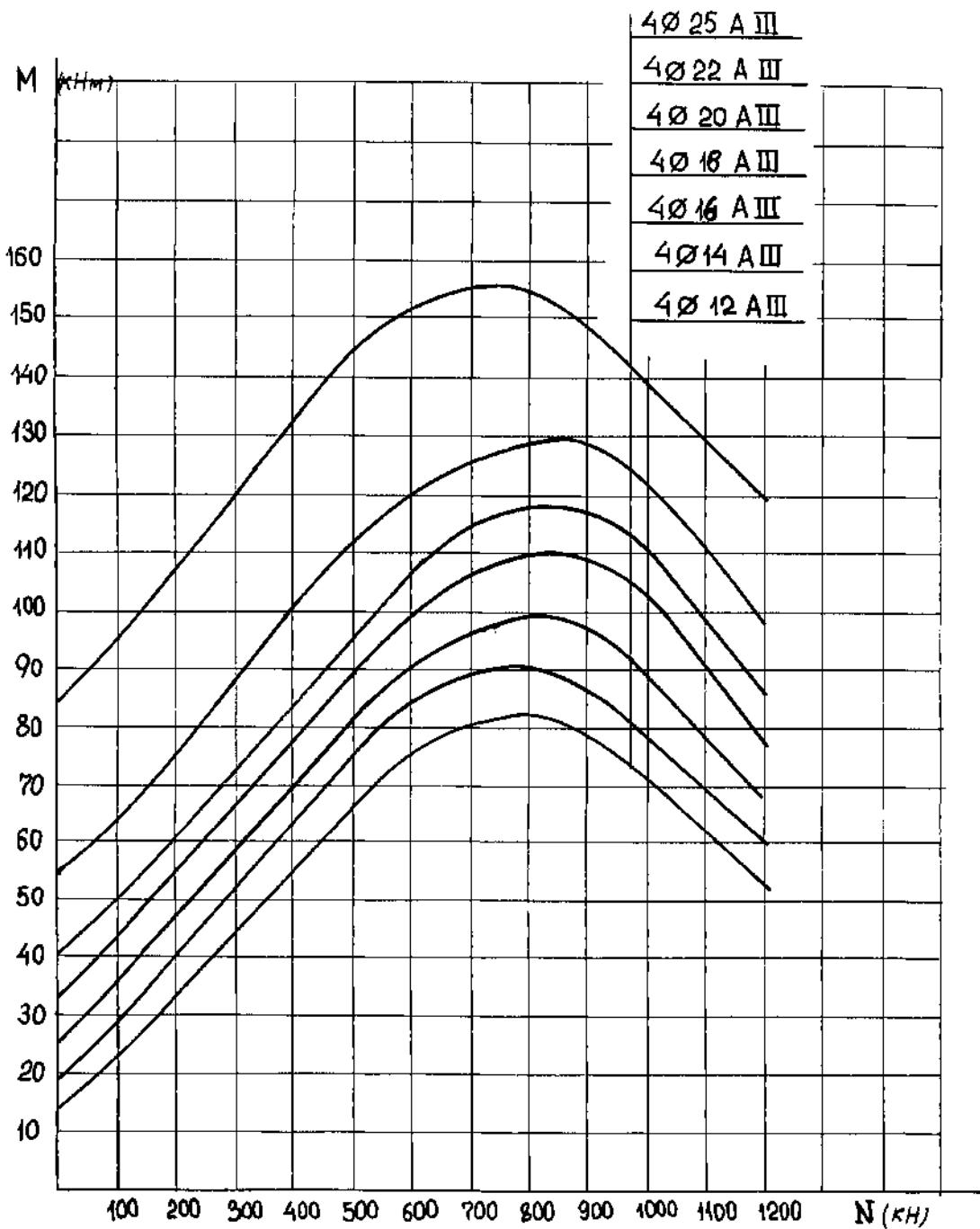
28

СВАИ сечением 35x35 см. Бетон В 20



Черт. № 104.1-10.1
Лист 29

СВАИ сечением 35x35 см. Бетон В25



ИНВ. № ГОСДА
110411С И.А.АЛАДЫШ
БЗМ. ИНВ. №

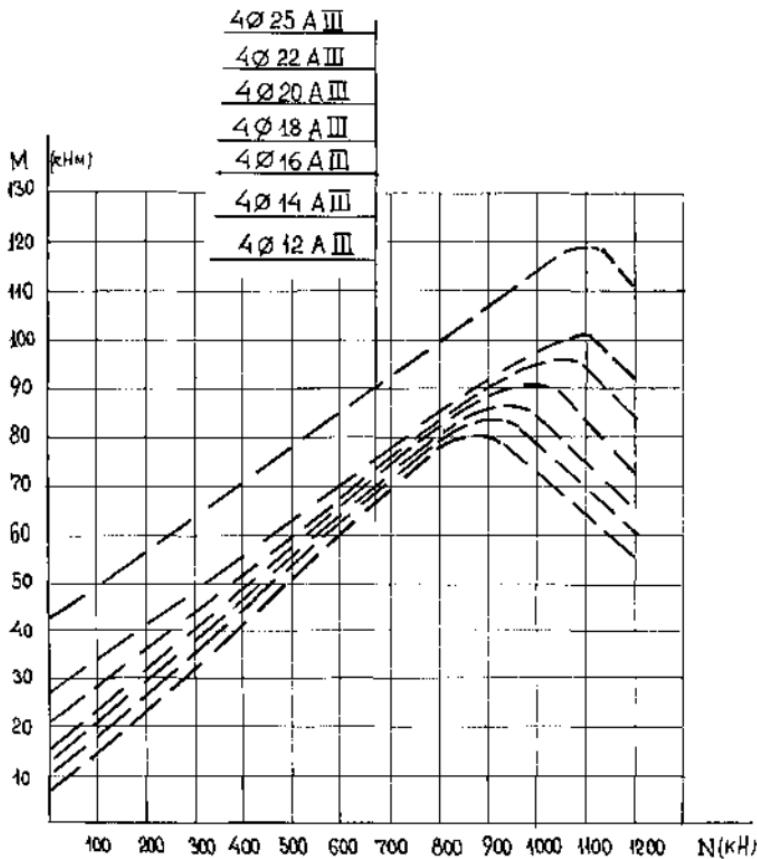
17416

1.04.1-10.1-

173

Лист
30

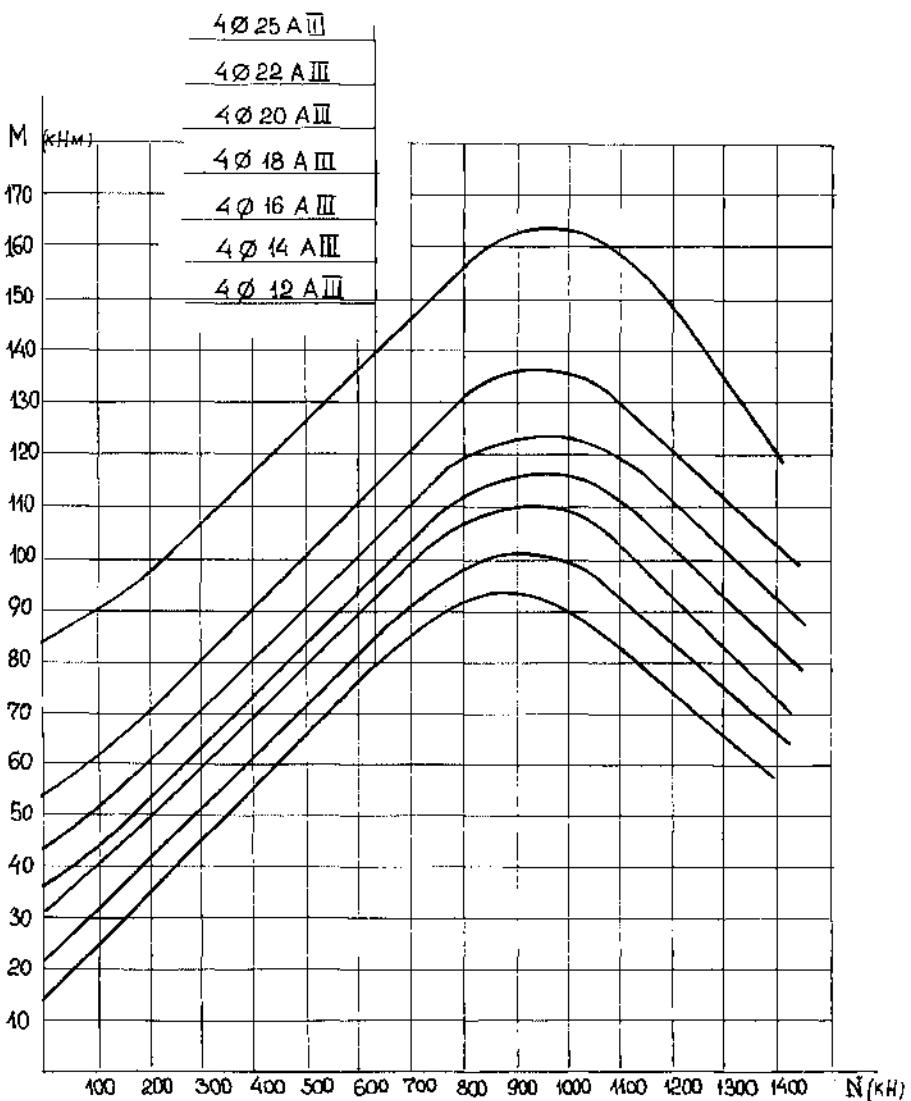
Сваи сечением 35x35 см. Бетон В25



Число, № почв.	Породы и дата	Дизак. № в
1746		

1.04.1-10.1-	13	лист
24105-01	35	Формата 4

Сваи сечением 35x35 см. Бетон В 30



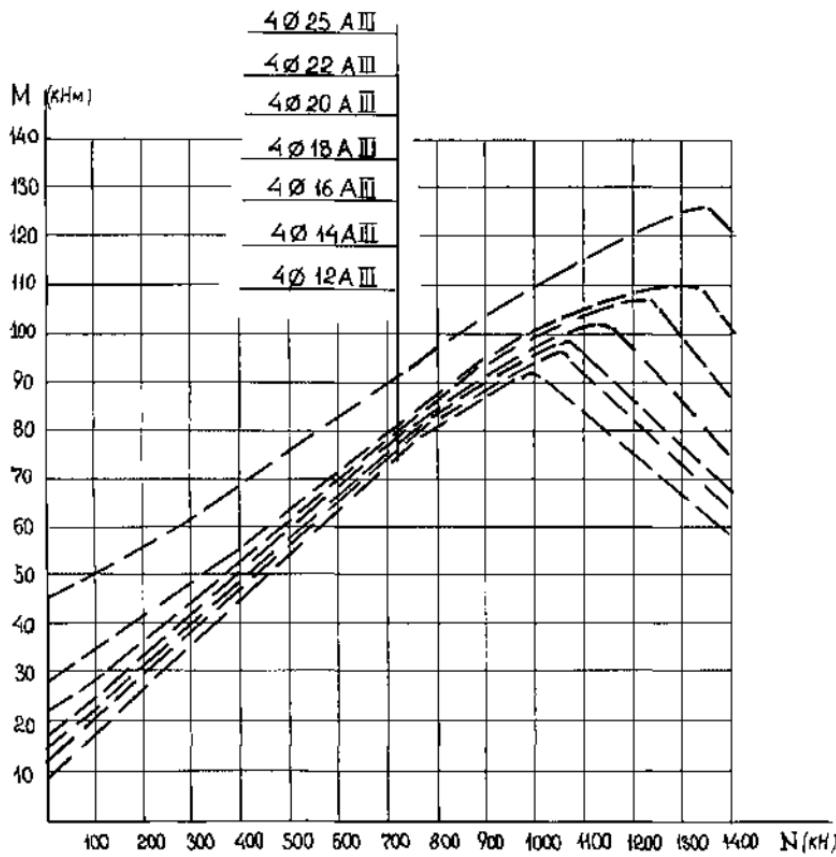
ПРИЛОЖЕНИЯ
17416

1.041.1-10.1 - 73

СИМОС
32

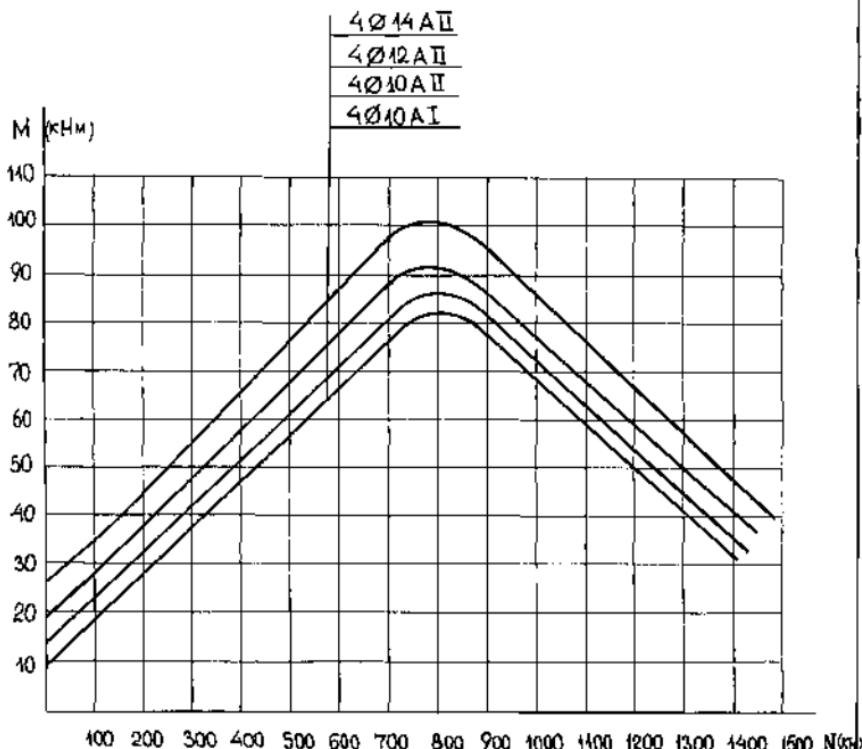
24/05/01 36 ФОРМАТАУ

СВАИ СЕЧЕНИЕМ 35x35 см. Бетон В 30



1.014.1-10.1- П.3

Сваи сечением 40x40 см. бетон В20



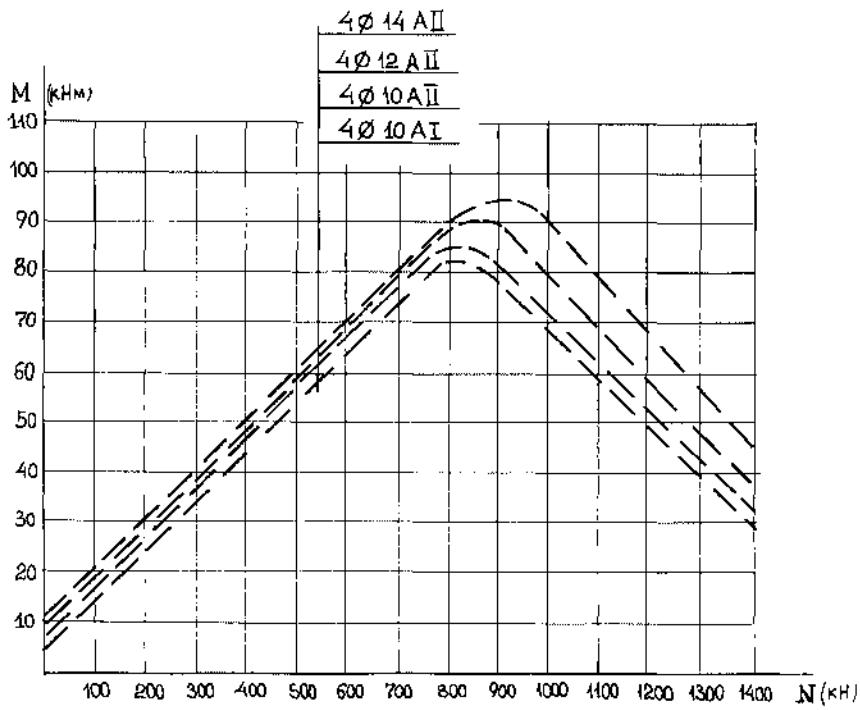
№ПБ № ПДДА
174/16

1.041.1-10.1- 173

24105-81 38 формат А4

Станд.
34

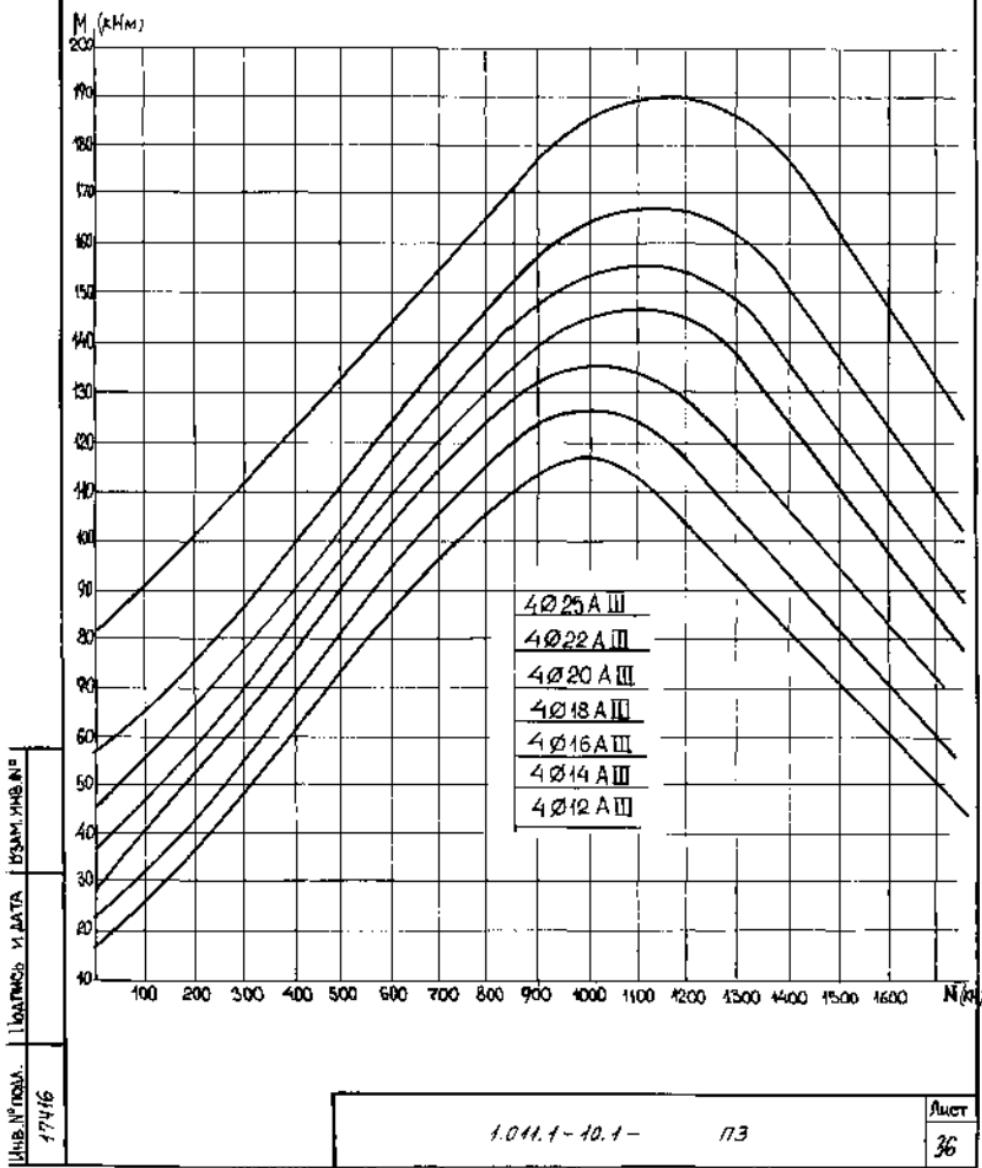
СВАИ сечением 40x40 см. Бетон В20



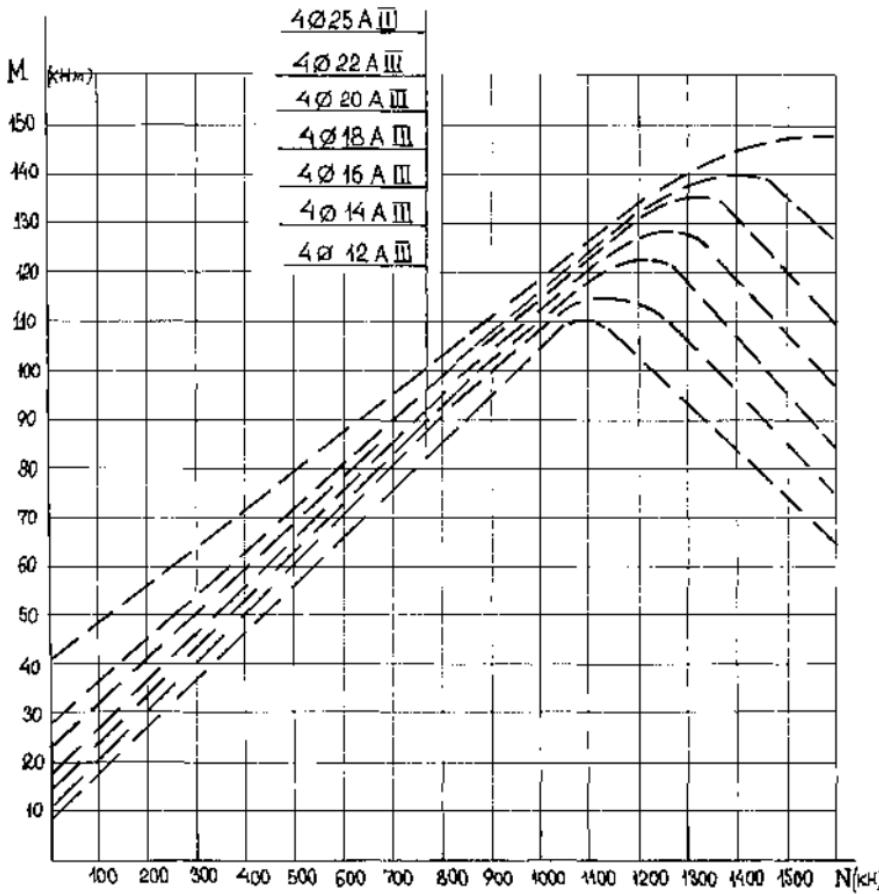
Инв. № подачи
17/46
Номер схемы и карта
ВЗАМ. №№. №

1.044.1-10.1-	173	Лист 35
---------------	-----	------------

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В 25



Свай сечением 40x40 см бетон В25

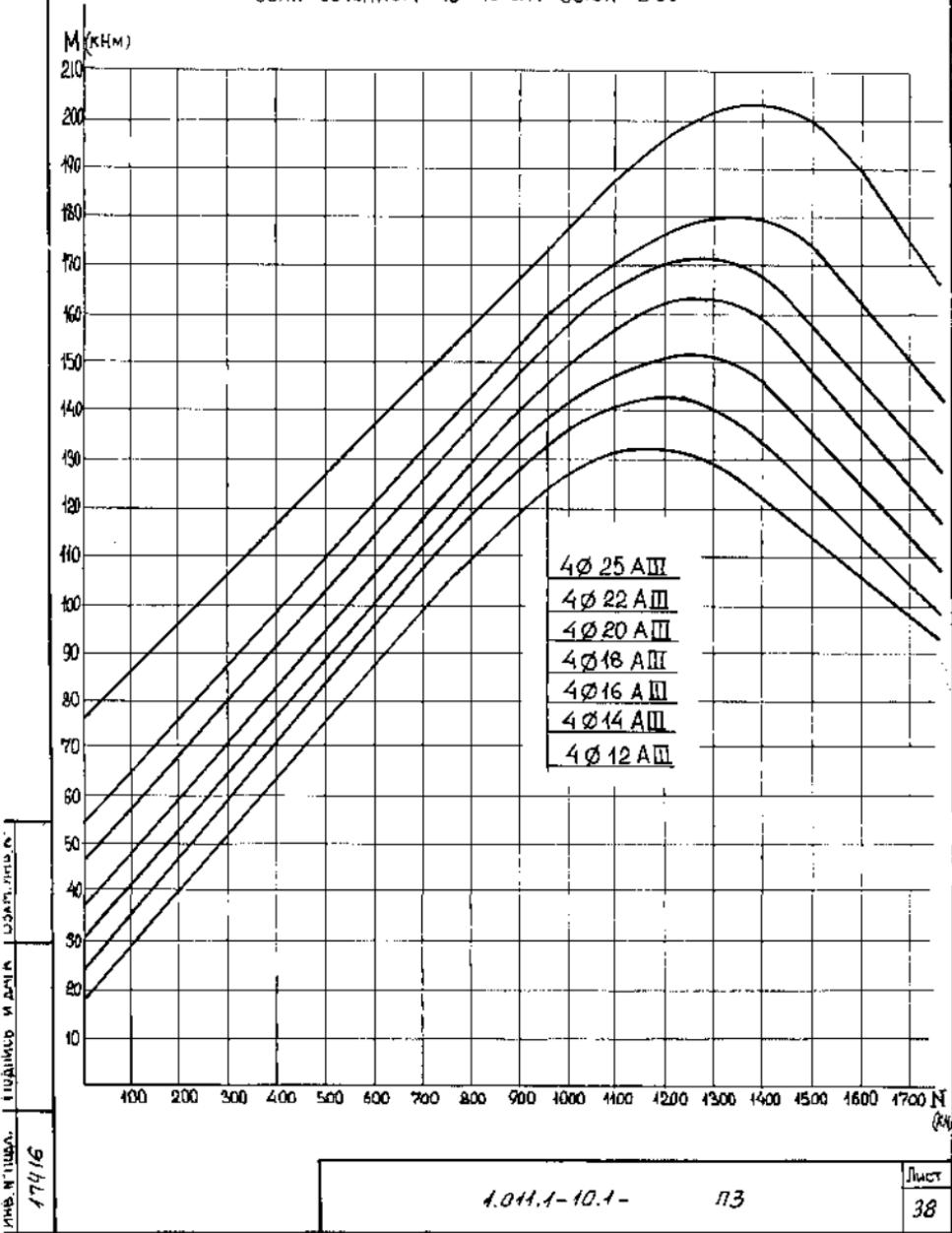


17446
10.04.1-10.1-
формат А4

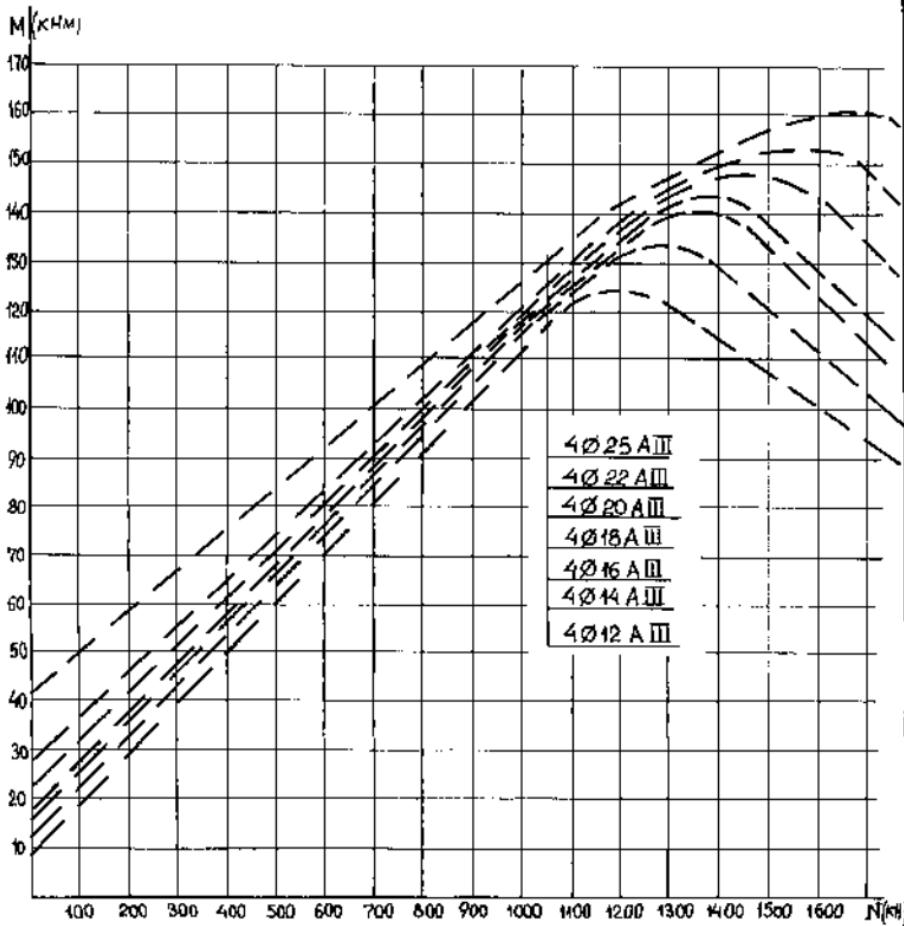
1.04.1-10.1- 13

Лист
37

СВАИ сечением 40x40 см. Бетон В30

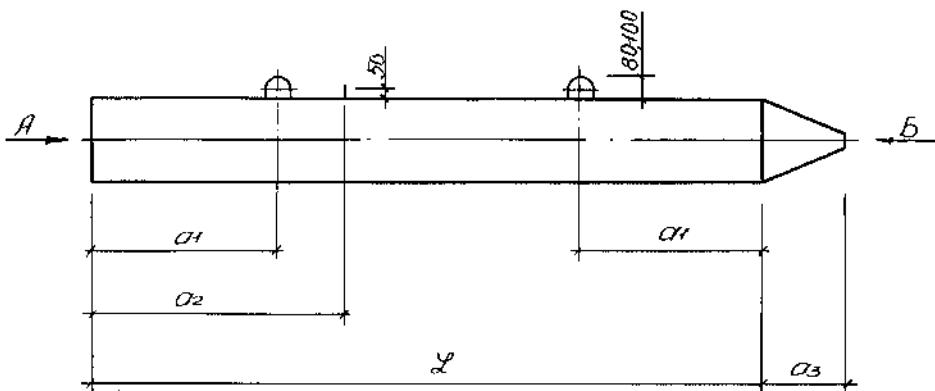
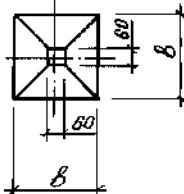
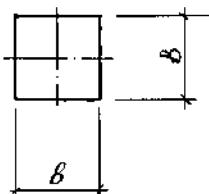


СВАи сечением 40x40 см. Бетон В 30



№ п/п	Номер и наименование
17446	

1.011.1-10.1-	ПЗ	Паск
24.05.01	43	Формат А4
		39

Вид АВид Б

Марка свай	размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	8	
C30.20-1						
C30.20-2	3000	600	—			0,33
C30.20-3						
C40.20-1	4000	8000	—	150	200	0,43
C40.20-2						
C50.20-1						
C50.20-2	5000	1000	—			0,53
C50.20-3						

1.011.1-10.1-1000 Ф4

ШАСИ НА ПОДЛЕНЬЮ И ВОДОПРОВОДНОМ ОСНОВАНИИ

144-16

Н. Гончаров	Лебашов	Чесноков
Нач. подл.	Пешин	Чесноков
ГЦП	Филиппов	Чесноков
Бедених	Горошин	Чесноков
инж.	Мартыново	Лялин
провер.	Горошин	Чесноков

Свая
C30.20-1... C160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	17
фундамент проект		

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, тн
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C50.20-4						
C50.20-5	5000	1000	—			0,53
C50.20-6						
C60.20-1						
C60.20-2						
C60.20-3						
C60.20-4	6000	1200	—	150	200	0,63
C60.20-5						
C60.20-6						
C30.25-1						
C30.25-2	3000	800	—			0,50
C30.25-3						
C40.25-1						
C40.25-2	4000	800	—			0,65
C40.25-3						
C50.25-1						
C50.25-2						
C50.25-3						
C50.25-4	5000	1000	—	250	250	0,80
C50.25-5						
C50.25-6						
C60.25-1						
C60.25-2						
C60.25-3						
C60.25-4	6000	1200	—			0,95
C60.25-5						
C60.25-6						
C30.30-1						
C30.30-2	3000	600	—	250	300	0,70
C30.30-3						
Изг. № 16		1.011.1-10.1-1000 004				Лист 2

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, кг
	2	01	02	03	8	
C40.30-1						
C40.30-2	4000	800	—			0,93
C40.30-3						
C50.30-1						
C50.30-2						
C50.30-3						
C50.30-4	5000	1000	—			1,15
C50.30-5						
C50.30-6						
C60.30-2						
C60.30-3						
C60.30-5	6000	1200	—	250	300	1,38
C60.30-6						
C60.30-7						
C60.30-8						
C70.30-4						
C70.30-5						
C70.30-6	7000	1400	—			1,60
C70.30-8						
C70.30-9						
C80.30-4						
C80.30-5						
C80.30-6						
C80.30-8	8000	1600	2400			1,83
C80.30-9						
C80.30-10						
C80.30-11						
C90.30-5						
C90.30-6	9000	1800	2600			2,05
C90.30-8						

17418

1044.1-10.1-1000 ГОСТ

ПУСТ

3

Марка обои	Размеры, мм					Масса, м
	L	a1	a2	a3	b	
C90.30-9						
C90.30-10	9000	1800	2600			2,05
C90.30-11						
C100.30-6						
C100.30-8						
C100.30-9						
C100.30-10	10000	2100	2900	250	300	2,28
C100.30-11						
C100.30-12						
C100.30-13						
C110.30-8						
C110.30-9						
C110.30-10	11000	2300	3200			2,50
C110.30-11						
C110.30-12						
C110.30-13						
C120.30-8						
C120.30-9						
C120.30-10	12000	2500	3500			2,73
C120.30-11						
C120.30-12						
C120.30-13						
C40.35-1						
C40.35-2	4000	800	—			1,30
C40.35-3						
C50.35-1						
C50.35-2	5000	1000	—	300	350	1,50
C50.35-3						
C60.35-1	6000	1200	—			1,90
C60.35-2						
Итог	1.014.1 - 10.1 - 1000 QD4					4
ЧИСЛО ПОСТАВЩИКА ИДЕНТИФИКАЦИИ	241 П 5-01 67 ФОРМАТА 4					
17448						

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ПОСОБИЕ

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C80.35-3	6000	1200	—			1,90
C80.35-6						
C70.35-4						
C70.35-5						
C70.35-6	7000	1400	—			2,20
C70.35-8						
C70.35-9						
C70.35-10						
C80.35-5						
C80.35-8						
C80.35-8	8000	1600	2400			2,50
C80.35-9						
C80.35-10						
C80.35-11						
C90.35-5						
C90.35-6						
C90.35-8	9000	1800	2600	300	350	2,80
C90.35-9						
C90.35-10						
C90.35-11						
C90.35-12						
C100.35-6						
C100.35-8						
C100.35-9	10000	2100	2900			3,10
C100.35-10						
C100.35-11						
C100.35-12						
C100.35-13						
C140.35-8	14000	2300	3200			3,43
C140.35-9						

1.011.1-10.4-1000Ф4

Лист

5

Марка свой	Размеры, мм					Масса, тн
	2	01	02	03	8	
C140.35-10						
C140.35-11						
C140.35-12						343
C140.35-13						
C120.35-8						
C120.35-9						
C120.35-10						
C120.35-11						373
C120.35-12						
C120.35-13						
C130.35-8						
C130.35-9						
C130.35-10						
C130.35-11						4,03
C130.35-12						
C130.35-13						
C140.35-9						
C140.35-10						
C140.35-11						4,33
C140.35-12						
C140.35-13						
C150.35-10						
C150.35-11						
C150.35-12						4,65
C150.35-13						
C160.35-10						
C160.35-11						
C160.35-12						4,95
C160.35-13						
C140.40-1	4000	800	—	350	400	4,65
Итого						
			1.041.1-10.1-1000.004			

Марка сбон	Размеры, мм					Масса, тн
	L	a1	a2	a3	B	
C40.40-2						
C40.40-5	4000	800	—			1,65
C40.40-6						
C50.40-1						
C50.40-2						
C50.40-5	5000	1000	—			2,05
C50.40-8						
C60.40-1						
C60.40-2						
C60.40-5						
C60.40-6	6000	1200	1800			2,45
C60.40-7						
C60.40-8						
C70.40-5						
C70.40-6						
C70.40-8						
C70.40-9	7000	1400	2400	350	400	2,85
C70.40-10						
C70.40-11						
C70.40-12						
C80.40-5						
C80.40-6						
C80.40-8	8000	1600	2400			3,25
C80.40-9						
C80.40-10						
C80.40-11						
C80.40-12						
C80.40-13						
C90.40-5	9000	1800	2600			3,65
C90.40-6						

1.011.1-10.1-1000 СДЧ

п/д

7

Модель сборки	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C90.40-8						
C90.40-9						
C90.40-10						
C90.40-11						
C90.40-12						
C90.40-13						
C100.40-8						
C100.40-9						
C100.40-9						
C100.40-10	10000	2100	2900			
C100.40-11						
C100.40-12						
C100.40-13						
C140.40-8						
C140.40-9						
C140.40-10	11000	2300	3200	350	400	
C140.40-11						
C140.40-12						
C140.40-13						
C120.40-8						
C120.40-9						
C120.40-10	12000	2500	3500			
C120.40-11						
C120.40-12						
C120.40-13						
C130.40-9						
C130.40-10						
C130.40-11	13000	2700	3800			
C130.40-12						
C130.40-13						
Чертёж и его заклинка		1.01.1-10.1-10004Д4				
Чертёж 17446						Лист 8

Марка смеси	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	B	
C140.40-9						
C140.40-10						
C140.40-11	14000	2900	4100			5,65
C140.40-12						
C140.40-13						
C150.40-10						
C150.40-11						
C150.40-12	15000	3100	4400			6,05
C150.40-13						
C160.40-11						
C160.40-12	16000	3300	4700			6,45
C160.40-13						
C30.20-1.1						
C30.20-2.1	3000	800	—	150	200	0,33
C30.20-3.1						
C40.20-1.1						
C40.20-2.1	4000	800	—			0,43
C50.20-1.1						
C50.20-2.1						
C50.20-3.1						
C50.20-4.1	5000	1000	—			0,53
C50.20-5.1						
C50.20-6.1						
C60.20-1.1						
C60.20-2.1						
C60.20-3.1						
C60.20-4.1	6000	1200	—			0,63
C60.20-5.1						
C60.20-6.1						
C30.25-1.1	3000	600	—	250	250	0,50
Итого		1.011.1-10.1-1000Ф4				9

Марка сваш	размеры, мм					масса, м
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C30.25-2.1	3000	600	—			0,50
C30.25-3.1						
C40.25-1.1						
C40.25-2.1	4000	800	—	250	250	0,65
C40.25-3.1						
C50.25-1.1						
C50.25-2.1						
C50.25-3.1	5000	1000	—			0,80
C50.25-4.1						
C50.25-5.1						
C50.25-6.1						
C60.25-1.1						
C60.25-2.1						
C60.25-3.1	6000	1200	—			0,95
C60.25-4.1						
C60.25-5.1						
C60.25-6.1						
C30.30-1.1						
C30.30-2.1	3000	600	—			0,70
C30.30-3.1						
C40.30-1.1						
C40.30-2.1	4000	800	—	250	300	0,93
C40.30-3.1						
C50.30-1.1						
C50.30-2.1						
C50.30-3.1	5000	1000	—			1,15
C50.30-4.1						
C50.30-5.1						
C50.30-6.1						
C60.30-2.1	6000	1200	—			1,38

ГОСТ Р ИСО 9001-2001

17416

Лист

10

1.011.1-10.1-1000Ф4

Марка стали	размеры, мм					Масса, тн
	L	a1	a2	a3	B	
C60.30-3.1						
C60.30-5.1						
C60.30-6.1	6000	1200	—			1,38
C60.30-7.1						
C60.30-8.1						
C70.30-4.1						
C70.30-5.1						
C70.30-6.1	7000	1400	—			1,80
C70.30-8.1						
C70.30-9.1						
C80.30-4.1						
C80.30-5.1						
C80.30-6.1						
C80.30-8.1	8000	1600	2400	250	300	1,83
C80.30-9.1						
C80.30-10.1						
C80.30-11.1						
C90.30-5.1						
C90.30-6.1						
C90.30-8.1						
C90.30-9.1	9000	1800	2600			2,05
C90.30-10.1						
C90.30-11.1						
C100.30-6.1						
C100.30-8.1						
C100.30-9.1						
C100.30-10.1	1000	2100	2900			2,28
C100.30-11.1						
C100.30-12.1						
C100.30-13.1						

УДК 621.072.5. Выдано в ознакомительные цели

1.04.1-10.1-10000Д4

Лист

11

Марка обоев	Размеры, мм					Масса, м
	L	01	02	03	B	
C140.30-8.1						
C140.30-9.1						
C140.30-10.1						
C140.30-11.1						
C140.30-12.1						
C140.30-13.1						
C120.30-8.1						
C120.30-9.1						
C120.30-10.1						
C120.30-11.1						
C120.30-12.1						
C120.30-13.1						
C40.35-1.1						
C40.35-2.1	4000	800	—			1,30
C40.35-3.1						
C50.35-1.1						
C50.35-2.1	5000	1000	—			1,60
C50.35-3.1						
C60.35-1.1						
C60.35-2.1	6000	1200	—	300	350	1,90
C60.35-3.1						
C60.35-6.1						
C70.35-4.1						
C70.35-5.1						
C70.35-6.1						
C70.35-8.1	7000	1400	—			2,20
C70.35-9.1						
C70.35-10.1						
C80.35-5.1						
C80.35-6.1	8000	1600	2400			2,50

1.011.1-10.1-1000 ОДУ

рук

12

Марка стали	Размеры, мм					Масса, тн
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C80.35-8.1	8000	1600	2400			2,50
C80.35-9.1						
C80.35-10.1						
C80.35-11.1						
C90.35-5.1	9000	1800	2600			2,80
C90.35-6.1						
C90.35-8.1						
C90.35-9.1						
C90.35-10.1	10000	2100	2900	300	350	3,10
C90.35-11.1						
C90.35-12.1						
C90.35-13.1						
C100.35-6.1	11000	2300	3200			3,43
C100.35-8.1						
C100.35-9.1						
C100.35-10.1						
C110.35-8.1	12000	2500	3500			3,73
C110.35-9.1						
C110.35-10.1						
C110.35-11.1						
C120.35-8.1						
C120.35-9.1						
C120.35-10.1						
C120.35-11.1						
C120.35-12.1						
C120.35-13.1						

1.011.1-10.1-1000 ГОСТ

Лист

13

24105-01 56 Форматы

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, тн
	2	01	02	03	6	
C130.35-8.1						
C130.35-9.1						
C130.35-10.1	13000	2700	3800			4,03
C130.35-11.1						
C130.35-12.1						
C130.35-13.1						
C140.35-9.1						
C140.35-10.1						
C140.35-11.1	14000	2900	4100			4,33
C140.35-12.1						
C140.35-13.1						
C150.35-10.1						
C150.35-11.1						
C150.35-12.1	15000	3100	4400	300	350	4,65
C150.35-13.1						
C160.35-10.1						
C160.35-11.1						
C160.35-12.1	16000	3300	4700			4,95
C160.35-13.1						
C40.40-1.1						
C40.40-2.1						
C40.40-5.1	4000	800	—			1,65
C40.40-6.1						
C50.40-1.1						
C50.40-2.1						
C50.40-5.1	5000	1000	—	350	400	2,05
C50.40-6.1						
C60.40-1.1						
C60.40-2.1						
C60.40-5.1	6000	1200	1800			2,45

1.044.1-10.1-1000.004

ПУСК

14

177446

Марка обои	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C80.40-6.1						
C80.40-7.1	8000	1200	1800			2,45
C80.40-8.1						
C90.40-5.1						
C90.40-6.1						
C90.40-8.1						
C90.40-9.1	7000	1400	2100			2,85
C90.40-10.1						
C90.40-11.1						
C90.40-12.1						
C80.40-5.1						
C80.40-6.1						
C80.40-8.1						
C80.40-9.1	8000	1600	2400	350	400	3,25
C80.40-10.1						
C80.40-11.1						
C80.40-12.1						
C80.40-13.1						
C90.40-5.1						
C90.40-6.1						
C90.40-8.1						
C90.40-9.1	9000	1800	2800			3,65
C90.40-10.1						
C90.40-11.1						
C90.40-12.1						
C90.40-13.1						
C100.40-6.1						
C100.40-8.1						
C100.40-8.1	10000	2100	2900			4,05
C100.40-10.1						

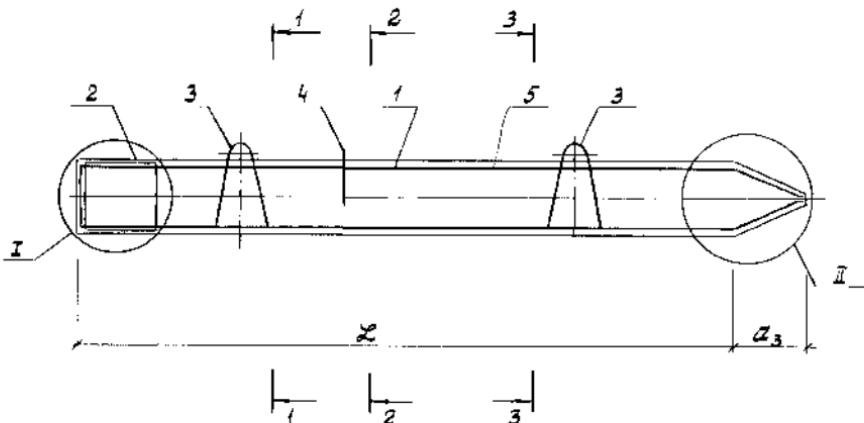
1.011.1-10.1-1000 004

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, кг
	L	α_1	α_2	α_3	B	
C100.40-11.1	10000	2100	2900			4,05
C100.40-12.1						
C100.40-13.1	11000	2300	3200			4,45
C110.40-8.1						
C110.40-9.1	12000	2500	3500			4,85
C110.40-10.1						
C110.40-11.1	13000	2700	3800	350	400	5,25
C110.40-12.1						
C110.40-13.1	14000	2900	4100			5,65
C120.40-8.1						
C120.40-9.1	15000	3100	4400			6,05
C120.40-10.1						
C120.40-11.1	16000	3300	4700			6,45
C120.40-12.1						
C120.40-13.1				1.011.1-10.1-1000 ГОСТ	16	формата А4
17/4/16						

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, м
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C160.40-12.1	16000	3300	4700	350	400	6,45
C160.40-13.1						

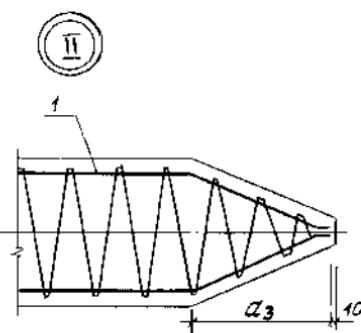
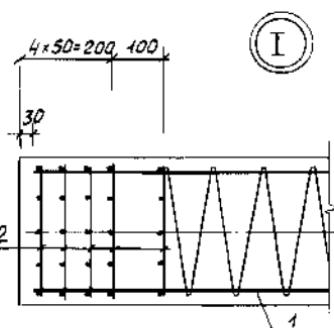
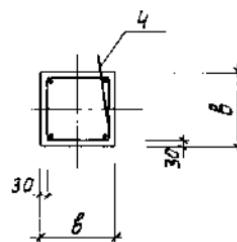
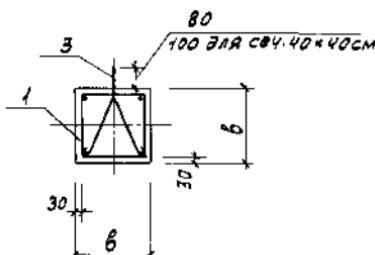
Черт. № 1110046 с изм. № 1 и № 2
17416

1.04.1-10.1-1000 φ4	Лист
17	



1-1; 3-3

2-2



1.011.1-10.1-1100

Н.контр.	Лебашов	Фамилия	09.09.99
Нач.п-ч	Лешин	Фамилия	09.09.99
ГИП	Филиппов	Фамилия	09.09.99
Вед.инж.	Горюшин	Фамилия	09.09.99
Инженер	Мартынова	Фамилия	09.09.99
Провер.	Горюшин	Фамилия	09.09.99

Арматурный
чертеж сваи
С30.20-1...С160.40-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	33

Фундаментпроект

Марка свац	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С30.20-1	1	Каркас КП30.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	11,8
	2	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Лента П1	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,13		
C30.20-2	Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1				11,8
	1	Каркас КП30.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С30.20-3	Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1				11,8
	1	Каркас КП30.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С40.20-1	Поз. 2, 3 по С30.20-1				14,7
	1	Каркас КП40.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	бетон класса В15, м ³	0,17		
С40.20-2	Поз. 2, 3 по С30.20-1				14,7
	Поз. 5 по С40.20-1				
	1	Каркас КП40.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-1	Поз. 2, 3 по С30.20-1				17,6
	1	Каркас КП50.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	бетон класса В15, м ³	0,21		
С50.20-2	Поз. 2, 3 по С30.20-1				17,6
	Поз. 5 по С50.20-1				
	1	Каркас КП50.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-3	Поз. 2, 3 по С30.20-1				17,6
	Поз. 5 по С50.20-1				
	1	Каркас КП50.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-4	Поз. 2, 3 по С30.20-1				23,2
	1	Каркас КП50.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	бетон класса В20, м ³	0,21		
С50.20-5	Поз. 2, 3 по С30.20-1				23,2
	Поз. 5 по С50.20-4				
	1	Каркас КП50.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	

Лист № 1 из 16
117446

1.011.1-10.1-1110

Лист
2

24105-01 62

ФОРМАТАЧ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C50.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			23,2
		Поз. 5 по С50.20-4			
	1	Каркас КП50.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-1		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,5
	1	Каркас КП60.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,25		
C60.20-2		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,5
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-3		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,5
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-4		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,2
	1	Каркас КП60.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,25		
C60.20-5		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,2
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,2
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
C30.25-1	1	Каркас КП30.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	13,5
	2	Сетка С2	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Лента П2	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,20		
C30.25-2		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13,5
	1	Каркас КП30.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
C30.25-3		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13,5
	1	Каркас КП30.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
17416				1.011.1-10.1-1100	лист 3
				24105-01 63	Формат А4

Марка стали	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С40.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП40.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	16,6
С40.25-2	5	Бетон класса В15, м ³	0,26		
		Поз. 2,3 по С30.25-1			
С40.25-3		Поз. 5 по С40.25-1			
	1	Каркас КП40.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	16,6
С50.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП50.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	19,6
С50.25-2	5	Бетон класса В15, м ³	0,32		
		Поз. 2,3 по С30.25-1			
С50.25-3		Поз. 5 по С50.25-1			
	1	Каркас КП50.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	19,6
С50.25-4		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП50.25-4	1	1.011.1-10.1-1120	25,3
С50.25-5	5	Бетон класса В20, м ³	0,32		
		Поз. 2,3 по С30.25-1			
С50.25-6		Поз. 5 по С50.25-4			
	1	Каркас КП50.25-5	1	1.011.1-10.1-1120	25,3
С60.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП60.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	22,6
	5	Бетон класса В15, м ³	0,38		
				1.011.1-10.1-1100	лист
					4

ЧИСЛО ПОДАЧ И ПОДСЧЕТЫ СОСТАВЛЯЮЩИХ ИМУНИ

17446

Марка стали	поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1		1.044.1-10.1-1120	
		Поз. 5 по С60.25-1			22,6
	1	Каркас КП60.25-2	1	1.044.1-10.1-1120	
С60.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С60.25-1			22,6
	1	Каркас КП60.25-3	1	1.044.1-10.1-1120	
С60.25-4		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП60.25-4	1	1.044.1-10.1-1120	29,4
	5	Бетон класса В20, м ³	0,38		
С60.25-5		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С60.25-4			29,4
	1	Каркас КП60.25-5	1	1.044.1-10.1-1120	
С60.25-6		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С60.25-4			29,4
	1	Каркас КП60.25-6	1	1.044.1-10.1-1120	
С30.30-1	1	Каркас КП30.30-1	1	1.044.1-10.1-1130	
	2	Сетка С3	5	1.044.1-10.1-1101	
	3	Петля П3	2	1.044.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,28		14,7
С30.30-2		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			
	1	Каркас КП30.30-2	1	1.044.1-10.1-1130	14,7
С30.30-3		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			
	1	Каркас КП30.30-3	1	1.044.1-10.1-1130	14,7
С40.30-1		Поз. 2,3 по С30.30-1			
	1	Каркас КП40.30-1	1	1.044.1-10.1-1130	17,9
	5	Бетон класса В15, м ³	0,37		
С40.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С40.30-1			17,9
	1	Каркас КП40.30-2	1	1.044.1-10.1-1130	

Лист подтверждения и образец обсчетного

1.044.1-10.1-1100

5

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C40.30-3		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С40.30-1			
	1	Каркас КП40.30-3	1	1.044.1-10.1-1130	17,9
C50.30-1		Поз. 2,3 по С30.30-1			
	1	Каркас КП50.30-1	1	1.044.1-10.1-1130	21,1
	5	бетон класса В15, м ³	0,46		
C50.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-2	1	1.044.1-10.1-1130	21,1
C50.30-3		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-3	1	1.044.1-10.1-1130	21,1
C50.30-4		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-4	1	1.044.1-10.1-1130	26,8
C50.30-5		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-5	1	1.044.1-10.1-1130	26,8
C50.30-6		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-6	1	1.044.1-10.1-1130	26,8
C60.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			
	1	Каркас КП60.30-2	1	1.044.1-10.1-1130	24,3
	5	бетон класса В15, м ³	0,55		
C60.30-3		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-3	1	1.044.1-10.1-1130	24,3
C60.30-5		Поз. 2,3 по С30.30-1			
		Поз. 5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-5	1	1.044.1-10.1-1130	31,1

Инв. № 1000
Подпись и дата: 26.05.1986

474/16

Прием

6

1.044.1-10.1-1100

24105-81 66 Формат А4

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.30-6		Поз.2,3 по С30.30-1		1.011.1-10.1-1130	34,1
		Поз.5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С60.30-7		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
	1	Каркас КП60.30-7	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,55		
С60.30-8		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
		Поз. 5 по С60.30-7			
	1	Каркас КП60.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С70.30-4		Поз.2 по С30.30-1			36,0
	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
	3	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
С70.30-5		Поз.5 по С70.30-4			36,0
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз. 2 по С30.30-1			
С70.30-6		Поз.3,5 по С70.30-4			36,0
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз. 2 по С30.30-1			
С70.30-8		Поз.3,5 по С70.30-4			45,3
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-9		Поз.2 по С30.30-1			56,0
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.5 по С70.30-8			
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	

УДК Н.Н.Годин / Побудка та експлуатація індустріальних

17446

Документ

7

1.011.1-10.1-1100

24105-01 67 формат А4

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-4		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
	1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	40,4
	4	φ10АІ, $\ell=250$; 0,15кг		без черт.	
	5	бетон класса В20, м ³	0,73		
С80.30-5		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4,5 по С80.30-4			
	1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
С80.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4,5 по С80.30-4			
	1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С80.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			50,9
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4,5 по С80.30-4			
	1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С80.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			63,2
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4,5 по С80.30-4			
	1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С80.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			77,1
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4,5 по С80.30-4			
	1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С80.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			92,5
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	0,73		
Итого по листу				1.011.1-10.1-1100	Лист
174/6					8

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C90.30-5		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	44,6
	5	Бетон класса В20, м ³	0,82		
C90.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	44,6
C90.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	56,5
C90.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	70,2
C90.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	85,8
C90.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	103,1
	5	Бетон класса В25, м ³	0,82		

1.011.1-10.1-1100

лист

9

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП100.30-6	1	1.044.1-10.1-1130	49,7
	3	Петля П5	2	1.044.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,91		
С100.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			62,8
	1	Каркас КП100.30-8	1	1.044.1-10.1-1130	
С100.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			78,1
	1	Каркас КП100.30-9	1	1.044.1-10.1-1130	
С100.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			95,3
	1	Каркас КП100.30-10	1	1.044.1-10.1-1130	
С100.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			114,5
	1	Каркас КП100.30-11	1	1.044.1-10.1-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			135,8
		Поз. 5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП100.30-12	1	1.044.1-10.1-1130	

1.044.1-10.1-1100

пункт

10

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			171,5
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			68,4
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,00		
С110.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			85,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			104,0
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			125,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			148,4
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-11			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

Лист № 1 из 1. Падинус и Иванов Илья Михайлович

47416

1.011.1-10.1-1100

Лист

11

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С 110.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-11			
	1	Каркас КП 110.30-13	1	1.041.1-10.1-1130	187,6
С120.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 120.30-8	1	1.041.1-10.1-1130	74,0
	5	Бетон класса В20, м ³	1,09		
С120.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-9	1	1.041.1-10.1-1130	92,1
С120.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-10	1	1.041.1-10.1-1130	142,7
С120.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 120.30-11	1	1.041.1-10.1-1130	135,7
	5	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-11			
	1	Каркас КП 120.30-12	1	1.041.1-10.1-1130	161,1

Лист №1 из 10 | Подпись и дата внизу в зеленом цвете

47445

Лист

12

1.041.1-10.1-1100

24105-01 72 формата А4

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-13	Поз. 2 по С30.30-1				
	Поз. 3 по С100.30-6				
	Поз. 4 по С80.30-4				203,7
	Поз. 5 по С120.30-11				
	1 Каркас КП120.30-13	1	1.04.1-10.1-1130		
С40.35-1	1 Каркас КП40.35-1	1	1.04.1-10.1-1140		
	2 Сетка С4	5	1.04.1-10.1-1101		
	3 Пемля ПБ	2	1.04.1-10.1-1102		20,2
	5 Бетон класса В20, м ³	0,52			
С40.35-2	Поз. 2,3,5 по С40.35-1				
	1 Каркас КП40.35-2	1	1.04.1-10.1-1140		20,2
С40.35-3	Поз. 2,3,5 по С40.35-1				
	1 Каркас КП40.35-3	1	1.04.1-10.1-1140		20,2
С50.35-1	Поз. 2,3 по С40.35-1				
	1 Каркас КП50.35-1	1	1.04.1-10.1-1140		23,5
	5 Бетон класса В20, м ³	0,64			
С50.35-2	Поз. 2,3 по С40.35-1				
	Поз. 5 по С50.35-1				
	1 Каркас КП50.35-2	1	1.04.1-10.1-1140		23,5
С50.35-3	Поз. 2,3 по С40.35-1				
	Поз. 5 по С50.35-1				
	1 Каркас КП50.35-3	1	1.04.1-10.1-1140		23,5
С60.35-1	Поз. 2,3 по С40.35-1				
	1 Каркас КП60.35-1	1	1.04.1-10.1-1140		26,9
	5 Бетон класса В20, м ³	0,76			
С60.35-2	Поз. 2,3 по С40.35-1				
	Поз. 5 по С60.35-1				
	1 Каркас КП60.35-2	1	1.04.1-10.1-1140		26,9
17416					
				1.04.1-10.1-1100	Печат
					13

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.35-3		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С60.35-1			26,9
	1	Каркас КП60.35-3	1	1.044.1-10.1-1140	
С60.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С60.35-1			33,8
	1	Каркас КП60.35-6	1	1.044.1-10.1-1140	
С70.35-4		Поз. 2,3 по С40.35-1			
	1	Каркас КП70.35-4	1	1.044.1-10.1-1140	38,2
	5	бетон класса В20, м ³	0,88		
С70.35-5		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-4			38,2
	1	Каркас КП70.35-5	1	1.044.1-10.1-1140	
С70.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-4			38,2
	1	Каркас КП70.35-6	1	1.044.1-10.1-1140	
С70.35-8		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-4			
	1	Каркас КП70.35-8	1	1.044.1-10.1-1140	47,6
С70.35-9		Поз. 2,3 по С40.35-1			
	1	Каркас КП70.35-9	1	1.044.1-10.1-1140	58,4
	5	бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-10		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-9			70,7
	1	Каркас КП70.35-10	1	1.044.1-10.1-1140	
С80.35-5		Поз. 2 по С40.35-1			
	1	Каркас КП80.35-5	1	1.044.1-10.1-1140	
	3	Лемля П7	2	1.044.1-10.1-1102	43,5
	4	φ10Ф1, ℓ=250, 0,15 кг	1	без. черт.	
	5	бетон класса В20, м ³	1,00		

ЦДР № 100001 | Порядок и время ввода в эксплуатацию

17446

1.044.1-10.1-1100

Бисм

14

Марка бетон	Поз.	Наименование	Код.	Обозначение документа	расход стали, кг
C80.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			43,5
		Поз. 3...5 по С80.35-5			
	1	Каркас КП80.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
C80.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			54,2
		Поз. 3...5 по С80.35-5			
	1	Каркас КП80.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
C80.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			66,5
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП80.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
C80.35-10		5 Бетон класса В25, м ³	1,00		80,4
		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С80.35-9			
	1	Каркас КП80.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
C80.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			96,0
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С80.35-9			
	1	Каркас КП80.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
C90.35-5		Поз. 2 по С40.35-1			47,9
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП90.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
		5 Бетон класса В20, м ³	1,12		
C90.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			47,9
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-5			
	1	Каркас КП90.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
C90.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			59,8
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-5			
	1	Каркас КП90.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	

ЦНВ № 4024. Погружение в раствор 1932М. ЦНВ № 2

17446

Лист
15

1.011.1-10.1-1100

24105-01 75 ФОРМАТ А4

Марка-свац	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C90.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП90.35-9	1	1.041.1-10.1-1140	73,6
	5	Бетон класса В25, м ³	1,12		
C90.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-9			89,3
	1	Каркас КП90.35-10	1	1.041.1-10.1-1140	
C90.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-9			106,7
	1	Каркас КП90.35-11	1	1.041.1-10.1-1140	
C90.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-9			126,1
	1	Каркас КП90.35-12	1	1.041.1-10.1-1140	
C100.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП100.35-6	1	1.041.1-10.1-1140	53,1
	3	Петля ПВ	2	1.041.1-10.1-1102	
C100.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,5 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			66,3
	1	Каркас КП100.35-8	1	1.041.1-10.1-1140	
C100.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			81,6
	1	Каркас КП100.35-9	1	1.041.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,24		

Числ. № подп. | Подпись и фамилия | 1532М.Инб.44

17446

Числ.

16

1.041.1-10.1-1100

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			99,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			118,3
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			139,7
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			175,6
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			72,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,37		
С110.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			88,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,37		
17416				1.011.1-10.1-1100	17
					Высота
					77
					формата А4
					24105-01

Марка смеси	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			107,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-10	1	1.044.4-10.4-1140	
С140.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			129,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-11	1	1.044.4-10.4-1140	
С140.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			152,5
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-12	1	1.044.4-10.4-1140	
С140.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			191,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-13	1	1.044.4-10.4-1140	
С120.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			77,7
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-8	1	1.044.4-10.4-1140	
	5	бетон класса В20, м ³	1,49		
С120.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			96,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-9	1	1.044.4-10.4-1140	
	5	бетон класса В25, м ³	1,49		

Приложение к взаимоувещательной
нормативной документации

17416

1.044.4-10.4-1100

Лист
18

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.044.1-10.1-1140	116,6
С120.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.044.1-10.1-1140	139,7
С120.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.044.1-10.1-1140	165,3
С120.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-13	1	1.044.1-10.1-1140	208,1
С130.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.044.1-10.1-1140	84,4
	3	Петля П9	2	1.044.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,61		
С130.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3, 5 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.044.1-10.1-1140	104,1

1146 № подп. Постановления о замене введенных в действие

17446

1.044.1-10.1-1100

Лист
19

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C130.35-10		Поз.2 по С40.35-1			
		Поз.3,5 по С130.35-8			126,5
		Поз.4 по С80.35-5			
C130.35-11	1	Каркас КП130.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
		Поз.2 по С40.35-1			151,5
		Поз.3,5 по С130.35-8			
C130.35-12		Поз.4 по С80.35-5			179,1
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
		Поз.2 по С40.35-1			
C130.35-13		Поз.3,5 по С130.35-8			225,4
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
C140.35-9		Поз.2 по С40.35-1			
		Поз.3 по С130.35-8			111,3
		Поз.4 по С80.35-5			
C140.35-10	1	Каркас КП140.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	135,4
	5	Бетон класса В25, м ³	1,73		
Инг. № подл. 17446		Поз.2 по С40.35-1			
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	

1.011.1-10.1-1140

Лист

20

Инв. № 17416 Помощь и вспом. 18324.000.000

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.35-11	Поз.2	по С40.35-1			162,2
	Поз.3	по С130.35-8			
	Поз.4	по С80.35-5			
	Поз.5	по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-11	1	1.041.1-10.1-1140	
С140.35-12	Поз.2	по С40.35-1			191,9
	Поз.3	по С130.35-8			
	Поз.4	по С80.35-5			
	Поз.5	по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-12	1	1.041.1-10.1-1140	
С140.35-13	Поз.2	по С40.35-1			241,7
	Поз.3	по С130.35-8			
	Поз.4	по С80.35-5			
	Поз.5	по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-13	1	1.041.1-10.1-1140	
С150.35-10	Поз.2	по С40.35-1			144,2
	Поз.3	по С130.35-8			
	Поз.4	по С80.35-5			
	1	Каркас КП150.35-10	1	1.041.1-10.1-1140	
	5	бетон класса В25, м ³	1,86		
С150.35-11	Поз.2	по С40.35-1			172,9
	Поз.3	по С130.35-8			
	Поз.4	по С80.35-5			
	Поз.5	по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-11	1	1.041.1-10.1-1140	
С150.35-12	Поз.2	по С40.35-1			204,7
	Поз.3	по С130.35-8			
	Поз.4	по С80.35-5			
	Поз.5	по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.041.1-10.1-1140	
				1.041.1-10.1-1100	ищем
					21
24105-01 81 Формат А4					

Инд. № листа: Порядок и форма ведения

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			258,0
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.044.1-10.1-1140	
С160.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			153,4
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.044.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,98		
С160.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			183,7
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.044.1-10.1-1140	
С160.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			217,5
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.044.1-10.1-1140	
С160.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			274,2
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.044.1-10.1-1140	
С40.40-1	1	Каркас КП 40.40-1	1	1.044.1-10.1-1150	22,0
	2	Сетка С5	5	1.044.1-10.1-1101	
	3	Петля П10	2	1.044.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,66		
17416				1.044.1-10.1-1100	лист 22
				24105-81 82 Форматач	

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C40.40-2		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			
	1	Каркас КП40.40-2	1	1.044.1-10.1-1150	22,0
C40.40-5		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			
	1	Каркас КП40.40-5	1	1.044.1-10.1-1150	26,8
C40.40-6		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			
	1	Каркас КП40.40-6	1	1.044.1-10.1-1150	26,8
		Поз. 2,3 по С40.40-1			
C50.40-1	1	Каркас КП50.40-1	1	1.044.1-10.1-1150	25,5
	5	Бетон класса В20, м ³	0,82		
		Поз. 2,3 по С40.40-1			
C50.40-2		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-2	1	1.044.1-10.1-1150	25,5
		Поз. 2,3 по С40.40-1			
C50.40-5		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-5	1	1.044.1-10.1-1150	31,4
		Поз. 2,3 по С40.40-1			
C50.40-6		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-6	1	1.044.1-10.1-1150	31,4
		Поз. 2 по С40.40-1			
C60.40-1	1	Каркас КП60.40-1	1	1.044.1-10.1-1150	29,8
	3	Петля П14	2	1.044.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,98		
		Поз. 2 по С40.40-1			
C60.40-2		Поз. 3,5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-2	1	1.044.1-10.1-1150	29,8
		Поз. 2 по С40.40-1			
C60.40-5		Поз. 3,5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-5	1	1.044.1-10.1-1150	36,7

Приложение к документу

17446

1.044.1-10.1-1100

24105-81 83 ФОРМАТА А4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			36,7
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-6	1	1.04.1-10.1-1150	
С60.40-7		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-7	1	1.04.1-10.1-1150	
С60.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-8	1	1.04.1-10.1-1150	
С70.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
		Поз. 3 по С60.40-1			
	1	Каркас КП70.40-5	1	1.04.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса 820, м ³	1,14		
С70.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-5			
	1	Каркас КП70.40-6	1	1.04.1-10.1-1150	
С70.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			50,7
		Поз. 3 по С60.40-1			
	1	Каркас КП70.40-8	1	1.04.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса 825, м ³	1,14		
С70.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			61,6
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-9	1	1.04.1-10.1-1150	
С70.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			74,0
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-10	1	1.04.1-10.1-1150	
Инд. № листа	Подпись и дата	ФЗЗМ. ИКБ №			
4746					
				1.04.1-10.1-1100	лист
					24
				24105-01 84 формат А4	

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	87,9
С70.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	103,1
С80.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			
	1	Каркас КП80.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	4	Ф10А1, l=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,30		
С80.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3...5 по С80.40-5			
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	46,9
С80.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	57,6
	5	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С80.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	70,0
С80.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	84,1

Лист 1 из 2

1.011.1-10.1-1100

лист

25

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			99,8
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			117,2
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			146,3
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	бетон класса В20, м ³	1,46		
С90.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-5			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			63,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			77,4
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	

Лист №1 подачи подтверждения
17446

1.011.1-10.1-1100

1150
26

Марка сваи	Поз.	Наименование	Код.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			93,1
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			110,7
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			130,1
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			162,7
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			57,0
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,62		
С100.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			70,3
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,62		

Инг. № подл.	Подпись и дата	Взам. инкз.
17 ЧГБ		

Авт.

1.011.1-10.1-1100

27

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9	Поз. 2 по С40.40-1				85,7
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С100.40-8				
	1 Каркас КП100.40-9	1	1.011.1-10.1-1150		
С100.40-10	Поз. 2 по С40.40-1				103,1
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С100.40-8				
	1 Каркас КП100.40-10	1	1.011.1-10.1-1150		
С100.40-11	Поз. 2 по С40.40-1				122,5
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С100.40-8				
	1 Каркас КП100.40-11	1	1.011.1-10.1-1150		
С100.40-12	Поз. 2 по С40.40-1				144,1
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С100.40-8				
	1 Каркас КП100.40-12	1	1.011.1-10.1-1150		
С100.40-13	Поз. 2 по С40.40-1				180,1
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С100.40-8				
	1 Каркас КП100.40-13	1	1.011.1-10.1-1150		
С110.40-8	Поз. 2 по С40.40-1				76,2
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	1 Каркас КП110.40-8	1	1.011.1-10.1-1150		
	5 Бетон класса В325, м ³	1,78			
Инв. № подачи подающих и земляных машин					
47446					
				1.011.1-10.1-1100	Лист
					28
				24105-01 88Формат А4	

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.40-9	Поз. 2 по С40.40-1				93,0
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С110.40-8				
	1 Каркас КП110.40-9	1	1.011.1-10.1-1150		
С110.40-10	Поз. 2 по С40.40-1				112,1
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С110.40-8				
	1 Каркас КП110.40-10	1	1.011.1-10.1-1150		
С110.40-11	Поз. 2 по С40.40-1				133,4
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С110.40-8				
	1 Каркас КП110.40-11	1	1.011.1-10.1-1150		
С110.40-12	Поз. 2 по С40.40-1				157,0
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С110.40-8				
	1 Каркас КП110.40-12	1	1.011.1-10.1-1150		
С110.40-13	Поз. 2 по С40.40-1				196,6
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С110.40-8				
	1 Каркас КП110.40-13	1	1.011.1-10.1-1150		
С120.40-8	Поз. 2 по С40.40-1				82,0
	Поз. 3 по С100.40-6				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	1 Каркас КП120.40-8	1	1.011.1-10.1-1150		
	5 Бетон класса В25, м ³	1,94			

Б3224.Ч148.45
Приложение к документу

17446

1.011.1-10.1-1100

29

УЧЕБНОЕ ПОДАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЯ
17446

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-9		Поз. 2 по С40. 40-1			100,3
		Поз. 3 по С100. 40-6			
		Поз. 4 по С80. 40-5			
		Поз. 5 по С120. 40-8			
	1	Каркас КП 120. 40-9	1	1.041.1-10.1-1150	
С120. 40-10		Поз. 2 по С40. 40-1			121,1
		Поз. 3 по С100. 40-6			
		Поз. 4 по С80. 40-5			
		Поз. 5 по С120. 40-8			
	1	Каркас КП 120. 40-10	1	1.041.1-10.1-1150	
С120. 40-11		Поз. 2 по С40. 40-1			144,3
		Поз. 3 по С100. 40-6			
		Поз. 4 по С80. 40-5			
		Поз. 5 по С120. 40-8			
	1	Каркас КП 120. 40-11	1	1.041.1-10.1-1150	
С120. 40-12		Поз. 2 по С40. 40-1			170,0
		Поз. 3 по С100. 40-6			
		Поз. 4 по С80. 40-5			
		Поз. 5 по С120. 40-8			
	1	Каркас КП 120. 40-12	1	1.041.1-10.1-1150	
С120. 40-13		Поз. 2 по С40. 40-1			213,0
		Поз. 3 по С100. 40-6			
		Поз. 4 по С80. 40-5			
		Поз. 5 по С120. 40-8			
	1	Каркас КП 120. 40-13	1	1.041.1-10.1-1150	
С130.40-9		Поз. 2 по С40. 40-1			108,8
		Поз. 4 по С80. 40-5			
	1	Каркас КП 130. 40-9	1	1.041.1-10.1-1150	
	3	Петля П44	2	1.041.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,10		
				1.041.1-10.1-1100	автом
					30

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			131,3
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-10	1	1.044.1-10.1-1150	
С130.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			156,4
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-11	1	1.044.1-10.1-1150	
С130.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			184,1
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-12	1	1.044.1-10.1-1150	
С130.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			230,8
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-13	1	1.044.1-10.1-1150	
С140.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			116,1
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 140.40-9	1	1.044.1-10.1-1150	
С140.40-10	5	Бетон класса В25, м ³	2,26		140,3
		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С140.40-9			140,3
	1	Каркас КП 140.40-10	1	1.044.1-10.1-1150	
Линейный подсчет и залог в залоге					
Линейный подсчет	17416				
				1.044.1-10.1-1100	Лист
				24105-01 91ФорматА4	31

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			167,2
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП140.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С140.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			197,0
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП140.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С140.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			247,0
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП140.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С150.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			149,3
	1	Каркас КП150.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,42		
С150.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			178,1
		Поз. 5 по С150.40-10			
	1	Каркас КП150.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С150.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			210,0
		Поз. 5 по С150.40-10			
	1	Каркас КП150.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
17416				1.011.1-10.1-1100	32

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13	Поз. 2 по С40.40-1				263,5
	Поз. 3 по С130.40-9				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	Поз. 5 по С150.40-10				
	1 Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1150		
С160.40-11	Поз. 2 по С40.40-1				190,4
	Поз. 4 по С80.40-5				
	1 Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1150		
	3 Пемзя П15	2	1.011.1-10.1-1150		
С160.40-12	5 Бетон класса В25, м ³	2,58			224,3
	Поз. 2 по С40.40-1				
	Поз. 3,5 по С160.40-11				
	Поз. 4 по С80.40-5				
С160.40-13	1 Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1150		281,3
	Поз. 2 по С40.40-1				
	Поз. 3,5 по С160.40-11				
	Поз. 4 по С80.40-5				
	1 Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1150		

Овалубочный чертеж сн. 1.011.1-1000 ф4
Арматура: класс А-І по ГОСТ 5781-82

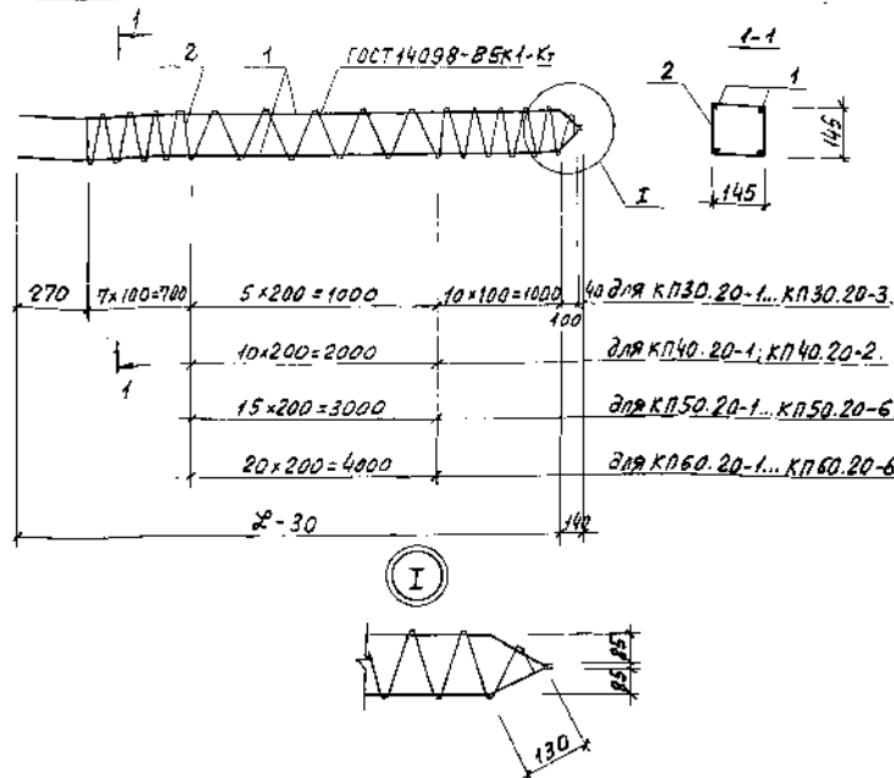
Изм. №	Изм. №
17446	

1.011.1-10.1-1100

24105-01 93 формат А4

Лист

33



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1	1	Ф10А1, $\ell=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф58рI, $\ell=14350$	1	2,07	
КП30.20-2	1	Ф10АII, $\ell=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф58рI, $\ell=14350$	1	2,07	
КП30.20-3	1	Ф10АIII, $\ell=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф58рI, $\ell=14350$	1	2,07	

1.011.1-10.1-1110

1746
ЧИБ №200/1 Порядок сдачи в эксплуатацию

Н. Кондр. Лебашов	Лебашов	07.09.81
Нач. по-4 Лебашин	Лебашин	07.09.81
Гип. фундам. под.	Гип. фундам. под.	07.09.81
Вед. инж. Горюшин	Горюшин	07.09.81
Инженер Гочатчян	Гочатчян	07.09.81
Провер. Горюшин	Горюшин	07.09.81

Каркас
пространственныи
КП30.20-1... КП60.20-6

Станд. лист	Листов
Р 1	2
Фундамент проект	

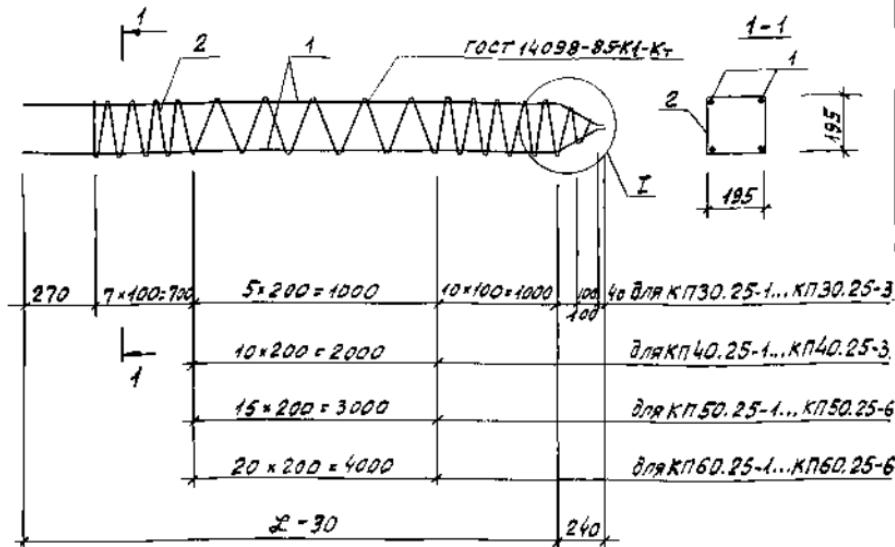
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.20-1	1	Φ10AI, L=4140	4	2,55	12,7
	2	Φ58pI, L=17410	1	2,51	
КП40.20-2	1	Φ10AI, L=4140	4	2,55	12,7
	2	Φ58pI, L=17410	1	2,51	
КП50.20-1	1	Φ10AI, L=5140	4	3,17	15,6
	2	Φ58pI, L=20470	1	2,95	
КП50.20-2	1	Φ10AI, L=5140	4	3,17	15,6
	2	Φ58pI, L=20470	1	2,95	
КП50.20-3	1	Φ10AI, L=5140	4	3,17	15,6
	2	Φ58pI, L=20470	1	2,95	
КП50.20-4	1	Φ12AI, L=5140	4	4,56	21,2
	2	Φ58pI, L=20500	1	2,95	
КП50.20-5	1	Φ12AI, L=5140	4	4,56	21,2
	2	Φ58pI, L=20500	1	2,95	
КП50.20-6	1	Φ12AI, L=5140	4	4,56	21,2
	2	Φ58pI, L=20500	1	2,95	
КП60.20-1	1	Φ10AI, L=6140	4	3,79	18,5
	2	Φ58pI, L=23530	1	3,39	
КП60.20-2	1	Φ10AI, L=6140	4	3,79	18,5
	2	Φ58pI, L=23530	1	3,39	
КП60.20-3	1	Φ10AI, L=6140	4	3,79	18,5
	2	Φ58pI, L=23530	1	3,39	
КП60.20-4	1	Φ12AI, L=6140	4	5,45	25,2
	2	Φ58pI, L=23560	1	3,39	
КП60.20-5	1	Φ12AI, L=6140	4	5,45	25,2
	2	Φ58pI, L=23560	1	3,39	
КП60.20-6	1	Φ12AI, L=6140	4	5,45	25,2
	2	Φ58pI, L=23560	1	3,39	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5784-82

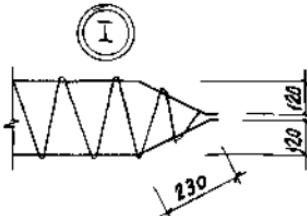
1.04.1-10.1-1110

Лист

2



Арматура: класса Вр-I по
ГОСТ 6727-80, класса А-I,
А-II и А-Ш по ГОСТ 5781-82.



Марка каркаса	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.25-1	1	Ф10АI, $\ell=3240$	4	2,00	10,8
	2	Ф58пI, $\ell=19560$	1	2,82	
КП30.25-2	1	Ф10АII, $\ell=3240$	4	2,00	10,8
	2	Ф58пI, $\ell=19560$	1	2,82	
КП30.25-3	1	Ф10АIII, $\ell=3240$	4	2,00	10,8
	2	Ф58пI, $\ell=19560$	1	2,82	

1.041.1-10.1-1120

Изм. №60 датой 12.06.1996

174/6

Изм. №60 датой 12.06.1996

Изм. №61 датой 12.06.1996

Гип Филиппов 10-1 03.04.96

Вед. инж. Горюшин 10-1 03.04.96

Инженер Токачуков 10-1 03.04.96

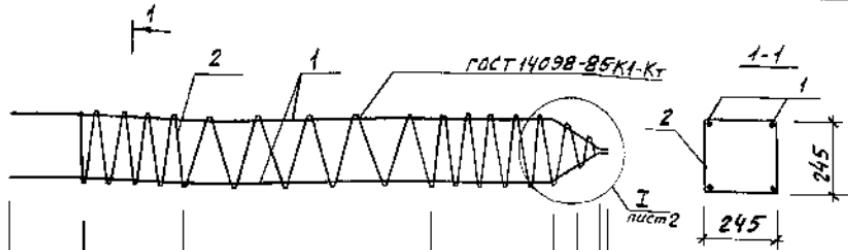
Провер. Горюшин 10-1 03.04.96

Каркас
пространственный
КП30.25-1..КП60.25-6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

Марка каркаса	Наз.	Наименование	Кол.	Масса вд., кг	Масса каркаса, кг
КП40.25-1	1	Φ10AI, ℓ=4240	4	2,62	13,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=23580	4	3,39	
КП40.25-2	1	Φ10AII, ℓ=4240	4	2,62	13,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=23580	4	3,39	
КП40.25-3	1	Φ10AIII, ℓ=4240	4	2,62	13,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=23580	4	3,39	
КП50.25-1	1	Φ10AI, ℓ=5240	4	3,23	16,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=27600	4	3,97	
КП50.25-2	1	Φ10AII, ℓ=5240	4	3,23	16,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=27600	4	3,97	
КП50.25-3	1	Φ10AIII, ℓ=5240	4	3,23	16,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=27600	4	3,97	
КП50.25-4	1	Φ12AI, ℓ=5240	4	4,65	22,6
	2	Φ58 _p I, ℓ=27620	4	3,98	
КП50.25-5	1	Φ12AII, ℓ=5240	4	4,65	22,6
	2	Φ58 _p I, ℓ=27620	4	3,98	
КП50.25-6	1	Φ12AIII, ℓ=5240	4	4,65	22,6
	2	Φ58 _p I, ℓ=27620	4	3,98	
КП60.25-1	1	Φ10AI, ℓ=6240	4	3,85	19,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=31620	4	4,55	
КП60.25-2	1	Φ10AII, ℓ=6240	4	3,85	19,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=31620	4	4,55	
КП60.25-3	1	Φ10AIII, ℓ=6240	4	3,85	19,9
	2	Φ58 _p I, ℓ=31620	4	4,55	
КП60.25-4	1	Φ12AI, ℓ=6240	4	5,54	26,7
	2	Φ58 _p I, ℓ=31640	4	4,56	
КП60.25-5	1	Φ12AII, ℓ=6240	4	5,54	26,7
	2	Φ58 _p I, ℓ=31640	4	4,56	
КП60.25-6	1	Φ12AIII, ℓ=6240	4	5,54	26,7
	2	Φ58 _p I, ℓ=31640	4	4,56	

Лист №: подп. Године и дате видали
17416



270	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	100 1400 40	для КП30.30-1... КП30.30-3
		$10 \times 200 = 2000$			для КП40.30-1... КП40.30-3.
		$15 \times 200 = 3000$			для КП50.30-1... КП50.30-6
		$20 \times 200 = 4000$			для КП60.30-2; КП60.30-3; КП60.30-5... КП60.30-8.
		$25 \times 200 = 5000$			для КП70.30-4... КП70.30-6; КП70.30-8; КП70.30-9.
		$30 \times 200 = 6000$			для КП80.30-4... КП80.30-6; КП80.30-8... КП80.30-11.
		$35 \times 200 = 7000$			для КП90.30-5; КП90.30-6; КП90.30-8... КП90.30-14
		$40 \times 200 = 8000$			для КП100.30-6; КП100.30-8... КП100.30-13
		$45 \times 200 = 9000$			для КП110.30-8... КП110.30-13
		$50 \times 200 = 10000$			для КП120.30-8... КП120.30-13
		$L = 30$		240	

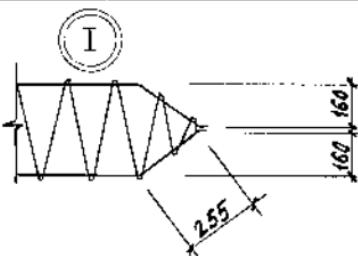
Паспорт на деталь № 100

17416

Н.контр.	Левашов	Фамилия	Имя
Науч.попеч.	Лешин	Фамилия	Имя
ГИП	Филиппов	Фамилия	Имя
Вед.инжен.	Горюшин	Фамилия	Имя
Инженер	Джатчурян	Фамилия	Имя
Провер.	Горюшин	Фамилия	Имя

1.011.1-10.1-1130

Каркас		Стадия	Лист	Листов
пространственныи		Р	1	5
КП30.30-1... КП120.30-13		Фундаментпроект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.30-1	1	$\Phi 10AI$, $\ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 24360$	1	3,51	
КП30.30-2	1	$\Phi 10AII$, $\ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 24360$	1	3,51	
КП30.30-3	1	$\Phi 10AIII$, $\ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 24360$	1	3,51	
КП40.30-1	1	$\Phi 10AI$, $\ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 29360$	1	4,23	
КП40.30-2	1	$\Phi 10AII$, $\ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 29360$	1	4,23	
КП40.30-3	1	$\Phi 10AIII$, $\ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 29360$	1	4,23	
КП50.30-1	1	$\Phi 10AI$, $\ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-2	1	$\Phi 10AII$, $\ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-3	1	$\Phi 10AIII$, $\ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-4	1	$\Phi 12AI$, $\ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 34380$	1	4,95	
КП50.30-5	1	$\Phi 12AII$, $\ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 34380$	1	4,95	

Инв. № 46
Последний в сдана в Заказчиком

Лист
2

1.041.1-10.4-1130

24105-01 99 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вз., кг	Масса каркаса, кг
КП50.30-6	1	Φ12AⅢ, ℓ=5265	4	4,67	23,6
	2	Φ58pI, ℓ=34380	1	4,95	
КП60.30-2	1	Φ10AⅡ, ℓ=6265	4	3,86	21,1
	2	Φ58pI, ℓ=39380	1	5,67	
КП60.30-3	1	Φ10AⅢ, ℓ=6265	4	3,86	21,1
	2	Φ58pI, ℓ=39380	1	5,67	
КП60.30-5	1	Φ12AⅡ, ℓ=6265	4	5,56	27,9
	2	Φ58pI, ℓ=39380	1	5,67	
КП60.30-6	1	Φ12AⅡ, ℓ=6265	4	5,56	27,9
	2	Φ58pI, ℓ=39380	1	5,67	
КП60.30-7	1	Φ14AⅡ, ℓ=6265	4	7,57	35,9
	2	Φ58pI, ℓ=39400	1	5,67	
КП60.30-8	1	Φ14AⅢ, ℓ=6265	4	7,57	35,9
	2	Φ58pI, ℓ=39400	1	5,67	
КП70.30-4	1	Φ12AⅠ, ℓ=7265	4	6,45	32,2
	2	Φ58pI, ℓ=44380	1	6,39	
КП70.30-5	1	Φ12AⅡ, ℓ=7265	4	6,45	32,2
	2	Φ58pI, ℓ=44380	1	6,39	
КП70.30-6	1	Φ12AⅢ, ℓ=7265	4	6,45	32,2
	2	Φ58pI, ℓ=44380	1	6,39	
КП70.30-8	1	Φ14AⅢ, ℓ=7265	4	8,78	41,5
	2	Φ58pI, ℓ=44400	1	6,39	
КП70.30-9	1	Φ16AⅢ, ℓ=7265	4	11,46	52,2
	2	Φ58pI, ℓ=44430	1	6,40	
КП80.30-4	1	Φ12AⅠ, ℓ=8265	4	7,34	36,5
	2	Φ58pI, ℓ=49380	1	7,11	
КП80.30-5	1	Φ12AⅡ, ℓ=8265	4	7,34	36,5
	2	Φ58pI, ℓ=49380	1	7,11	
КП80.30-6	1	Φ12AⅢ, ℓ=8265	4	7,34	36,5
	2	Φ58pI, ℓ=49380	1	7,11	

Лист №1 из 16	Подпись и дата
---------------	----------------

1.01.1-10.1-1130

Лист
3

Марка каркаса	ноз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-8	1	$\varnothing 14A\bar{II}$, $l=8265$	4	9,98	47,0
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=49400$	1	7,14	
КП80.30-9	1	$\varnothing 16A\bar{III}$, $l=8265$	4	13,04	59,3
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=49430$	1	7,12	
КП80.30-10	1	$\varnothing 18A\bar{II}$, $l=8265$	4	16,54	73,2
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=49450$	1	7,12	
КП80.30-11	1	$\varnothing 20A\bar{II}$, $l=8265$	4	20,38	88,6
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=49480$	1	7,12	
КП90.30-5	1	$\varnothing 12A\bar{II}$, $l=9265$	4	8,23	40,7
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=54380$	1	7,83	
КП90.30-6	1	$\varnothing 12A\bar{III}$, $l=9265$	4	8,23	40,7
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=54380$	1	7,83	
КП90.30-8	1	$\varnothing 14A\bar{II}$, $l=9265$	4	11,19	52,6
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=54400$	1	7,83	
КП90.30-9	1	$\varnothing 16A\bar{II}$, $l=9265$	4	14,62	66,3
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=54430$	1	7,84	
КП90.30-10	1	$\varnothing 18A\bar{II}$, $l=9265$	4	18,51	81,9
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=54450$	1	7,84	
КП90.30-11	1	$\varnothing 20A\bar{II}$, $l=9265$	4	22,85	99,2
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=54480$	1	7,84	
КП100.30-6	1	$\varnothing 12A\bar{II}$, $l=10265$	4	9,14	45,0
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=59380$	1	8,55	
КП100.30-8	1	$\varnothing 14A\bar{II}$, $l=10265$	4	12,40	58,1
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=59400$	1	8,55	
КП100.30-9	1	$\varnothing 16A\bar{II}$, $l=10265$	4	16,20	73,4
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=59430$	1	8,56	
КП100.30-10	1	$\varnothing 18A\bar{II}$, $l=10265$	4	20,51	90,6
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=59450$	1	8,56	
КП100.30-11	1	$\varnothing 20A\bar{II}$, $l=10265$	4	25,31	109,8
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=59480$	1	8,56	

1.01.1-10.1-1130

Лист

4

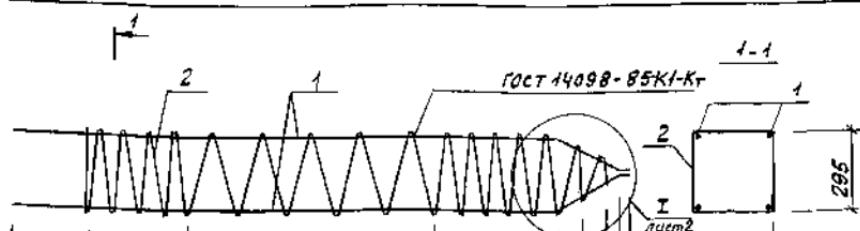
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.30-12	1	Φ22AⅢ, ℓ=10265	4	30,63	131,1
	2	Φ58pI, ℓ=59500	1	8,57	
КП100.30-13	1	Φ25AⅢ, ℓ=10265	4	39,55	156,8
	2	Φ58pI, ℓ=59540	1	8,57	
КП110.30-8	1	Φ14AⅢ, ℓ=11265	4	13,61	63,7
	2	Φ58pI, ℓ=64400	1	9,27	
КП110.30-9	1	Φ16AⅢ, ℓ=11265	4	17,78	80,4
	2	Φ58pI, ℓ=64430	1	9,28	
КП110.30-10	1	Φ18AⅢ, ℓ=11265	4	22,51	99,3
	2	Φ58pI, ℓ=64450	1	9,28	
КП110.30-11	1	Φ20AⅢ, ℓ=11265	4	27,78	120,4
	2	Φ58pI, ℓ=64480	1	9,28	
КП110.30-12	1	Φ22AⅢ, ℓ=11265	4	33,61	143,7
	2	Φ58pI, ℓ=64500	1	9,29	
КП110.30-13	1	Φ25AⅢ, ℓ=11265	4	43,40	182,9
	2	Φ58pI, ℓ=64540	1	9,29	
КП120.30-8	1	Φ14AⅢ, ℓ=12265	4	14,82	69,3
	2	Φ58pI, ℓ=69400	1	9,99	
КП120.30-9	1	Φ16AⅢ, ℓ=12265	4	19,35	87,4
	2	Φ58pI, ℓ=69430	1	10,00	
КП120.30-10	1	Φ18AⅢ, ℓ=12265	4	24,50	108,0
	2	Φ58pI, ℓ=69450	1	10,00	
КП120.30-11	1	Φ20AⅢ, ℓ=12265	4	30,24	131,0
	2	Φ58pI, ℓ=69480	1	10,00	
КП120.30-12	1	Φ22AⅢ, ℓ=12265	4	36,60	156,4
	2	Φ58pI, ℓ=69500	1	10,04	
КП120.30-13	1	Φ25AⅢ, ℓ=12265	4	47,26	199,0
	2	Φ58pI, ℓ=69540	1	10,04	

Арматура: класса ВР-І по ГОСТ 5727-80, класса А-І, А-ЕУА-ІІІ по ГОСТ 5781-82.

1746
1746.12.000.17/000006 II дата 01.09.2024 14:06:17

1.01.1-10.1-1130

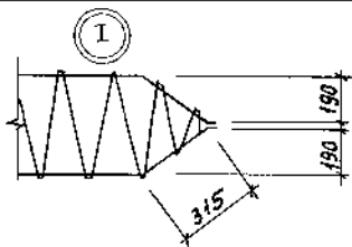
Лист
5



270	$7 \times 100 = 700$	$10 \times 200 = 2000$	$10 \times 100 = 1000$	$100 \times 50 = 5000$	для КП40.35-1... КП40.35-3.
				$100 \times 40 = 4000$	для КП50.35-1... КП50.35-3.
		$15 \times 200 = 3000$			для КП60.35-1... КП60.35-3.
			$20 \times 200 = 4000$		КП60.35-6.
				$25 \times 200 = 5000$	для КП70.35-4.. КП70.35-6;
					КП70.35-8.. КП70.35-10.
		$30 \times 200 = 6000$			для КП80.35-5; КП80.35-6;
					КП80.35-8.. КП80.35-11.
		$35 \times 200 = 7000$			для КП90.35-5; КП90.35-6;
					КП90.35-8.. КП90.35-12.
		$40 \times 200 = 8000$			для КП100.35-6;
					КП100.35-8.. КП100.35-13.
		$45 \times 200 = 9000$			для КП110.35-8.. КП110.35-13.
		$50 \times 200 = 10000$			для КП120.35-8.. КП120.35-13.
		$55 \times 200 = 11000$			для КП130.35-8.. КП130.35-13.
		$60 \times 200 = 12000$			для КП140.35-9.. КП140.35-13.
		$65 \times 200 = 13000$			для КП150.35-10.. КП150.35-13.
		$70 \times 200 = 14000$			для КП160.35-10.. КП160.35-13.
		$\Sigma - 30$		290	

1.04.1-10.1-1140

Инв. №	Номер	Наименование	Стадия	Лист	Листов
17416	Накл. по-ч	Левашов	Эскиз	1	6
	ГИП	Филиппов	Эскиз		
	Ведущий	Горюшин	Эскиз		
	Инженер	Дачатуров	Ход.		
	Провер.	Горюшин	Ход.		
			Каркас		
			пространственный		
			КП40.35-1... КП160.35-13		
			Фундаментпроект		



Марка каркаса	Назначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1	Φ10AI, $\ell=4325$	4	2,67	15,7
	Φ58pI, $\ell=35220$	1	5,07	
КП40.35-2	Φ10AI, $\ell=4325$	4	2,67	15,7
	Φ58pI, $\ell=35220$	1	5,07	
КП40.35-3	Φ10AI, $\ell=4325$	4	2,67	15,7
	Φ58pI, $\ell=35220$	1	5,07	
КП50.35-1	Φ10AI, $\ell=5325$	4	3,28	19,0
	Φ58pI, $\ell=41200$	1	5,93	
КП50.35-2	Φ10AI, $\ell=5325$	4	3,28	19,0
	Φ58pI, $\ell=41200$	1	5,93	
КП50.35-3	Φ10AI, $\ell=5325$	4	3,28	19,0
	Φ58pI, $\ell=41200$	1	5,93	
КП60.35-1	Φ10AI, $\ell=6325$	4	3,90	22,4
	Φ58pI, $\ell=47180$	1	6,79	
КП60.35-2	Φ10AI, $\ell=6325$	4	3,90	22,4
	Φ58pI, $\ell=47180$	1	6,79	
КП60.35-3	Φ10AI, $\ell=6325$	4	3,90	22,4
	Φ58pI, $\ell=47180$	1	6,79	
КП60.35-6	Φ12AI, $\ell=6325$	4	5,62	29,3
	Φ58pI, $\ell=47200$	1	6,80	
КП70.35-4	Φ12AI, $\ell=7325$	4	6,50	33,7
	Φ58pI, $\ell=53180$	1	7,66	

Черт. № 103. Головное и звено 830М. Изд. № 1
17416

1.011.1-10.1-1140

Лист

2

Марка каркаса	Ном.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.35-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $\ell = 7325$	4	8,85	43,1
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 53200$	1	7,66	
КП70.35-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$, $\ell = 7325$	4	11,56	53,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 53230$	1	7,66	
КП70.35-10	1	$\Phi 18A\bar{I}$, $\ell = 7325$	4	14,63	66,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 53250$	1	7,67	
КП80.35-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $\ell = 8325$	4	10,06	48,8
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 59180$	1	8,52	
КП80.35-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$, $\ell = 8325$	4	13,14	61,1
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 59210$	1	8,53	
КП80.35-10	1	$\Phi 18A\bar{I}$, $\ell = 8325$	4	16,63	75,0
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 59230$	1	8,53	
КП80.35-11	1	$\Phi 20A\bar{I}$, $\ell = 8325$	4	20,53	90,6
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 59260$	1	8,53	
КП90.35-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $\ell = 9325$	4	11,26	54,4
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 65160$	1	9,38	
КП90.35-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$, $\ell = 9325$	4	14,71	68,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $\ell = 65190$	1	9,39	

Лист 6 из 6
Паспорт на деталь В324.148-96
174476

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.35-10	1	$\Phi 18A\bar{E}$, $\ell=9325$	4	18,63	83,9
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=65210$	1	9,39	
КП90.35-11	1	$\Phi 20A\bar{E}$, $\ell=9325$	4	22,99	101,3
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=65240$	1	9,39	
КП90.35-12	1	$\Phi 22A\bar{E}$, $\ell=9325$	4	27,82	120,7
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=65260$	1	9,40	
КП100.35-6	1	$\Phi 12A\bar{E}$, $\ell=10325$	4	9,17	46,9
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=71100$	1	10,24	
КП100.35-8	1	$\Phi 14A\bar{E}$, $\ell=10325$	4	12,47	60,1
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=71140$	1	10,24	
КП100.35-9	1	$\Phi 16A\bar{E}$, $\ell=10325$	4	16,29	75,4
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=71170$	1	10,25	
КП100.35-10	1	$\Phi 18A\bar{E}$, $\ell=10325$	4	20,63	92,8
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=71190$	1	10,25	
КП100.35-11	1	$\Phi 20A\bar{E}$, $\ell=10325$	4	25,46	112,1
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=71220$	1	10,25	
КП100.35-12	1	$\Phi 22A\bar{E}$, $\ell=10325$	4	30,81	133,5
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=71240$	1	10,26	
КП100.35-13	1	$\Phi 25A\bar{E}$, $\ell=10325$	4	39,78	169,4
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=71280$	1	10,26	
КП110.35-8	1	$\Phi 14A\bar{E}$, $\ell=11325$	4	13,68	65,8
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=77120$	1	11,10	
КП110.35-9	1	$\Phi 16A\bar{E}$, $\ell=11325$	4	17,87	82,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=77150$	1	11,11	
КП110.35-10	1	$\Phi 18A\bar{E}$, $\ell=11325$	4	22,63	101,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=77170$	1	11,11	
КП110.35-11	1	$\Phi 20A\bar{E}$, $\ell=11325$	4	27,93	122,8
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=77200$	1	11,12	
КП110.35-12	1	$\Phi 22A\bar{E}$, $\ell=11325$	4	33,79	146,3
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell=77220$	1	11,12	

1.011.1-10.1-1140

Лист

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.35-13	1	$\Phi 25A\bar{III}$, $l=11325$	4	43,63	185,6
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=77260$	4	11,12	
КП120.35-8	1	$\Phi 14A\bar{II}$, $l=12325$	4	14,89	71,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=83100$	4	11,97	
КП120.35-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$, $l=12325$	4	19,45	89,8
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=83130$	4	11,97	
КП120.35-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$, $l=12325$	4	24,62	110,4
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=83150$	4	11,97	
КП120.35-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$, $l=12325$	4	30,39	133,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=83180$	4	11,98	
КП120.35-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$, $l=12325$	4	36,78	159,1
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=83200$	4	11,98	
КП120.35-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$, $l=12325$	4	47,49	204,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=83240$	4	11,99	
КП130.35-8	1	$\Phi 14A\bar{II}$, $l=13325$	4	16,10	77,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=89080$	4	12,83	
КП130.35-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$, $l=13325$	4	21,03	96,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=89110$	4	12,83	
КП130.35-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$, $l=13325$	4	26,62	119,3
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=89130$	4	12,83	
КП130.35-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$, $l=13325$	4	32,86	144,3
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=89160$	4	12,84	
КП130.35-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$, $l=13325$	4	39,76	171,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=89180$	4	12,84	
КП130.35-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$, $l=13325$	4	51,34	248,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=89220$	4	12,85	
КП140.35-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$, $l=14325$	4	22,60	104,4
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=95090$	4	13,69	
КП140.35-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$, $l=14325$	4	28,62	128,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l=95110$	4	13,69	

4.011.1-10.1-1140

Лист
5

	Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг, кг	Масса каркаса кг
КП140.35-11	1	$\varnothing 20A\bar{I}$, $\ell = 14325$	4	35,32	155,0	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 95140$	1	13,70		
КП140.35-12	1	$\varnothing 22A\bar{I}$, $\ell = 14325$	4	42,74	184,7	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 95160$	1	13,70		
КП140.35-13	1	$\varnothing 25A\bar{I}$, $\ell = 14325$	4	55,19	234,5	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 95200$	1	13,71		
КП150.35-10	1	$\varnothing 18A\bar{I}$, $\ell = 15325$	4	30,62	137,0	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 101090$	1	14,56		
КП150.35-11	1	$\varnothing 20A\bar{I}$, $\ell = 15325$	4	37,79	165,7	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 101120$	1	14,56		
КП150.35-12	1	$\varnothing 22A\bar{I}$, $\ell = 15325$	4	45,73	197,5	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 101140$	1	14,56		
КП150.35-13	1	$\varnothing 25A\bar{I}$, $\ell = 15325$	4	59,05	250,8	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 101180$	1	14,57		
КП160.35-10	1	$\varnothing 18A\bar{I}$, $\ell = 16325$	4	32,62	145,9	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 107070$	1	15,42		
КП160.35-11	1	$\varnothing 20A\bar{I}$, $\ell = 16325$	4	40,26	176,5	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 107100$	1	15,42		
КП160.35-12	1	$\varnothing 22A\bar{I}$, $\ell = 16325$	4	48,71	210,3	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 107120$	1	15,42		
КП160.35-13	1	$\varnothing 25A\bar{I}$, $\ell = 16325$	4	62,90	267,0	
	2	$\varnothing 58_pI$, $\ell = 107160$	1	15,43		

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

Л/Б № подн.	Номера в зонах
174/6	

Лист
1.04.1-10.1- 1440

		ГОСТ 14098-85 К1-Кт		
1	2	1	2	1
270	$7 \times 100 = 700$	$10 \times 200 = 2000$	$10 \times 100 = 1000$	$3 \times 100 = 300$
				≈ 300 для КП40.40-1..КП40.40-2, КП40.40-5..КП40.40-6.
		$15 \times 200 = 3000$		для КП50.40-1..КП50.40-2, КП50.40-5..КП50.40-6.
		$20 \times 200 = 4000$		для КП60.40-1..КП60.40-2, КП60.40-5..КП60.40-8.
		$25 \times 200 = 5000$		для КП70.40-5..КП70.40-6, КП70.40-8..КП70.40-12.
		$30 \times 200 = 6000$		для КП80.40-5..КП80.40-6, КП80.40-8..КП80.40-13.
		$35 \times 200 = 7000$		для КП90.40-5..КП90.40-6, КП90.40-8..КП90.40-13.
		$40 \times 200 = 8000$		для КП100.40-6.. КП100.40-8..КП100.40-13.
		$45 \times 200 = 9000$		для КП110.40-8..КП110.40-13.
		$50 \times 200 = 10000$		для КП120.40-8..КП120.40-13.
		$55 \times 200 = 11000$		для КП130.40-9..КП130.40-13.
		$60 \times 200 = 12000$		для КП140.40-9..КП140.40-13.
		$65 \times 200 = 13000$		для КП150.40-10..КП150.40-13.
		$70 \times 200 = 14000$		для КП160.40-11..КП160.40-13.
		$L = 30$		340

Номер и подпись
руководителя и ответственного за документ

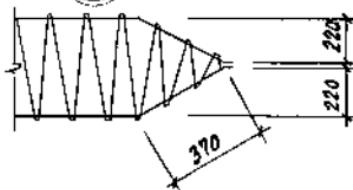
Н.контр	Лебашов	Фамилия	080979
Нак.п.о.ч	Лешин	Фамилия	060985
ГИР	Филиппов	Фамилия	070979
Вед.инж.	Горюшин	Фамилия	090989
Инженер	Загатчурин	Фамилия	100989
Провер.	Горюшин	Фамилия	110989

1.044.1-10.1-1150

Каркас
пространственный
КП40.40-1..КП160.40-13

Стойки	Пирамиды	Листы
Р	1	7
Фундамент профиль		

I



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.40-1	1	$\Phi 10AI$, $\ell = 4380$	4	2,70	16,8
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 41860$	1	6,03	
КП40.40-2	1	$\Phi 10AII$, $\ell = 4380$	4	2,70	16,8
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 41860$	1	6,03	
КП40.40-5	1	$\Phi 12AII$, $\ell = 4380$	4	3,89	21,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 41900$	1	6,03	
КП40.40-6	1	$\Phi 12AII$, $\ell = 4380$	4	3,89	21,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 41900$	1	6,03	
КП50.40-1	1	$\Phi 10AI$, $\ell = 5380$	4	3,32	20,3
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 48840$	1	7,03	
КП50.40-2	1	$\Phi 10AII$, $\ell = 5380$	4	3,32	20,3
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 48840$	1	7,03	
КП50.40-5	1	$\Phi 12AII$, $\ell = 5380$	4	4,78	26,2
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 48880$	1	7,04	
КП50.40-6	1	$\Phi 12AII$, $\ell = 5380$	4	4,78	26,2
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 48880$	1	7,04	
КП60.40-1	1	$\Phi 10AI$, $\ell = 6380$	4	3,94	23,8
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 55820$	1	8,04	
КП60.40-2	1	$\Phi 10AII$, $\ell = 6380$	4	3,94	23,8
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 55820$	1	8,04	
КП60.40-5	1	$\Phi 12AII$, $\ell = 6380$	4	5,66	30,7
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 55860$	1	8,04	

Черт. № 109
ГОСТ 10140-80
17416

1.011.1-10.1-1150

Лист
2

Марка каркаса	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $l=6380$	4	5,66	30,7
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=55860$	1	8,04	
КП60.40-7	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $l=6380$	4	7,71	38,9
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=55890$	1	8,05	
КП60.40-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $l=6380$	4	7,71	38,9
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=55890$	1	8,05	
КП70.40-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $l=7380$	4	6,55	35,2
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=62840$	1	9,05	
КП70.40-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $l=7380$	4	6,55	35,2
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=62840$	1	9,05	
КП70.40-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $l=7380$	4	8,91	44,7
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=62870$	1	9,05	
КП70.40-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$, $l=7380$	4	11,64	55,6
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=62900$	1	9,06	
КП70.40-10	1	$\Phi 18A\bar{I}$, $l=7380$	4	14,74	68,0
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=62930$	1	9,06	
КП70.40-11	1	$\Phi 20A\bar{I}$, $l=7380$	4	18,20	81,9
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=62960$	1	9,07	
КП70.40-12	1	$\Phi 22A\bar{I}$, $l=7380$	4	22,02	97,1
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=63000$	1	9,07	
КП80.40-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $l=8380$	4	7,44	39,8
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=69820$	1	10,05	
КП80.40-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $l=8380$	4	7,44	39,8
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=69820$	1	10,05	
КП80.40-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $l=8380$	4	10,12	50,5
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=69850$	1	10,06	
КП80.40-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$, $l=8380$	4	13,22	62,9
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=69880$	1	10,06	
КП80.40-10	1	$\Phi 18A\bar{I}$, $l=8380$	4	16,74	77,0
	2	$\Phi 58_p\bar{I}$, $l=69910$	1	10,07	

Л/б. № листа
Приложение к документу
Взам. ич. №

17416

п/сп

3

1.04.1-10.1-1150

24105-01 III ФОРМАТАЧ

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.40-11	1	$\Phi 20A\bar{I}$, $\ell = 8380$	4	20,66	92,7
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 69940$	1	10,07	
КП80.40-12	1	$\Phi 22A\bar{I}$, $\ell = 8380$	4	25,00	110,1
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 69980$	1	10,08	
КП80.40-13	1	$\Phi 25A\bar{I}$, $\ell = 8380$	4	32,29	139,2
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 70020$	1	10,08	
КП90.40-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 76800$	1	11,06	
КП90.40-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 76800$	1	11,06	
КП90.40-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	11,33	56,4
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 76830$	1	11,06	
КП90.40-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	14,80	70,3
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 76860$	1	11,07	
КП90.40-10	1	$\Phi 18A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	18,74	86,0
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 76890$	1	11,07	
КП90.40-11	1	$\Phi 20A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	23,13	103,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 76920$	1	11,08	
КП90.40-12	1	$\Phi 22A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	27,99	123,0
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 76960$	1	11,08	
КП90.40-13	1	$\Phi 25A\bar{I}$, $\ell = 9380$	4	36,14	155,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 77000$	1	11,09	
КП100.40-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$, $\ell = 10380$	4	9,22	48,9
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 83780$	1	12,06	
КП100.40-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$, $\ell = 10380$	4	12,54	62,2
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 83810$	1	12,07	
КП100.40-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$, $\ell = 10380$	4	16,38	77,6
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 83840$	1	12,07	
КП100.40-10	1	$\Phi 18A\bar{I}$, $\ell = 10380$	4	20,74	95,0
	2	$\Phi 58_pI$, $\ell = 83870$	1	12,08	

1.01.4-10.1-1150

Рисунок

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП400.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$, $l = 10380$	4	25,60	114,5
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 83900$	4	12,08	
КП400.40-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$, $l = 10380$	4	30,97	136,0
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 83940$	4	12,09	
КП400.40-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$, $l = 10380$	4	39,99	172,0
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 83980$	4	12,09	
КП440.40-8	1	$\Phi 14A\bar{II}$, $l = 11380$	4	13,75	68,1
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 90790$	4	13,07	
КП440.40-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$, $l = 11380$	4	17,96	84,9
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 90820$	4	13,08	
КП440.40-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$, $l = 11380$	4	22,74	104,0
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 90850$	4	13,08	
КП440.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$, $l = 11380$	4	28,06	125,3
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 90880$	4	13,09	
КП440.40-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$, $l = 11380$	4	33,96	148,9
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 90920$	4	13,09	
КП440.40-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$, $l = 11380$	4	43,85	188,5
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 90960$	4	13,10	
КП420.40-8	1	$\Phi 14A\bar{II}$, $l = 12380$	4	14,95	73,9
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 97770$	4	14,08	
КП420.40-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$, $l = 12380$	4	19,53	92,2
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 97800$	4	14,08	
КП420.40-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$, $l = 12380$	4	24,73	113,0
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 97830$	4	14,09	
КП420.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$, $l = 12380$	4	30,53	136,2
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 97860$	4	14,09	
КП420.40-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$, $l = 12380$	4	36,94	161,9
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 97900$	4	14,10	
КП420.40-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$, $l = 12380$	4	47,70	204,9
	2	$\Phi 58_pI$, $l = 97940$	4	14,10	

1.044.1-10.1-1150

п/чст
5

Марка карфага	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вд., кг	Масса карфага, кг
КП130.40-9	1	Φ16AⅣ, $\ell=13380$	4	21,44	99,5
	2	Φ58pI, $\ell=104780$	1	15,09	
КП130.40-10	1	Φ18AⅣ, $\ell=13380$	4	26,73	122,0
	2	Φ58pI, $\ell=104810$	1	15,09	
КП130.40-11	1	Φ20AⅣ, $\ell=13380$	4	32,99	147,1
	2	Φ58pI, $\ell=104840$	1	15,10	
КП130.40-12	1	Φ22AⅣ, $\ell=13380$	4	39,92	174,8
	2	Φ58pI, $\ell=104880$	1	15,10	
КП130.40-13	1	Φ25AⅣ, $\ell=13380$	4	51,55	221,3
	2	Φ58pI, $\ell=104920$	1	15,11	
КП140.40-9	1	Φ16AⅤ, $\ell=14380$	4	22,69	106,8
	2	Φ58pI, $\ell=111760$	1	16,09	
КП140.40-10	1	Φ18AⅤ, $\ell=14380$	4	28,73	131,0
	2	Φ58pI, $\ell=111780$	1	16,10	
КП140.40-11	1	Φ20AⅤ, $\ell=14380$	4	35,46	157,9
	2	Φ58pI, $\ell=111820$	1	16,10	
КП140.40-12	1	Φ22AⅤ, $\ell=14380$	4	42,91	187,7
	2	Φ58pI, $\ell=111860$	1	16,11	
КП140.40-13	1	Φ25AⅤ, $\ell=14380$	4	55,41	237,7
	2	Φ58pI, $\ell=111900$	1	16,11	
КП150.40-10	1	Φ18AⅥ, $\ell=15380$	4	30,73	140,0
	2	Φ58pI, $\ell=118770$	1	17,10	
КП150.40-11	1	Φ20AⅥ, $\ell=15380$	4	37,93	168,8
	2	Φ58pI, $\ell=118800$	1	17,11	
КП150.40-12	1	Φ22AⅥ, $\ell=15380$	4	45,89	200,7
	2	Φ58pI, $\ell=118840$	1	17,11	
КП150.40-13	1	Φ25AⅥ, $\ell=15380$	4	59,26	254,2
	2	Φ58pI, $\ell=118880$	1	17,12	
КП160.40-11	1	Φ20AⅦ, $\ell=16380$	4	40,39	179,7
	2	Φ58pI, $\ell=125780$	1	18,44	

Инв. № 0001 Порядок и форма ведения карфагов
17416

1.01.1-10.1-1150

Лист
6

Марка карбона	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса карбона, кг
КП160.40-12	1	Φ 22A ^{II} , L=16380	4	48,88	213,6
	2	Φ 58 _p I, L=125820	1	18,12	
КП160.40-13	1	Φ 25A ^{II} , L=16380	4	63,14	270,6
	2	Φ 58 _p I, L=125860	1	18,12	

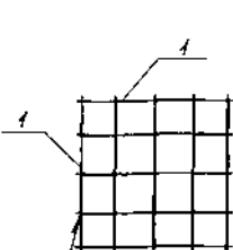
УЧЕБ. Лист №	Печати и фамилии	Заполнено и проверено
17416		

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1150

Лист

7

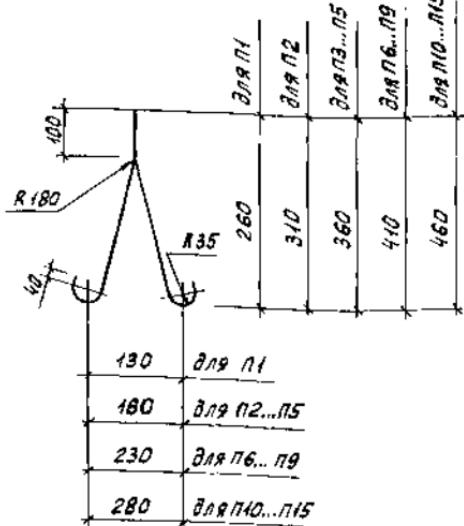
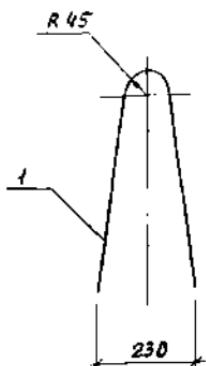


	15	35	40	40	35	218 C1
ГОСТ 14098-85 К1-К5						
		4x50=200				218 C2
		60	65	65	60	218 C3
						4x75=300
						218 C4
						5x70=350
						218 C5

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	$\varnothing 58_p I, \ell = 180$	10	0,02	0,2
C2	1	$\varnothing 58_p I, \ell = 230$	10	0,03	0,3
C3	1	$\varnothing 58_p I, \ell = 280$	10	0,04	0,4
C4	1	$\varnothing 58_p I, \ell = 330$	10	0,05	0,5
C5	1	$\varnothing 58_p I, \ell = 380$	12	0,05	0,6

Арматура: класс Вр-I по ГОСТ 6727-80

И.контр.	Левашов	Фамил	09.05.87	1.01.1-10.1-1101
Нач.по-ч	Лешин	Фамил	09.05.87	
ГИЛ	Филиппов	Фамил	09.05.87	
Ведущий	Горючин	Фамил	09.05.87	
Инженер	Мартынова	Фамил	09.05.87	
Проверка	Горючин	Фамил	09.05.87	Сетка C1...C5 Фундаментпроект



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	Ф10АI, L=840	1	0,52	0,5
П2	1	Ф10АI, L=950	1	0,59	0,6
П3	1	Ф10АI, L=1040	1	0,64	0,6
П4	1	Ф12АI, L=1040	1	0,92	0,9
П5	1	Ф14АI, L=1040	1	1,26	1,3
П6	1	Ф12АI, L=1150	1	1,02	1,0
П7	1	Ф14АI, L=1150	1	1,39	1,4
П8	1	Ф16АI, L=1150	1	1,82	1,8
П9	1	Ф18АI, L=1150	1	2,30	2,3

Изм. №10037
Лист 1 из 2
17416

Изм. №10037
Лист 1 из 2
17416

1.01.1-10.1-1102

Петля
П1... П15

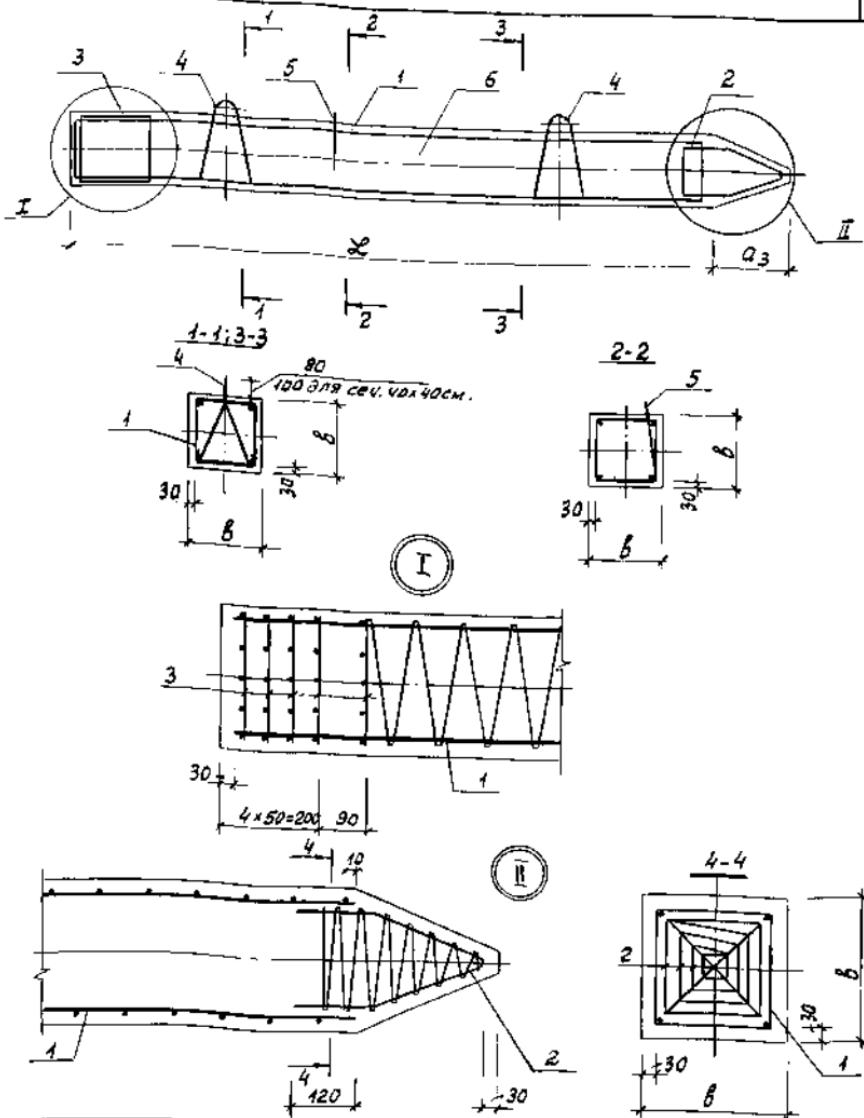
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
фундамент проект		

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса пачки, кг
П10	1	$\varphi 12AI, l=1260$	1	1,12	1,1
П11	1	$\varphi 14AI, l=1260$	1	1,52	1,5
П12	1	$\varphi 16AI, l=1260$	1	1,99	2,0
П13	1	$\varphi 18AI, l=1260$	1	2,52	2,5
П14	1	$\varphi 20AI, l=1260$	1	3,11	3,1
П15	1	$\varphi 22AI, l=1260$	1	3,75	3,8

Арматура: класс А-І по ГОСТ 5784-82

Число листов	Печатные и штампованные
17416	

1.011.1-10.1-1102	лист
-------------------	------



1.011.1-10.1-1200

Чертежи не подлежат передаче в архив

17416

Н.контр. Левашов	Удалько	04/03
Нач.покч Лещин	Лещин	04/03
Гип Филиппов	Филиппов	03/03
Зв.инж. Горюшин	Горюшин	04/03
Инженер Мартынова	Мартынова	04/03
Провер. Горюшин	Горюшин	04/03

Арматурный
чертеж свай
С30.20-1.1... С160.40-13.1
Фундаментпроект

Страница	Лист	Печать
1	1	33

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг	
C30.20-1.1	1	Каркас КП30.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	12,4	
	2	Каркас КП01	1	1.011.1-10.1-1260		
	3	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101		
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.1-1102		
	5	Бетон класса В15, м ³	0,13			
C30.20-2.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				12,4	
	1	Каркас КП30.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210		
C30.20-3.1	Поз. 2...4, 6 по C30.20-1.1				12,4	
	1	Каркас КП30.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210		
C40.20-1.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				15,3	
	1	Каркас КП40.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210		
	5	Бетон класса В15, м ³	0,17			
C40.20-2.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				15,3	
	Поз. 6 по C40.20-1.1					
	1	Каркас КП40.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210		
C50.20-1.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				18,2	
	1	Каркас КП50.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210		
	6	Бетон класса В15, м ³	0,21			
C50.20-2.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				18,2	
	Поз. 6 по C50.20-1.1					
	1	Каркас КП50.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210		
C50.20-3.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				18,2	
	Поз. 6 по C50.20-1.1					
	1	Каркас КП50.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210		
C50.20-4.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				23,6	
	1	Каркас КП50.20-4.1	1	1.011.1-10.1-1210		
	6	Бетон класса В20, м ³	0,21			
C50.20-5.1	Поз. 2...4 по C30.20-1.1				23,6	
	Поз. 6 по C50.20-4.1					
	1	Каркас КП50.20-5.1	1	1.011.1-10.1-1210		

Уд. кг/п.п. по дате 03.07.1996

17.46

1.011.1-10.1-1200

Лист
2

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C50.20-6.1	Поз. 2...4 по С30.20-1.1				23,6
	Поз. 6 по С50.20-4.1				
	1 Каркас КП50.20-6.1	1	1.044.1-10.1-1210		
C60.20-4.1	Поз. 2...4 по С30.20-1.1				21,1
	1 Каркас КП60.20-4.1	1	1.044.1-10.1-1210		
	6 Бетон класса В15, м ³	0,25			
C60.20-2.1	Поз. 2...4 по С30.20-1.1				21,1
	Поз. 6 по С60.20-1.1				
	1 Каркас КП60.20-2.1	1	1.044.1-10.1-1210		
C60.20-3.1	Поз. 2...4 по С30.20-1.1				21,1
	Поз. 6 по С60.20-1.1				
	1 Каркас КП60.20-3.1	1	1.044.1-10.1-1210		
C60.20-4.1	Поз. 2...4 по С30.20-1.1				27,6
	1 Каркас КП60.20-4.1	1	1.044.1-10.1-1210		
	6 Бетон класса В20, м ³	0,25			
C60.20-5.1	Поз. 2...4 по С30.20-1.1				27,6
	Поз. 6 по С60.20-4.1				
	1 Каркас КП60.20-5.1	1	1.044.1-10.1-1210		
C60.20-6.1	Поз. 2...4 по С30.20-1.1				27,6
	Поз. 6 по С60.20-4.1				
	1 Каркас КП60.20-6.1	1	1.044.1-10.1-1210		
C30.25-1.1	1 Каркас КП30.25-1.1	1	1.044.1-10.1-1210		14,0
	2 Каркас КП30.2	1	1.044.1-10.1-1260		
	3 Сетка С2	5	1.044.1-10.1-1101		
	4 Пемля П2	2	1.044.1-10.1-1102		
	6 Бетон класса В15, м ³	0,20			
	Поз. 2...4,6 по С30.25-1.1				
C30.25-2.1	1 Каркас КП30.25-2.1	1	1.044.1-10.1-1220	14,0	
	Поз. 2...4,6 по С30.25-1.1				
C30.25-3.1	1 Каркас КП30.25-3.1	1	1.044.1-10.1-1220	14,0	
			1.044.1-10.1-1200		Бум
Лист №1 из 16	17/16				3

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C40.25-1.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				
	4 Каркас КП40.25-1.1	1	1.014.1-10.1-1220		17,1
	6 Бетон класса В15, м ³	0,26			
C40.25-2.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				17,1
	Поз. 6 по С40.25-1.1				
	1 Каркас КП40.25-2.1	1	1.014.1-10.1-1220		
C40.25-3.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				17,1
	Поз. 6 по С40.25-1.1				
	1 Каркас КП40.25-3.1	1	1.014.1-10.1-1220		
C50.25-1.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				20,2
	4 Каркас КП50.25-1.1	1	1.014.1-10.1-1220		
	6 Бетон класса В15, м ³	0,32			
C50.25-2.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				20,2
	Поз. 6 по С50.25-1.1				
	1 Каркас КП50.25-2.1	1	1.014.1-10.1-1220		
C50.25-3.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				20,2
	Поз. 6 по С50.25-1.1				
	1 Каркас КП50.25-3.1	1	1.014.1-10.1-1220		
C50.25-4.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				25,5
	4 Каркас КП50.25-4.1	1	1.014.1-10.1-1220		
	6 Бетон класса В20, м ³	0,32			
C50.25-5.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				25,5
	Поз. 6 по С50.25-4.1				
	1 Каркас КП50.25-5.1	1	1.014.1-10.1-1220		
C50.25-6.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				25,5
	Поз. 6 по С50.25-4.1				
	1 Каркас КП50.25-6.1	1	1.014.1-10.1-1220		
C60.25-1.1	Поз. 2...4 по С30.25-1.1				23,2
	4 Каркас КП60.25-1.1	1	1.014.1-10.1-1220		
	6 Бетон класса В15, м ³	0,38			

 № л/с подл. подпись и дата ввода в эксплуатацию
17416

Лист

4

1.014.1-10.1-1200

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.25-2.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			
		Поз. 6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП60.25-2.1	1	1.04.1-10.1-1220	23,2
С60.25-3.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			
		Поз. 6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП60.25-3.1	1	1.04.1-10.1-1220	23,2
С60.25-4.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			
	1	Каркас КП60.25-4.1	1	1.04.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,38		29,7
С60.25-5.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			
		Поз. 6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП60.25-5.1	1	1.04.1-10.1-1220	29,7
С60.25-6.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			
		Поз. 6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП60.25-6.1	1	1.04.1-10.1-1220	29,7
С30.30-1.1	1	Каркас КП30.30-1.1	1	1.04.1-10.1-1220	
	2	Каркас КП60.30-1.1	1	1.04.1-10.1-1220	
	3	Сетка С3	5	1.04.1-10.1-1101	
	4	Петля ПЗ	2	1.04.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,28		15,3
С30.30-2.1		Поз. 2...4, 6 по С30.30-1.1			
	1	Каркас КП30.30-2.1	1	1.04.1-10.1-1230	15,3
С30.30-3.1		Поз. 2...4, 6 по С30.30-1.1			
	1	Каркас КП30.30-3.1	1	1.04.1-10.1-1230	15,3
С40.30-1.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
	1	Каркас КП40.30-1.1	1	1.04.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,37		18,5
С40.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С40.30-1.1			
	1	Каркас КП40.30-2.1	1	1.04.1-10.1-1220	18,5
Изд. № 01.06.92 Повторное и дополнительное издание				1.04.1-10.1-1220	5
474/16					

Марка стекла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стекла, кг
C40.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С40.30-1.1			18,5
	1	Каркас КП40.30-3.1	1	1.044.4-10.1-1230	
C50.30-1.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
	1	Каркас КП50.30-1.1	1	1.044.4-10.1-1230	21,7
	6	Бетон класса В15, м ³	0,46		
C50.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С50.30-1.1			21,7
	1	Каркас КП50.30-2.1	1	1.044.4-10.1-1230	
C50.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С50.30-1.1			24,7
	1	Каркас КП50.30-3.1	1	1.044.4-10.1-1230	
C50.30-4.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С50.30-1.1			27,1
	1	Каркас КП50.30-4.1	1	1.044.4-10.1-1230	
C50.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С50.30-1.1			27,1
	1	Каркас КП50.30-5.1	1	1.044.4-10.1-1230	
C50.30-6.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С50.30-1.1			27,1
	1	Каркас КП50.30-6.1	1	1.044.4-10.1-1230	
C60.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
	1	Каркас КП60.30-2.1	1	1.044.4-10.1-1230	24,9
	6	Бетон класса В15, м ³	0,55		
C60.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С60.30-2.1			24,9
	1	Каркас КП60.30-3.1	1	1.044.4-10.1-1230	
C60.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			
		Поз. 6 по С60.30-2.1			34,4
	1	Каркас КП60.30-5.1	1	1.044.4-10.1-1230	
Итог №2 подачи				1.044.4-10.1-1200	Итог
17/16					6
24105-01 124 формат А4					

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.30-6.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			34,4
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП60.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-7.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			39,0
	1	Каркас КП60.30-7.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,55		
С60.30-8.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			39,0
		Поз. 6 по С60.30-7.1			
	1	Каркас КП60.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-4.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
С70.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
		Поз. 4,6 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
		Поз. 4,6 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			45,2
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			55,5
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	

Инв. № 1000
Подпись и дата взаминки
177416

1.011.1-10.1-1200	14.05.16
-------------------	----------

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C80.30-4.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.041.1-10.1-1230	40,6
	5	φ10Д1, ℓ=250; 0,15 кг		без черт.	
C80.30-5.1	6	бетон класса В20, м ³	0,73		
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.041.1-10.1-1230	
C80.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			40,6
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.041.1-10.1-1230	
C80.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			50,9
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.041.1-10.1-1230	
C80.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			62,7
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.041.1-10.1-1230	
C80.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			76,1
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.041.1-10.1-1230	
C80.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			91,0
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.041.1-10.1-1230	
	6	бетон класса В25, м ³	0,73		
Число листов	Годность и дата	Бланк			
148	Приложение	320			
47416					
				1.041.1-10.1-1200	
					лист
					8
				24105-01 126 формат А4	

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C90.30-5.1	Поз. 2,3 по С30.30-1.1			1.044.1-10.1-1230	44,9
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
	Поз. 5 по С80.30-4.1				
	1 Каркас КП 90.30-5.1			1.044.1-10.1-1230	
	6 Бетон класса В20, м ³	0,82			
	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				
C90.30-6.1	Поз. 4 по С70.30-4.1				44,9
	Поз. 5 по С80.30-4.1				
	Поз. 6 по С90.30-5.1				
	1 Каркас КП 90.30-6.1	1		1.044.1-10.1-1230	
	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
C90.30-8.1	Поз. 5 по С80.30-4.1				56,4
	Поз. 6 по С90.30-5.1				
	1 Каркас КП 90.30-8.1	1		1.044.1-10.1-1230	
	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
	Поз. 5 по С80.30-4.1				
C90.30-9.1	Поз. 6 по С90.30-5.1				69,7
	1 Каркас КП 90.30-9.1	1		1.044.1-10.1-1230	
	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
	Поз. 5 по С80.30-4.1				
	Поз. 6 по С90.30-5.1				
C90.30-10.1	1 Каркас КП 90.30-10.1	1		1.044.1-10.1-1230	84,8
	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
	Поз. 5 по С80.30-4.1				
	Поз. 6 по С90.30-5.1				
	1 Каркас КП 90.30-10.1	1		1.044.1-10.1-1230	
C90.30-11.1	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				101,7
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
	Поз. 5 по С80.30-4.1				
	1 Каркас КП 90.30-11.1	1		1.044.1-10.1-1230	
	6 Бетон класса В25, м ³	0,82			
	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				

Числ. подпись и фамилия
руководителя

17446

Лист
9

1.044.1-10.1-1200

24105-01 127 формата А4

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			49,9
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.04.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.04.1-10.1-1102	
С100.30-8.1	6	Бетон класса В20, м ³	0,91		62,8
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
С100.30-9.1	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.04.1-10.1-1230	77,5
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
С100.30-10.1	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.04.1-10.1-1230	94,3
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
С100.30-11.1	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.04.1-10.1-1230	113,1
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
С100.30-12.1	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.04.1-10.1-1230	133,4
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.04.1-10.1-1230	

ИЧО №100001
Порядок и форма ведения
17416

1.04.1-10.1-1200

10

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			168,1
		Поз.6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С110.30-8.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			68,3
	1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.044.1-10.1-1230	
	6	бетон класса В20, м ³	1,00		
С110.30-9.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			84,6
		Поз.6 по С110.30-8.1			
	1	Каркас КП110.30-9.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С140.30-10.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			103,0
		Поз.6 по С140.30-8.1			
	1	Каркас КП140.30-10.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С140.30-11.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			123,7
	1	Каркас КП140.30-11.1	1	1.044.1-10.1-1230	
	6	бетон класса В25, м ³	1,00		
С140.30-12.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			146,0
		Поз.6 по С140.30-11.1			
	1	Каркас КП140.30-12.1	1	1.044.1-10.1-1230	

17416
Изм. к п/п № 102 от 16.02.98 г.

1.044.1-10.1-1200

Лист
11

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-13.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С110.30-11.1			
	1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.041.1-10.1-1230	184,2
С120.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-8.1	1	1.041.1-10.1-1230	73,9
	6	Бетон класса В20, м ³	1,09		
С120.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-9.1	1	1.041.1-10.1-1230	91,5
С120.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-10.1	1	1.041.1-10.1-1230	44,7
С120.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-11.1	1	1.041.1-10.1-1230	134,3
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-12.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-12.1	1	1.041.1-10.1-1230	158,7

ИЧЛ № подл. Подпись и дата: 03.07.04
17446

1.041.1-10.1-1200

Лист

12

Марка свай	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			200,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-13.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С40.35-1.1	1	Каркас КП40.35-1.1	1	1.044.1-10.1-1240	21,0
	2	Каркас КП4	1	1.044.1-10.1-1260	
	3	Сетка С4	5	1.044.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1.044.1-10.1-1102	
	6	бетон класса 820, м ³	0,52		
С40.35-2.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-2.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С40.35-3.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-3.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С50.35-1.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
	1	Каркас КП50.35-1.1	1	1.044.1-10.1-1240	
	6	бетон класса 820, м ³	0,64		
		Поз.2...4 по С40.35-1.1			
		Поз.6 по С50.35-1.1			
С50.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
	1	Каркас КП50.35-2.1	1	1.044.1-10.1-1240	
		Поз.2...4 по С40.35-1.1			
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-3.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С50.35-3.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-3.1	1	1.044.1-10.1-1240	
		Поз.2...4 по С40.35-1.1			
		Поз.6 по С50.35-1.1			
С60.35-1.1	1	Каркас КП60.35-1.1	1	1.044.1-10.1-1240	27,6
	6	бетон класса 820, м ³	0,76		
		Поз.2...4 по С40.35-1.1			
		Поз.6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-2.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С60.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз.6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-2.1	1	1.044.1-10.1-1240	
		Поз.2...4 по С40.35-1.1			
		Поз.6 по С60.35-1.1			
Лист № 1 из 4 17446				1.044.1-10.1-1200	Лист 13
				24105-01 131 формат А4	

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.35-3.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С60.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			34,1
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-4.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,88		
С70.35-5.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			47,4
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			57,7
	1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-10.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			69,5
		Поз. 6 по С70.35-9.1			
	1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			43,8
	1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10А1, $\ell=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,00		

Инд. № документа - Порядок идентификации ведомственных документов
17446

Лист
14

1.011.1-10.1-1200

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.35-6.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			43,8
	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.041.1-10.1-1240	
С80.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			54,1
	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.041.1-10.1-1240	
С80.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.041.1-10.1-1240	65,9
С80.35-10.1		Бетон класса 825, м ³	1,00		
		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			79,3
		Поз.6 по С80.35-9.1			
С80.35-11.1	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.041.1-10.1-1240	
		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			94,2
С90.35-5.1		Поз.6 по С80.35-9.1			
	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.041.1-10.1-1240	
		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
С90.35-6.1		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.041.1-10.1-1240	48,2
		Бетон класса 820, м ³	1,12		
С90.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			48,2
		Поз.6 по С90.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.041.1-10.1-1240	
С90.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			59,8
		Поз.6 по С90.35-5.1			
17416	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.041.1-10.1-1240	
				1.041.1-10.1-1200	

Марка свай	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	73,0
С90.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Поз. 6 по С90.35-9.1			88,1
С90.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Поз. 6 по С90.35-9.1			105,0
С90.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Поз. 6 по С90.35-9.1			123,3
С100.35-6.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	53,4
С100.35-8.1	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
	6	Бетон класса В20, м ³	1,24		
С100.35-9.1		Поз. 4,6 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	81,0
С100.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		

Инд. подп. Подпись и дата: 8.32.н.ч.д.к.
17446

1.011.1-10.1-1200

Лист
16

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			97,8
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
С100.35-11.1		Поз. 4 по С100.35-6.1			116,5
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
С100.35-12.1		Поз. 5 по С80.35-5.1			136,9
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
С100.35-13.1		Поз. 6 по С100.35-9.1			171,5
	1	Каркас КП100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
С100.35-8.1	1	Каркас КП110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	72,0
	6	Бетон класса В20, м ³	1,37		
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
С100.35-9.1	1	Каркас КП110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	88,2
	6	Бетон класса В25, м ³	1,37		
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			

Исполнитель: подпись и фамилия взамен №
17416

1.011.1-10.1-1200

Лист

17

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			106,6
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С140.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			127,3
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С140.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			149,6
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С140.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			187,8
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С120.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			77,7
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.044.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,49		
С120.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			95,4
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.044.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		
ИЧР № 800001. Порядок и этапы взаимодействия	17446			1.044.1-10.1-1200	18

Марка бетона	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C120.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			115,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C120.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			138,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C120.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			162,4
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C120.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			204,1
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			84,4
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Лепля П9	2		
	6	Бетон класса В25, м ³	1,61		
C130.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			103,6
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
				1.011.1-10.1-1200	лист 19

Марка стекла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стекла, кг
С130.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			125,4
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			149,7
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			176,2
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			221,3
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			110,7
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-10.1	6	Бетон класса В25, м ³	1,73		134,2
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Исп. №	Номер и дата	Взам.нр.
17416		

1.011.1-10.1-1200	п/чтм
24105-01 138 формат А4	20

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			160,5
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			189,0
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			237,6
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			143,1
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	бетон класса В25, м ³	1,86		
С150.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			171,2
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			201,8
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Лист № подл. Порядок и дата взятия из №

1.011.1-10.1-1200

Лист
21

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С150.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
					253,8
С160.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	бетон класса 825, м ³	1,98		
					151,9
С160.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
					182,0
С160.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
					214,5
С160.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
					270,1
С40.40-1.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП40.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	2	Каркас КП0.5	1	1.011.1-10.1-1260	
С40.40-1.1	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П10	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	бетон класса 820, м ³	0,66		
					22,9

1.011.1-10.1-1200

пост.

22

ИЧК НИИРПОД. ПРОДУКТЫ И БЫТОВЫЕ

177416

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C40.40-2.1		Поз. 2...4,6 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП40.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	22,9
C40.40-5.1		Поз. 2...4,6 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП40.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	27,2
C40.40-6.1		Поз. 2...4,6 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП40.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	27,2
C50.40-1.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП50.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	26,4
	6	Бетон класса В20, м ³	0,82		
C50.40-2.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП50.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C50.40-5.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП50.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C50.40-6.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП50.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C60.40-1.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП60.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Лемля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,98		
C60.40-2.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП60.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C60.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП60.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Лист № 1 из 2. Порядок и форма ведения ведомости № 2

17446

1.011.1-10.1-1200

Лист
23

Марка стекла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стекла, кг
С60.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			37,1
	1	Каркас КП60.40-6.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С60.40-7.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			44,8
	1	Каркас КП60.40-7.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С60.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			44,8
	1	Каркас КП60.40-8.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С70.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП70.40-5.1	1	1.041.1-10.1-1250	41,7
С70.40-6.1	6	Бетон класса 820, м ³	1,14		
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С60.40-1.1			41,7
С70.40-8.1		Поз. 6 по С70.40-5.1			
	1	Каркас КП70.40-6.1	1	1.041.1-10.1-1250	
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
С70.40-9.1		Поз. 4 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП70.40-8.1	1	1.041.1-10.1-1250	50,6
	6	Бетон класса 825, м ³	1,14		
С70.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			60,9
С70.40-10.1	1	Каркас КП70.40-9.1	1	1.041.1-10.1-1250	
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			72,7
1548.40-10.16	1	Каркас КП70.40-10.1	1	1.041.1-10.1-1250	
				1.041.1-10.1-1200	
					141
					24

Лист № 1 из 1
Приложение к документу № 141

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.40-11.1	Поз. 2, 3 по С40.40-1.1				85,8
	Поз. 4 по С60.40-1.1				
	Поз. 6 по С70.40-8.1				
	1 Каркас КП70.40-11.1	1		1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1	Поз. 2, 3 по С40.40-1.1				100,0
	Поз. 4 по С60.40-1.1				
	Поз. 6 по С70.40-8.1				
	1 Каркас КП70.40-12.1	1		1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.1	Поз. 2, 3 по С40.40-1.1				47,3
	1 Каркас КП80.40-5.1	1		1.011.1-10.1-1250	
	4 Пемзя П12	2		1.011.1-10.1-1102	
	5 Ф10А1, $\ell=250$; 0,15 кг	1		без чрт.	
С80.40-6.1	6 Бетон класса В20, м ³	1,30			47,3
	Поз. 2, 3 по С40.40-1.1				
	Поз. 4...6 по С80.40-5.1				
	1 Каркас КП80.40-6.1	1		1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1	Поз. 2, 3 по С40.40-1.1				57,6
	Поз. 4, 5 по С80.40-5.1				
	1 Каркас КП80.40-8.1	1		1.011.1-10.1-1250	
	6 Бетон класса В25, м ³	1,30			
С80.40-9.1	Поз. 2, 3 по С40.40-1.1				69,4
	Поз. 4, 5 по С80.40-5.1				
	Поз. 6 по С80.40-8.1				
	1 Каркас КП80.40-9.1	1		1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1	Поз. 2, 3 по С40.40-1.1				82,8
	Поз. 4, 5 по С80.40-5.1				
	Поз. 6 по С80.40-8.1				
	1 Каркас КП80.40-10.1	1		1.011.1-10.1-1250	

Лист №2 из 20
Приложение к документу: ВЗДИКИ И ДОКУМЕНТЫ
47416

1.011.1-10.1-1200

Бланк
25

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C80.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			97,7
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
C80.40-12.1	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	114,0
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
C80.40-13.1		Поз. 6 по С80.40-8.1			144,7
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
C90.40-5.1		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			51,9
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	бетон класса В20, м ³	1,46		
C90.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			51,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-5.1			
C90.40-8.1	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	63,4
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
C90.40-9.1	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	76,7
		бетон класса В25, м ³	1,46		
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
Избранные последние изделия	17416			1.011.1-10.1-1200	Лист 26
				24105-01 144 формат А4	

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C90.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			94,8
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
C90.40-11.1	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.0H.1-10.1-1250	108,7
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
C90.40-12.1	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.0H.1-10.1-1250	126,9
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
C90.40-13.1	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.0H.1-10.1-1250	158,1
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
C100.40-6.1	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.0H.1-10.1-1250	57,4
	4	Петля П13	2	1.0H.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,62		
C100.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			70,3
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.0H.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		

Ун. № подачи/Подпись в замке ЗЗАМ. инспекции

47446

1.0H.1-10.1-1200

Лист
27

Лист № 9 из 16. Порядок выполнения работ

17416

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			85,0
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			104,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			120,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			140,9
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			175,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			76,1
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса 825, м ³	1,78		

1.011.1-10.1-1200

Лист

28

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110. 40-9.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			92,3
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-10.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			110,8
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-11.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			131,4
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-12.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			153,8
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-13.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			181,9
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120. 40-8.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			82,0
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
	1	Каркас КП120. 40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса 825, м ³	1,94		

Инв. № 10000000000000000000
Подпись и дата ввода в эксплуатацию
174/16

Бум
29

1.011.1-10.1-1200

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			99,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С120.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			119,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С120.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			142,3
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С120.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			166,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С120.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			208,4
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С130.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			108,2
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.041.1-10.1-1250	
	4	Петля П14	2	1.041.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса 825, м ³	2,10		
ИМЕНИ ГЛАВНОГО БИБЛИОТЕКАРА	17.04.16			1.041.1-10.1-1200	Лист
					30
				24105-01 148формат А4	

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C130.40-10.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			130,0
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.041.1-10.1-1250	
C130.40-11.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			154,4
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.041.1-10.1-1250	
C130.40-12.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			180,8
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.041.1-10.1-1250	
C130.40-13.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			226,0
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.041.1-10.1-1250	
C140.40-9.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4 по С 130. 40-9.1			115,5
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.041.1-10.1-1250	
C140.40-10.1	6	Бетон класса В25, м ³	2,26		
		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4 по С 130. 40-9.1			139,0
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С 140. 40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.041.1-10.1-1250	

Лицевая сторона, подпись и дата в зал. № 6

17446

1.041.1-10.1-1200

один
31

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			165,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			193,8
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			242,4
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			148,0
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	бетон класса В25, м ³	2,42		
С150.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			176,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			206,7
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
Изл. подп. подпись и дата взамен обр.					
17416					
				1.011.1-10.1-1200	
					лист
					32

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С150.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	188,5
	4	Пемзя П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса 825, м ³	2,58		
С160.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	221,0
С160.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	276,6

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-1000 Ф4.
Арматура: класс А-І по ГОСТ 5781-82.